

MANUAL DE INSTRUÇÕES

JAKESW®

Costura e Bordado

JS562E-01CB



ÍNDICE

01.	Atenção antes de operar a maquina	03
02.	Cuidados de uso	03
03.	Instalação	04
04.	Montagem do suporte do porta fio	05
05.	Lubrificação	06
06.	Troca de óleo	07
07.	Trocando o filtro do óleo	07
08.	Preencha o dispositivo HR com óleo de silicone	08
09.	Inserindo a linha	08
10.	Substituindo agulhas da maquina	09
11.	Ajustando a tensão da linha	09
12.	Ajustando a prensa do calcador	10
13.	Ajustando comprimento do ponto	10
14.	Ajustando a taxa de alimentação diferencial	11
15.	Ajustando guia de tensão da agulha	12
16.	Ajustando guia do propagador	12
17.	Ajustando o tamanho do laço da linha da agulha	13
18.	Ajustando assento guia de linha da agulha	13
19.	Ajustando a altura da agulha	14
20.	Ajustando a guia da linha do laçador	14
21.	Ajustando propagador de linha da tampa superior	15
22.	Manual do painel de controle	16

1. Atenção antes de operar a máquina

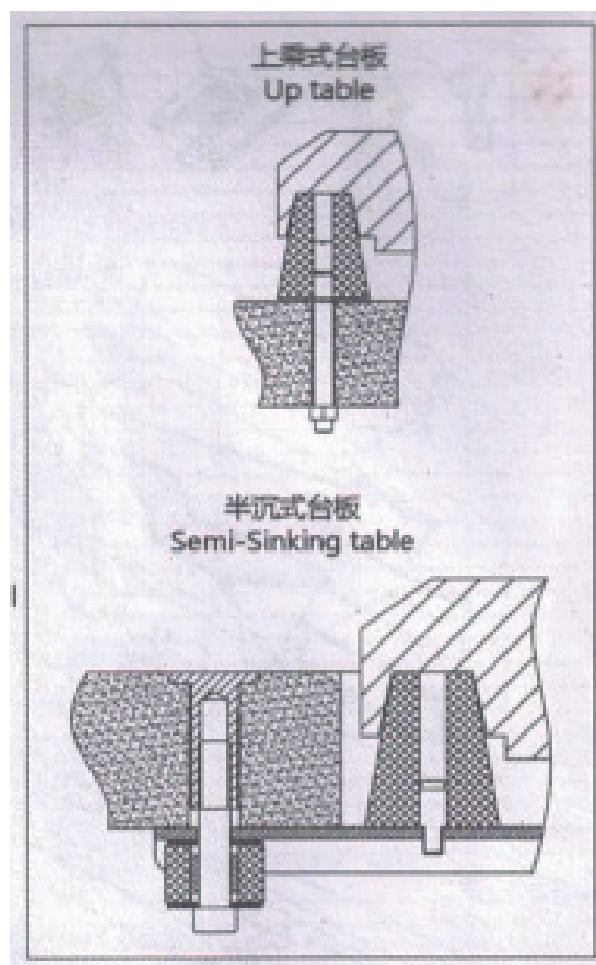
1. Antes de colocar a máquina em operação pela primeira vez, limpe completamente, após a configuração.
2. A máquina é preparada e inspecionada atenciosamente antes de sair da fábrica, mas no processo de transporte e entrega, as peças da máquina podem soltar ou deslocar devido a fortes choques e trepidação, pedimos para verificar cuidadosamente antes de instalar. Ajuste o volante pelo som, Sim. Confira a máquina corretamente, e execute a máquina até que esteja em condições normais.
3. Nunca opere a máquina, sem antes verificar se o reservatório de óleo está preenchido.
4. Confirme se o plug de alimentação está conectado em uma tomada.
5. A direção de rotação da máquina de costura deve estar sentido horário, verifique a direção do volante.

2. Cuidados de uso

1. Para evitar ferimentos e lesões, nunca coloque a mão sob a agulha quando ligar a alimentação ou operar a máquina.
2. Para evitar ferimentos e lesões, nunca coloque os dedos no estica fio enquanto a máquina estiver em operação.
3. Nunca coloque o dedo no suporte de proteção, ao alimentar o pano à mão.
4. Para evitar acidentes por partida abrupta, desligue a energia da máquina ao inclinar ou reparar a cabeça da máquina.
5. Sempre desligue a energia ao sair da máquina.
6. A direção de rotação da máquina de costura deve ser estar sentido horário, verifique a direção do volante.
7. Para evitar prender-se e ter lesões graves, mantenha os dedos, a cabeça, roupas longe do volante enquanto opera a máquina.
8. Nunca limpe a superfície do cabeçote da máquina com óleos diluentes, por exemplo: óleo de banana.

