

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

**JAKESW<sup>®</sup>**  
Costura e Bordado

**JS1790E**

Caseadeira Eletrônica Direct Drive

MANUAL DO USUÁRIO



## **Prefácio**

Bem-vindo ao uso deste sistema de controle da máquina de costura caseadeira. Leia atentamente este manual de operação para garantir o uso correto do computador da máquina de costura caseadeira. Siga as instruções especificadas neste manual para operação.

Caso contrário, nossa empresa não será responsável por quaisquer perdas causadas por operações ilegais. Além disso, mantenha este manual do usuário em um local seguro para fácil acesso a qualquer momento. Se ocorrer um mau funcionamento, ele deve ser reparado pela assistência técnica ou profissional designado de nossa empresa.

## Precauções de segurança

### 1. Sinais e significados de operação segura

Este manual do usuário e os sinais de segurança usados no produto são para garantir que você use o produto corretamente e com segurança, e para evitar danos a você e a outros. O padrão e o significado do logotipo são os seguintes:

|  |         |                                                                                                                                                                                                  |
|--|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Perigo  | Se esta marca for ignorada e operações incorretas forem realizadas, isso poderá causar ferimentos graves ou risco de vida ao operador.                                                           |
|  | Atenção | Se esta marcação for ignorada e forem realizadas operações incorretas, isso poderá causar ferimentos ao operador e danos ao equipamento.                                                         |
|  |         | Este símbolo representa "precauções a serem tomadas". Os padrões no triângulo representam as coisas que devem ser observadas. (Por exemplo, o padrão à esquerda indica "Cuidado com ferimentos") |
|  |         | Este símbolo representa "proibido"                                                                                                                                                               |
|  |         | Este símbolo representa "deve". O padrão no círculo representa o que deve ser feito. (Por exemplo, o padrão à esquerda indica "deve ser aterrado")                                               |

### 2. Precauções de segurança

|                 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 |  | 危険 Perigo                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                 |  | Ao abrir a caixa de controle, primeiro desligue o interruptor de energia e desconecte o plugue de energia da tomada. Aguarde pelo menos 5 minutos antes de abrir a tampa da caixa de controle. Tocar em áreas com alta voltagem pode causar ferimentos ao pessoal. |
|                 |  | 注意 Atenção                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Ambiente de uso |  |                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                 |  | Evite usar esta máquina de costura perto de fontes de interferência elétrica fortes (como máquinas de solda de alta frequência). Fontes de interferência elétrica fortes podem afetar a operação normal das máquinas de costura.                                   |
|                 |  | A flutuação da tensão de alimentação deve ser usada em um ambiente dentro de $\pm 10\%$ da tensão nominal. Grandes flutuações na tensão podem afetar a operação normal da máquina de costura, e um regulador de tensão é necessário.                               |
|                 |  | A temperatura ambiente deve ser usada dentro da faixa de 0 °C a 45 °C. Temperaturas baixas ou altas podem afetar a operação normal da máquina de costura.                                                                                                          |
|                 |  | A umidade relativa deve estar dentro da faixa de 35% a 85%, e o equipamento deve ser usado em um ambiente sem condensação. Um ambiente seco, úmido ou orvalhado pode afetar a operação correta da máquina de costura.                                              |
|                 |  | O fornecimento de ar comprimido deve ser maior que o consumo total de ar requerido pela máquina de costura. Fornecedor insuficiente de ar comprimido pode causar operação anormal da máquina de costura.                                                           |
|                 |  | Em caso de tempestade com raios, desligue o interruptor de energia e desconecte o plugue de energia da tomada. Raios podem afetar a operação correta da máquina de costura.                                                                                        |
| Instalação      |  |                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                 |  | Peça para que técnicos treinados instalem a máquina de costura.                                                                                                                                                                                                    |