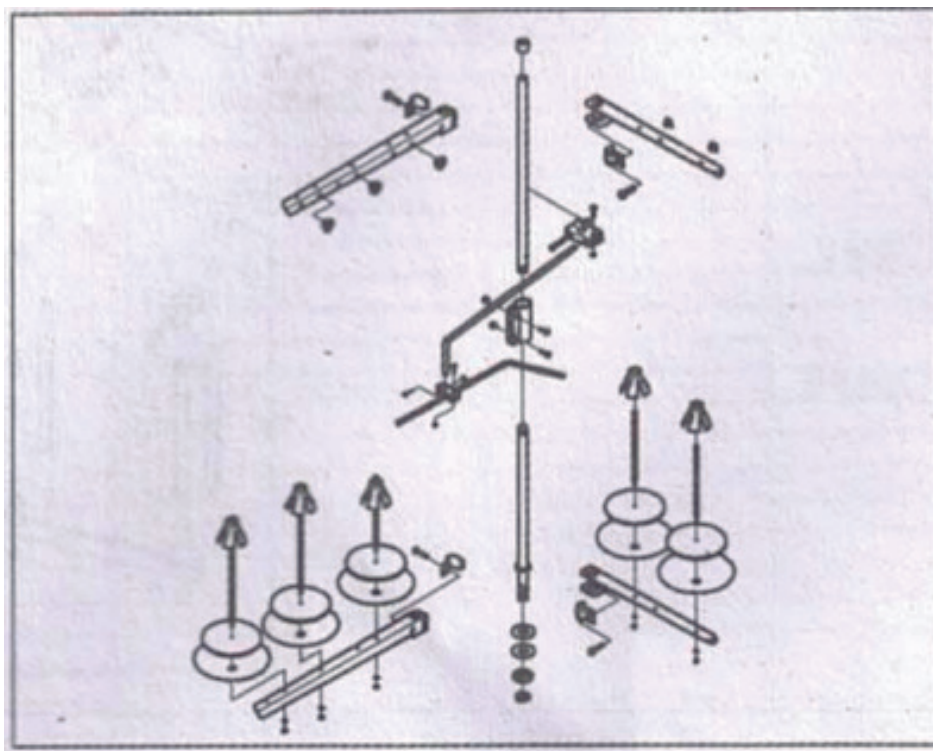
3. Instalação

1. Antes de instalar a máquina, consulte o desenho de corte da mesa, para efetuar o corte corretamente.
2. Seguindo a sequência de instalação, arrume a placa fixa, e a placa fixa de base e outros anexos.
 - 1) Mesa superior De acordo com a ilustração, instale a almofada de borracha à prova de terremotos e a moldura da almofada.
 - 2) Mesa seming-siking De acordo com a ilustração, instale o quadro da máquina, e novamente para instalar a almofada de borracha à prova de terremoto e a moldura do coshion.



4. Montando o suporte do Porta Fio

1. Instale as peças do suporte do porta fio inserindo no orifício da parte superior da mesa.
2. Aperte a porca da haste do descanso do carretel (inferior) e fixe a unidade do suporte da linha.



5. Lubrificação

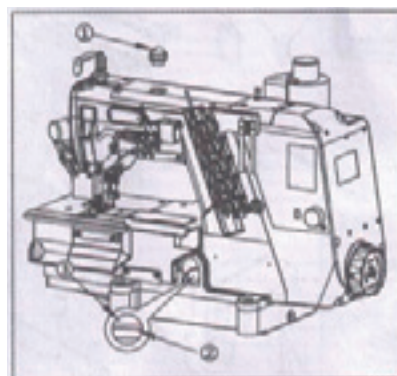
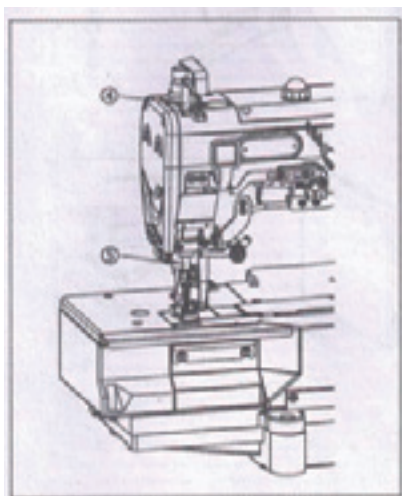
Encha o óleo se o nível de óleo "2" estiver abaixo da marcação "3" na janela do nível do óleo.

As etapas de lubrificação são as seguintes:

1. Remova a janela do óleo, preencha com óleo usando o óleo indicado pela caixa de acessórios (nº 26 óleo branco)
2. Encha o óleo até que o nível do óleo atinja as linhas H e L da janela de marcação de óleo "3".
Não encha com muito óleo, caso contrário o óleo transbordará do cabeçote.
3. Feche a janela de óleo "1" após terminar a lubrificação.
O primeiro uso da máquina ou após um período de inatividade de tempo para não usar a máquina, por favor, use a botija de gás na barra de agulha "4" e "5" para 2-3 gotas de óleo.