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                              | Não conecte a fonte de alimentação até que a instalação esteja concluída. Se o interruptor de partida for pressionado acidentalmente, a máquina de costura se moverá e causará ferimentos.                                                                                                                                      |
|                              | Quando a cabeça da máquina de costura cair ou levantar, opere-a com as duas mãos. Não pressione a máquina de costura com força.<br>Quando a cabeça da máquina de costura cair ou levantar, opere-a com as duas mãos. Não pressione a máquina de costura com força.                                                              |
|                              | Deve ser aterrado. A conexão solta do fio terra é a causa de choque elétrico ou operação errada.                                                                                                                                                                                                                                |
|                              | Todos os cabos devem ser fixados a pelo menos 25 mm de distância das peças móveis. Além disso, não dobre excessivamente ou prenda com grampos muito apertados. Há risco de incêndio ou choque elétrico.                                                                                                                         |
|                              | Instale uma tampa de segurança no cabeçote da máquina.                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Costura</b>               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                              | Esta máquina de costura deve ser usada somente por pessoal que tenha recebido treinamento em operação de segurança.                                                                                                                                                                                                             |
|                              | Esta máquina de costura não pode ser usada para nenhuma outra finalidade além de costurar.                                                                                                                                                                                                                                      |
|                              | Ao usar uma máquina de costura, óculos de proteção devem ser usados. Se os óculos de proteção não forem usados, a parte quebrada da agulha pode saltar para os olhos e causar ferimentos quando a agulha for quebrada.                                                                                                          |
|                              | Quando as seguintes situações ocorrerem, desligue imediatamente o fornecimento de energia. Caso contrário, pressionar acidentalmente o interruptor de partida pode causar ferimentos.<br>1. Ao enfiar a agulha 2. Ao substituir a agulha 3. Quando a máquina de costura não estiver em uso ou quando uma pessoa sair da máquina |
|                              | Durante o processo de costura, não toque em nenhuma parte móvel nem encoste objetos nela, pois isso pode causar ferimentos a pessoas ou danos à máquina de costura.                                                                                                                                                             |
|                              | Se houver um mau funcionamento durante a operação da máquina de costura, ou se ruído anormal for ouvido, ou odor for sentido, a energia deve ser imediatamente cortada. Então, entre em contato com a loja de compras ou com pessoal técnico treinado.                                                                          |
|                              | Se a máquina de costura apresentar mau funcionamento, entre em contato com a loja de compras ou com pessoal técnico treinado.                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Manutenção e Inspeção</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                              | Somente técnicos treinados podem realizar reparos, manutenção e inspeções em máquinas de costura.                                                                                                                                                                                                                               |
|                              | Para reparos, manutenção e inspeções elétricas, entre em contato com a equipe profissional do fabricante da caixa de controle eletrônico o mais rápido possível.                                                                                                                                                                |
|                              | Quando as seguintes situações ocorrerem, desligue a energia e desconecte o plugue de energia. Caso contrário, pressionar acidentalmente o interruptor de partida pode causar ferimentos.<br>1. Verifique, ajuste e repare. 2. Substitua peças vulneráveis, como agulhas de dobra e facas de corte                               |
|                              | Antes de inspecionar, ajustar e reparar qualquer equipamento pneumático usado, desconecte a fonte de ar e espere o ponteiro do manômetro cair para "0".                                                                                                                                                                         |
|                              | Quando for necessário conectar o interruptor de energia e o interruptor de ar para ajuste, tenha muito cuidado e siga todas as precauções de segurança.                                                                                                                                                                         |
|                              | Qualquer dano à máquina de costura causado por modificação não autorizada não é coberto pela garantia.                                                                                                                                                                                                                          |

## Índice

- Prefácio
- Precauções de segurança
- 1 Especificação do programa
  - 1.1 Resumo
  - 1.2 Parâmetros funcionais e indicadores
  - 1.3 Padronização
  - 1.4 Precauções de segurança para uso
  - 1.5 Medidas preventivas para uso
  - 1.6 Método de operação
  - 1.7 Lista de formas básicas de costura
- 2 Preparação antes da costura
  - 2.1 Método de instalação da agulha da máquina
  - 2.2 O método de rosqueamento para rosqueamento
  - 2.3 Método de instalação do casco do ônibus espacial
  - 2.4 O método de rosqueamento para conchas de lançadeira
  - 2.5 Ajuste da tensão da linha inferior
  - 2.6 Método de instalação da lâmina de corte
  - 2.7 Método de enchimento de óleo
- 3 Instruções de operação
  - 3.1 Nomes e descrições de cada parte
  - 3.2 Botões universais
  - 3.3 Operação básica
  - 3.4 Operação normal do padrão
  - 3.5 Operação de padrão de costura contínua
  - 3.6 Operação do padrão de costura circular
- 4 Costura de padrão comum
  - 4.1 Funções da interface
  - 4.2 Registro de padrões
  - 4.3 Replicação de padrões
  - 4.4 Nomeação de padrões
  - 4.5 Enfiamento
  - 4.6 Enrolamento de fios
  - 4.7 Selecione o tipo de elevador de pé
  - 4.8 Seleção de padrões
  - 4.9 Configurações de dados de costura
  - 4.10 Selecione o padrão diretamente
  - 4.11 Operação de costura de teste
  - 4.12 Ajuste da tensão da linha
  - 4.13 Operação de contador
  - 4.14 Parada de emergência
- 5 Padrão de costura contínua
  - 5.1 Descrição da função
  - 5.2 Edição de costura contínua
  - 5.3 Interface de costura contínua
- 6 Padrão de costura circular
  - 6.1 Descrição da função
  - 6.2 Edição de costura circular
  - 6.3 Interface de costura circular