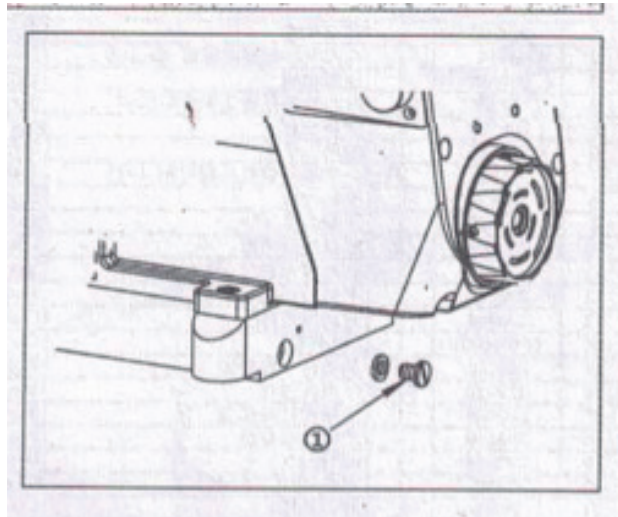
Cuidado

1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes da operação do óleo.
2. Ao usar a máquina pela primeira vez, abra o tampão de borracha "1" e encha com 200ml de óleo. (nº 26 óleo branco)



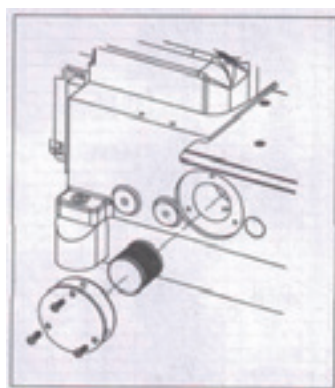
6. Troca do óleo

1. Remova o parafuso e drene todo o óleo do tanque.
Após a drenagem, aperte o parafuso.
E reabasteça com óleo novo.
2. Para uma maior vida útil da máquina, troque o óleo de lubrificação por completo após o primeiro dia de operação.
Após a primeira vez, para trocar o óleo de lubrificação a cada 6 meses.



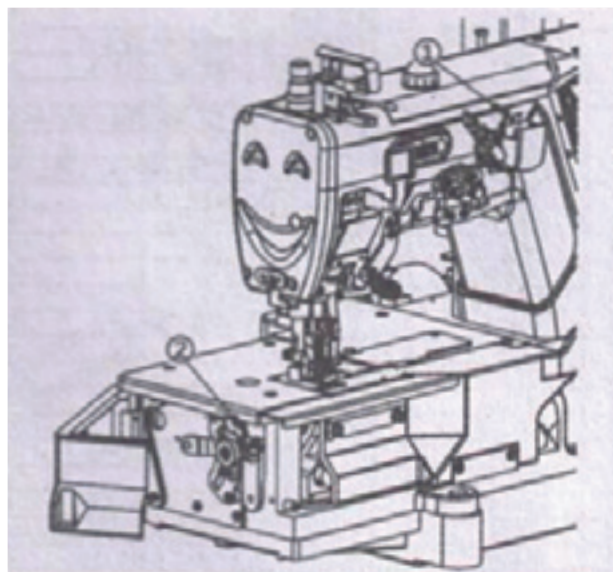
7. Trocando o filtro do óleo

1. Esta máquina vem equipada com um filtro de óleo, deve-se trocar o filtro de óleo após completar o 1º mês de operação.
Após esse período, deve-se trocar o filtro de óleo a cada 6 meses.



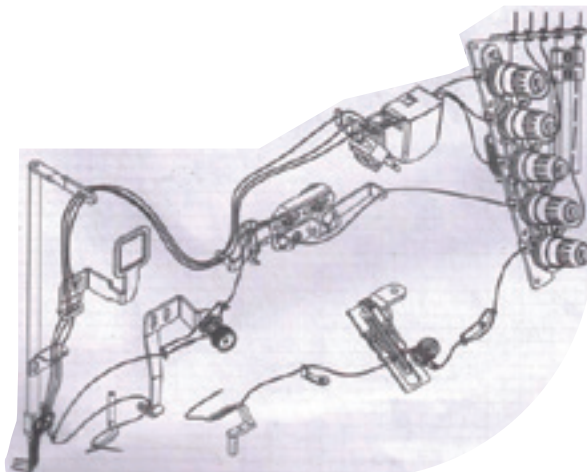
8. Preencha o dispositivo HR com óleo de silicone

1. Encha o dispositivo HR "1" e "2" com óleo antes que fique muito baixo para evitar quebra da linha e danificar o tecido.



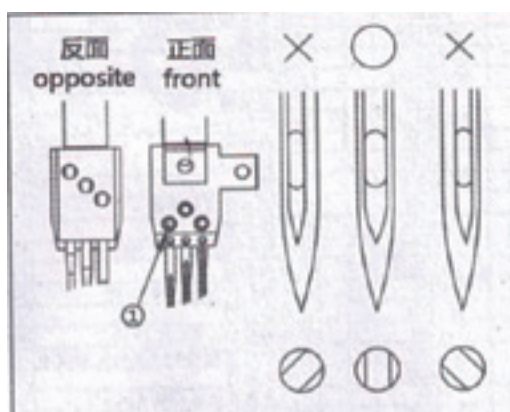
9. Inserindo linha

1. Passe a linha necessária quando a barra da agulha permanecer na posição mais alta, posicione a ponta da linha para fora do suporte da linha e faça o enfiamento de acordo com o número de série indicado na figura.