## 7 Configurações de modo

- 7.1 Descrição da função
- 7.2 Configurações de parâmetros de primeiro nível
- 7.3 Configurações de parâmetros secundários
- 7.4 Configurações do contador
- 7.5 Configurações de itens de gerenciamento de usuários
- 7.6 Edição de dados de costura
- 7.7 Alterar tipo de costura
- 7.8 Registre o padrão no botão direto
- 7.9 Modo de detecção
- 7.10 Ajuste de brilho
- 7.11 Operação de bloqueio do teclado
- 7.12 Operação de formato
- 7.13 Backup e restauração de parâmetros

## 8 Função de comunicação

- 8.1 Sobre os dados que podem ser tratados
- 8.2 Operação funcional
- 8.3 Transmissão de padrões
- 8.4 Transmissão de parâmetros
- 8.5 Atualização de software

## 9 Função de informação

- 9.1 Ver informações de manutenção e reparo
- 9.2 Configuração do tempo de manutenção
- 9.3 Métodos para liberação de avisos
- 9.4 Informações de gerenciamento de produção
- 9.5 Diagrama de fiação do visor
- 9.6 Registros de alarme
- 9.7 Registros de operação
- 9.8 Configuração de senha de parcelamento

## 10 Apêndice 1

- 10.1 Lista de informações de alarme
- 10.2 Lista de avisos de informação
- 10.3 Solução de problemas de erros comuns
- 10.4 Lista de dados de valores iniciais de forma

## 11 Apêndice 2

- 11.1 Dimensões de instalação da caixa de controle
- 11.2 Cabos de conexão externa da caixa de controle
- 11.3 Dimensões de instalação da caixa de operação

## Prefácio

### 1.1 Resumo

O sistema de controle de computador desta máquina de costura industrial adota a tecnologia avançada de servocontrole CA do mundo para acionar o motor do eixo principal, que tem as características de alto torque, alta eficiência, velocidade estável e baixo ruído. O design diversificado do painel de operação pode atender aos requisitos correspondentes de diferentes clientes; O sistema adota um design estrutural de estilo alemão, tornando a instalação e a manutenção convenientes e rápidas. O software de controle do sistema pode ser atualizado por meio de comunicação remota, tornando conveniente para os usuários melhorar continuamente o desempenho do produto.

### 1.2 Parâmetros funcionais e indicadores

As funções e parâmetros desta série de sistemas servo CNC AC são detalhados na Tabela 1.