10. Substituindo agulhas da maquina

1. Use "UY128GAS #11" que é a agulha que indicamos ou uma equivalente.
2. Afrouxe o parafuso "1" e retire as agulhas usadas.
Insira as novas agulhas nos orifícios do suporte o máximo que puderem e deixe a ranhura longa da ponta da agulha tocar.
3. Aperte o parafuso



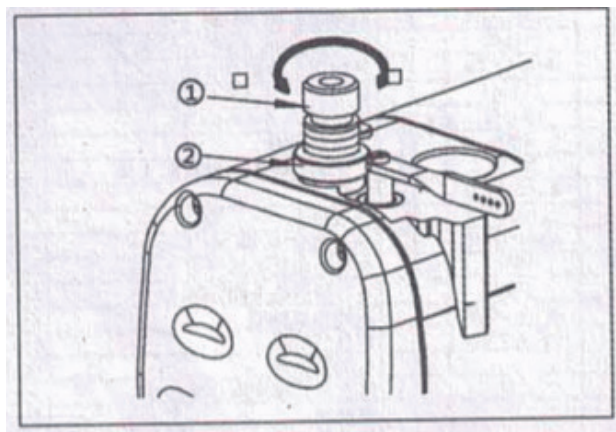
11. Ajustando tensão da linha

1. Faça ajustes de tensão com o botão da linha da agulha "1", o botão superior do laçador "2" e o botão inferior do laçador "3".
Se você quiser apertar a linha, gire o botão para a direita.
Quando você quiser se soltar, vire à esquerda.
Tente usar uma fixação de linha mais solta para obter um efeito de costura uniforme e bonito.



12. Ajustando a prensa do calcador

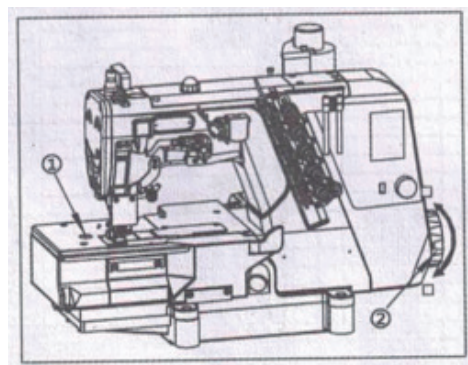
1. A pressão do calcador deve ser a mais fraca possível, para que o tecido possa ser costurado e alimentado suavemente.
2. Desparafuse a porca de ajuste de pressão "2".
3. A pressão do calcador aumenta se o parafuso de ajuste de pressão "1" for girado no sentido horário; a pressão é reduzida se o parafuso for girado no sentido anti-horário.



13. Ajustando o comprimento do ponto

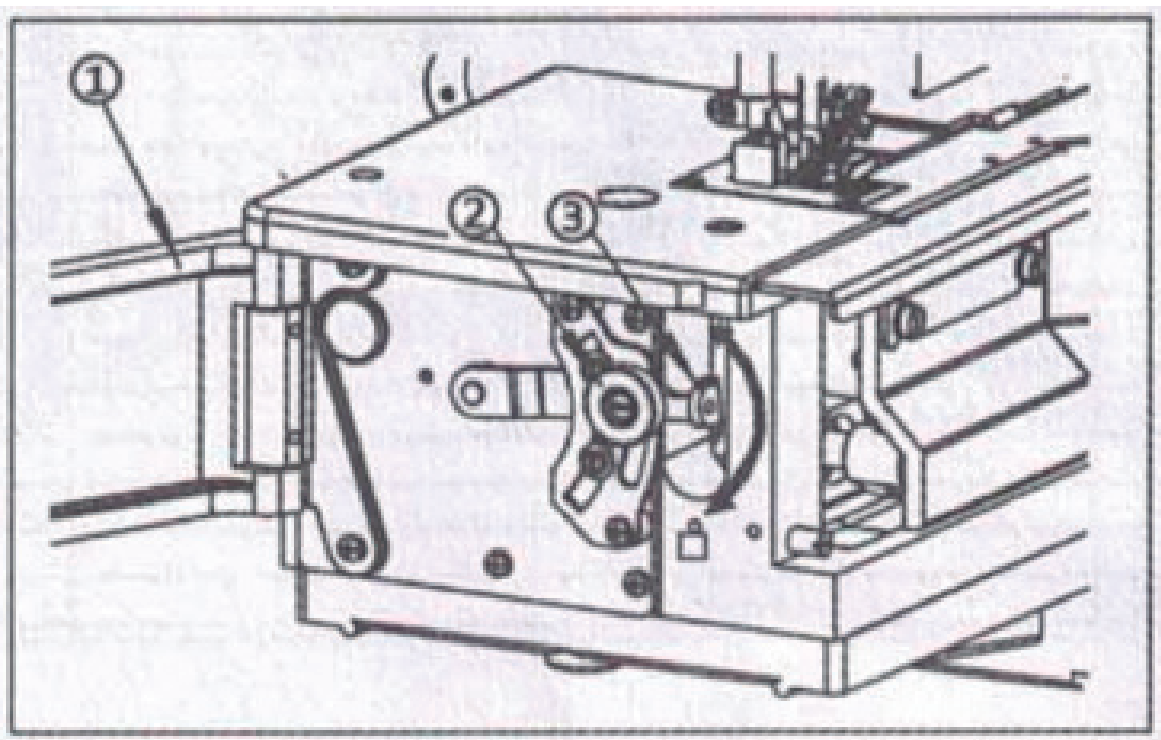
1. Enquanto pressiona o botão "1", gire o volante "2" para buscar a posição na qual o botão "1" vá mais ao fundo.
2. Mantenha o botão "1" pressionado e o comprimento do ponto aumentará, se girar o ponteiro no sentido horário "2" comprimento do ponto será reduzido se "2" for girar no sentido anti-horário reduzirá.

Nota: O ajuste do comprimento do ponto só deve ser feito depois que a taxa de alimentação diferencial foi alterada.



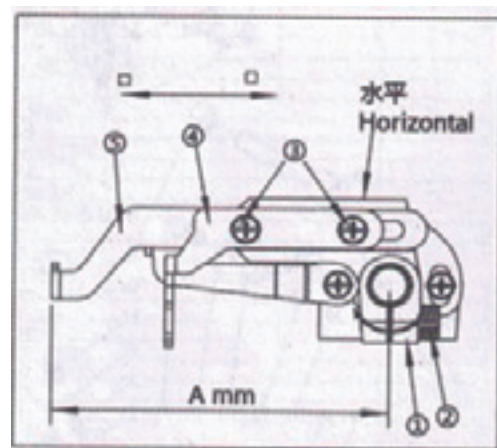
14. Ajustando a taxa de alimentação diferencial

1. Abra a tampa lateral "1"
2. Afrouxe a porca "2" para ajuste da taxa de alimentação diferencial. Para aumentar a taxa de alimentação diferencial, abaixe a alavanca "3". O tecido acabado é encolhido.
Para diminuir a taxa de alimentação diferencial, levante a alavanca "3". O tecido acabado é esticado.
3. Depois de feitos esses ajustes, aperte a porca "2" e feche a tampa lateral "1".



15. Ajustando a guia de tensão da agulha

1. Guia de tensão da linha da agulha "5" é horizontal quando a barra da agulha está no ponto morto inferior. Afrouxe o parafuso "2" para girar a alavanca no sentido horário ou anti-horário ao ajustar.
2. Ajuste a distância **A** do guia de tensão da linha da agulha, o intervalo é de 75 a 80 mm em geral. Afrouxe o parafuso "3" e ajuste na direção (+) ou (-); mova a linha da agulha para a esquerda (-) e com força e para a direita (+) para soltar.

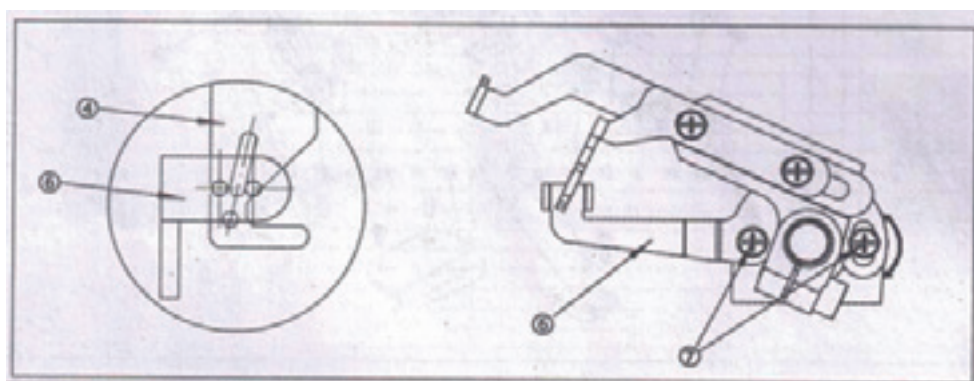


CUIDADO:

Ao fazer o ajuste indicado acima, certifique-se de não desalinhar o esticador de linha da tampa superior.

16. Ajustando a guia do propagador.

1. Quando a barra da agulha está na posição de ponto morto superior, a parte inferior do orifício da guia espaçadora "4" está no mesmo nível com os dois orifícios da guia "6". Afrouxe o parafuso "7" e gire no sentido horário ou anti-horário ao ajustar.



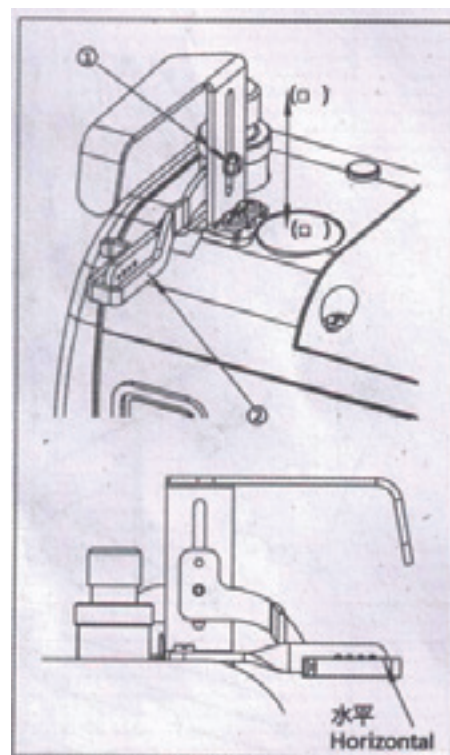
17. Ajustando o tamanho do laço da linha da agulha.

1. De acordo com o estilo de costura, ajuste o protetor da linha da agulha "2" na direção (+) ou (-).
2. Mova para cima (+) para apertar a linha da agulha;
O anel da linha da agulha está ficando maior quando a barra da agulha se eleva do ponto morto inferior para o ponto morto superior.
3. Mova para baixo (-) para afrouxar a linha da agulha;
O anel da linha da agulha irá ficar menor.
4. Afrouxe o parafuso "1" e ajuste a proteção da linha da agulha "2" para cima ou para baixo.

CUIDADO:

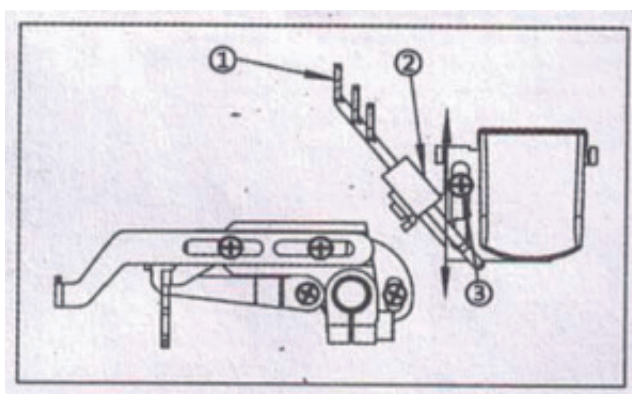
1 - Ajuste para baixo o fio de algodão S.P menos elástico e ajuste para cima o fio de nylon que tem melhor elasticidade. Em geral, é ajustado para a condição horizontal.

2- Ajuste ao usar panos mais duros e linhas mais grossas; ajuste para baixo ao usar panos mais macios e fios mais finos.



18. Ajustando o assento da guia de linha da agulha

1. De acordo com a ilustração ajuste a barra guia da linha "1" para cima ou para baixo. A rosca fica tensa quando se ajusta para cima e afrouxa quando para baixo. Afrouxe o parafuso "3" para ajustar o trilho da guia da linha da agulha e afrouxe o parafuso "2" para ajustar a barra da guia da linha da agulha.



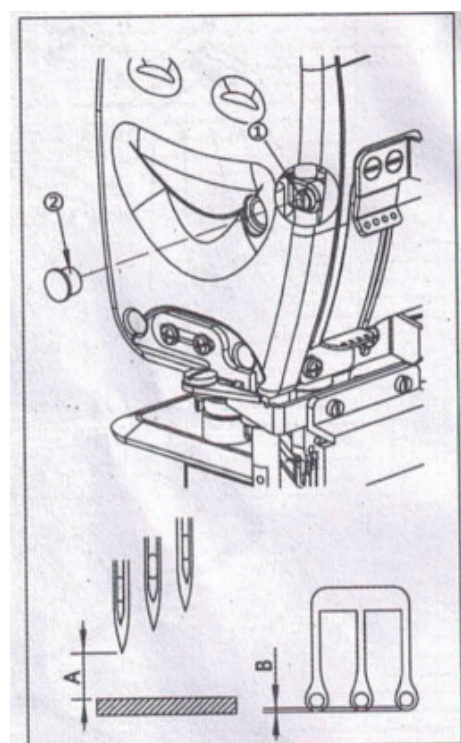
19. Ajustando a altura da agulha

1. Gire o volante para ajustar a barra da agulha na posição mais alta.
2. Retire o retentor "2" e afrouxe o parafuso "1" para mover a barra da agulha para cima ou para baixo para ajustar a altura adequada à largura da agulha.

CUIDADO:

Após ajustar a altura da barra da agulha, certifique-se de ajustar a relação da agulha atual entre a agulha e a chapa da agulha para ter uma folga uniforme (De acordo com a ilustração) antes de travar o parafuso.

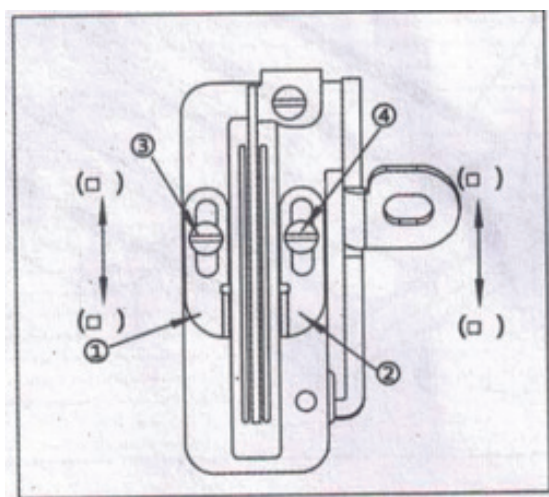
三针 3-needles		
针宽mm	左针高度mm	
5.6	8.7	
6.4	8.1	



20. Ajustando a guia da linha do laçador

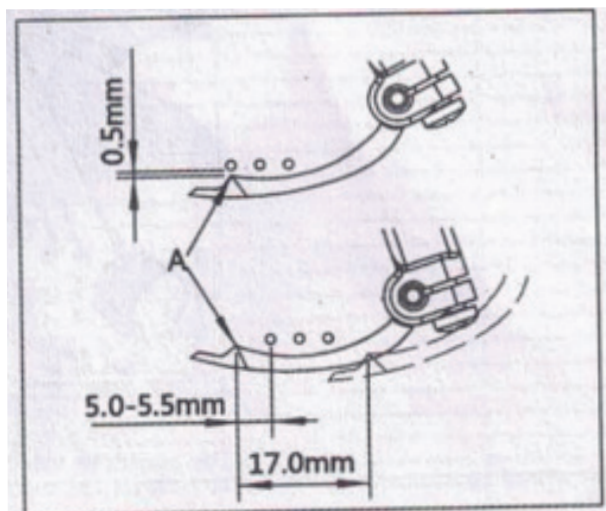
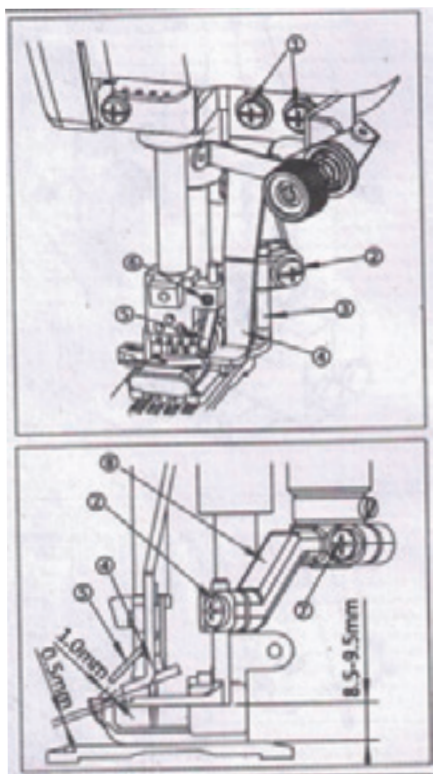
Afrouxe os parafusos "3" e "4" para ajustar a quantidade de rosca da laçadeira. Mova na direção (+) sempre que mais quantidade for necessária.

Observe a quantidade de linha do laçador, pois esse excesso de quantidade pode facilmente causar um salto no ponto.



21. Ajustando o espalhador de linha da tampa superior

1. A altura do espalhador "3" é a distância da superfície da chapa da agulha até o fundo dele. Afrouxe o parafuso "2" e ajuste o espaçador "3" para cima ou para baixo. (A distância até a chapa da agulha é de 8,5 ~ 9,5 mm).
2. Quando o espalhador "3" se move da direita para a esquerda, ajuste a folga de 0,5 mm entre a ponta do spreader A e a frente da agulha esquerda, ajuste o valor protrudente da ponta do espalhador A além do centro da agulha esquerda 5,0 ~ 5,5 mm quando a ponta do espalhador alcançar a posição mais à esquerda. Aperte o parafuso "2" e "7" suavemente e gire a sede do espalhador "8" para a esquerda ou direita e ajuste o espalhador "3" para frente ou para trás.
2. O movimento padrão do espalhador "3" é de 17 mm. Afrouxe o parafuso "9" para ajustar a biela "10" para cima e baixo. Mova a biela "10" para cima e o valor da costura ficará pequeno; Mova a biela "10" para baixo e o valor da costura aumentará.



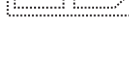
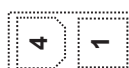
22. MANUAL DO PAINEL CONTROLE

1. Instruções de segurança

Por favor, leia o manual de operação e a folha de dados da máquina de costura cuidadosamente antes do uso correto.

- 1.1** (1) Tensão e frequência de energia: consulte a placa de identificação do motor e da caixa de controle.
- (2) Interferência da onda eletromagnética: mantenha longe o ambiente magnético forte ou de alta radiação para evitar obstruções.
- (3) Aterramento: para evitar a obstrução sonora ou vazamento de acidente elétrico (incluindo máquina de costura, motor, caixa de controle e posicionador).
- 1.2** Por favor, certifique-se de desligar por pelo menos 1 minuto para então abrir a tampa do painel de controle, porque há perigo de alta tensão perigosa.
- 1.3** Desligue a alimentação de energia enquanto estiver manipulando ou enfiando a linha na agulha.
- 1.4**  Símbolo usado quando existe potenciais perigos.
-  Símbolo usado quando existem perigo de alta tensão
- 1.5** Período de garantia do produto de um ano, desde que esta máquina seja operada corretamente e não haja danos causados por pessoas.

2. Definições da interface do painel

		2	Calçador	1	Calçador		7	GND	1	+5V
		8	Corte de linha	1	Corte de linha		8	0111	2	+5V
		9	Subir corte de linha 	2	Subir corte de linha 		9	0112	3	+5V
		10		3			10	+5V	4	GND
		11		4			11	Detecção Espessa	5	GND
		12	Logo	5	5V		12	Proteção de corte de linha	6	+5V
		13	GND	6	5V		4		1	GND
		14	LED	7	5V		5		2	
		2	5V (vermelho)	1	Transmissão do Sensor		6	Pedal	3	
		2	5V (amarelo)	1	receptor do Sensor					

3. Menu de operação

(Solte após tocar, execute após a liberação)

Sair / Retornar	Retorna a última pagina
Parâmetros de função de item de texto	Toque no item de parâmetro modificado diretamente e salve-o automaticamente
Parâmetros de função de item numéricos	O símbolo + - aparece quando você toca no item de modificação. Na área do símbolo + -, você pode aumentar ou diminuir o valor do parâmetro. Pressione e segure para obter um aumento ou diminuição rápida

4. Operação de função do menu principal

Pressionando a área do ícone altera a cor indicando ativação.

ÍCONE	FUNÇÃO	DESCRIÇÃO
	Configurações do motor	Alterar velocidade, Pos
	Chave de posição da agulha	Altere a posição da agulha entre cima e baixo.
	Parâmetros avançados	Área de configuração de parâmetros importantes
	Modo de levantamento do calçador	O pino de elevação intermediário é ativado / cortado após o essa função ser ativada: acionar ou cancelar
	Corte de linha	Ativa ou cancela a função de corte de linha
	LED	Ajuste de brilho de luz
	Início suave	Define atalhos de “início suave”: ativar ou cancelar a função de início suave do pedal
	Configurações de painel	Área de configuração de parâmetros do painel
	Chave de bloqueio superior	Para bloquear, pressione e segure qualquer área da tela por 3s para desbloquear Para desbloquear, pode ser bloqueado manualmente segurando o botão no canto superior esquerdo da tela por 3s. O tempo de bloqueio automático pode ser ajustado nas configurações.

5. Tabela de funções de parâmetros

NUM	FUNÇÃO	ALCANCE	PADRÃO	DESCRIÇÃO
Menu do motor				
1	Subir agulha ao ligar	0-1	1	0: Desativa 1: Ativa
2	Posição de parada da agulha	0-1	1	0: posição alta 1: posição baixa
3	Velocidade máxima de corrida	200 - 5000	3500	RPM
4	Tempo de aumento de velocidade	50 - 500	100	0 - 3000 RPM tempo, 1ms
5	Tempo de diminuição de velocidade	50 - 500	60	3000 - 0 RPM tempo, 1ms
6	Acionador de Início suave	0-1	0	0: Desligado 1: Ligado
7	Contagem do Início suave	1-9	2	

Menu do calcador				
1	Habilitar subida do calcador	0-1	0	0: Desligado 1: Ligado
2	Subida do calcador automático	0-3	2	0: Desligado 3: Todas as opções 1: Parar subida do calcador 2: Cortar ao fim com calcador levantado
3	Tempo de subida do calcador	10 - 500	100	MS
4	Ciclo de trabalho do calcador	10 - 80	60	%
5	Tempo automático de subida do calcador	50 - 500	60	3000 - 0 RPM tempo, 1ms
6	Tempo de inatividade do calcador	10-500	100	MS
7	Tempo de proteção da subida do calcador	1-120	10	S
Menu do corte de linha				
1	Ativar limpeza de linha	0-1	1	0: Desligado 1: Ligado
2	Limpar a linha com força total	10-300	40	MS
3	Tempo de retorno de linha	10-500	50	MS
4	Ativar corte de linha	0-1	1	0: Desligado 1: Ligado
5	Manter ativado o Corte de linha	10-500	230	MS
6	Força do corte de linha	10-80	60	%
7	Tempo de proteção do corte de linha	10-300	20	MS
8	Limpar tempo do corte de linha	10-300	30	MS
9	Segurança do Corte de linha	0-1	1	0: Desligado 1: Ligado
10	Tempo do gatilho no corte de linha	10-300	80	MS

Menu do golpe de linha				
1	Ativar golpe de linha	0-1	1	0: Desligado 1: Ligado
2	Iniciar com atraso	1-500	10	*10ms
3	Concluir	1-200	10	*100ms
Menu do sistema				
S-01	Idioma	0-1	0	0: Chinês 1: Inglês 2: Turco
S-02	Tela de comando principal	1-5	1	Interface 1 - 5
S-03	Tela de luz do comando principal	0-1	0	0: Apagado 1: tela acesa
S-04	Sinal de luz	0-5	5	0: Desligado 5: Máximo
S-05	Configurações de luz de fundo	1-5	5	1: Mínimo 5: Máximo
S-06	Acionar o sinal sonoro	0-1	1	0: Desligado 1: Ligado
S-07	Travar tela de toque	0-5	0	0: Ligado 1: Ligado

6. Códigos de erros

Num	DESCRIÇÃO	SOLUÇÃO
E-01	Voltagem muito alta	- Verifique a tensão na entrada de alimentação - Troque a caixa de controle
E-02	Voltagem muito fraca	- Verifique a tensão na entrada de alimentação - Troque a caixa de controle
E-03	Sem energia	- Desligue da tomada, e religue após 30 seg. - Troque a caixa de controle
E-04	Falha no pedal	- Verifique o conector do pedal - Troque o pedal
E-05	Posição da agulha apresenta erro	- Tire o plug do motor, verifique o conector e ligue novamente. - Troque o codificado do motor
E-06	Motor apresenta sinal de erro	- Tire o plug do motor, verifique o conector e ligue novamente. - Troque o codificador do motor - Troque a caixa de controle

E-07	Motor bloqueado	- Tire o plug do motor, verifique o conector e ligue novamente. - Troque o codificador do motor - Troque a caixa de controle
E-08	Alimentação da tela	- Aguardando suprimento de energia para continuar
E-10	Falha de memória	- Entre em contato com o fabricante
E-11	Falha do interruptor de segurança	- Desligue a chave ou verifique se a mesma aponta para cima
E-12	Falha de comunicação 1	- Verifique o conector do Painei - Troque o painel
E-13	Proteção do corte de linha	- Verifique o corte de linha
E-14	Falha de comunicação 2	- Entre em contato com o fabricante

Obrigado por confiar
em nossos produtos