Tabela 1: Tabela de comparação de funções e parâmetros

| Número | Item / Modelo                                               | 500                                                                                                                                                                |
|--------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1      | Largura Larga                                               | 5mm (energia de decomposição: 0,05mm)                                                                                                                              |
| 2      | Tamanho da lâmina de corte (comprimento da lâmina de corte) | 6.4~31.8mm (1/4"~11/4")                                                                                                                                            |
| 3      | Comprimento de costura (máximo)                             | 41 mm (acessórios opcionais podem costurar até 120 mm)                                                                                                             |
| 4      | Velocidade de costura                                       | Padrão 3600rpm, máximo 4200rpm                                                                                                                                     |
| 5      | Método de controle de velocidade                            | Entrada do painel de controle                                                                                                                                      |
| 6      | Usando agulha                                               | DP×5 # 11J ~ # 14J                                                                                                                                                 |
| 7      | Curso da haste da agulha                                    | 34.6 mm                                                                                                                                                            |
| 8      | Vara de coleta de linha                                     | Vara de coleta de linha tipo corrente                                                                                                                              |
| 9      | Lançadeira rotativa                                         | Lançadeira rotativa de fornecimento de óleo rotativo totalmente automático tipo DP                                                                                 |
| 10     | Quantidade de elevação do levantador de pé                  | 14 mm (pode ser definido arbitrariamente), máximo de 17 mm (ao inverter a energia da agulha de elevação)                                                           |
| 11     | Método de condução para levantador de pé                    | Tipo de motor de pulso (1 pedal · 2 pedais)                                                                                                                        |
| 12     | Função de enrolamento de linha                              | Tipo de cabeça de máquina embutida (pode enrolar linha somente na transmissão da máquina)                                                                          |
| 13     | Método de acionamento para alimentação de tecido            | Tipo de motor de pulso                                                                                                                                             |
| 14     | Método de movimentação de agulha oscilante                  | Tipo de motor de pulso                                                                                                                                             |
| 15     | Modo de condução do cortador                                | Tipo de motor de pulso                                                                                                                                             |
| 16     | Função de tensão da rosca de superfície                     | Método de tensão do solenóide<br>Ao operar o painel de controle, as configurações de dados podem ser feitas para várias peças (tensão de peças paralelas e do kit) |
| 17     | Formato do ponto                                            | 31 tipos, incluindo angular, radial e circular (seleção do painel de controle)                                                                                     |
| 18     | Contagem de padrões de memória                              | 500 padrões                                                                                                                                                        |

|    |                                  |                                                              |
|----|----------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 19 | Mídia de memória de dados        | Disco U                                                      |
| 20 | Interruptor 1/2                  | Cada padrão pode ser definido                                |
| 21 | Motor                            | Pequeno servo motor CA 550 W modo de acionamento direto      |
| 22 | Dimensões externas               | Largura da máquina 200 mm, altura 360 mm, comprimento 570 mm |
| 23 | Peso da cabeça da máquina        | 64Kg                                                         |
| 24 | Potência nominal                 | 600W                                                         |
| 25 | Faixa de temperatura operacional | 0 °C~45 °C                                                   |
| 26 | Faixa de umidade operacional     | 35%~85%                                                      |
| 27 | Tensão de alimentação            | CA 220 V ± 10%; 50/60 Hz                                     |

Especificação do calcador:

|                                 | Especificação do calcador 1 | Especificação do calcador 2 | Especificação do calcador 3 | Especificação do calcador 5                   |
|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------|
| Largura                         | 4 mm                        | 5 mm                        | 5 mm                        | 3~6 mm (pode ser definido arbitrariamente)    |
| Comprimento de costura (máximo) | 25 mm                       | 35 mm                       | 41 mm                       | 10~120 mm (pode ser definido arbitrariamente) |

Diferenciação de especificação do modelo de máquina de costura S: Padrão K: Especificação de tricô

※ Padrão de execução do produto: QCYXDK0004-2016 Sistema de controle de computador de máquina de costura industrial.

## 1.3 Padronização

As teclas de função adotam identificação gráfica reconhecida pela indústria, que é uma linguagem internacional que pode ser reconhecida por usuários de todos os países.

## 1.4 Precauções de segurança para uso

### 1.4.1 Instalação

#### (1) Caixa de controle

Siga as instruções para instalá-lo corretamente.

#### (2) Acessório

Se você quiser instalar outros acessórios, desligue a energia e desconecte o plugue de energia primeiro.

#### (3) Cabo de energia

Não use a gravidade para pressionar ou torcer excessivamente o cabo de alimentação.

Não coloque o cabo de alimentação perto da parte giratória e deixe-o a pelo menos 25 mm de distância.

▲ Antes de conectar a caixa de controle à fonte de alimentação, verifique se a voltagem da fonte de alimentação a ser conectada é a mesma que a voltagem marcada na caixa de controle e determine a posição antes de fornecer energia. Se houver um transformador de energia conectado, também é necessário verificar antes de fornecer energia. Neste momento, o interruptor de energia do tipo botão na máquina de costura deve ser colocado em [OFF].

#### (4) Aterramento

Para evitar incidentes de choque elétrico causados por interferência de ruído e vazamento, o fio terra no cabo de alimentação deve ser aterrado adequadamente.

## (5) Dispositivos auxiliares

Se você quiser conectar acessórios elétricos, siga as instruções para conectá-los corretamente.

## (6) Desmontagem

Ao remover a caixa de controle, é necessário primeiro desligar a energia e desconectar o plugue de alimentação. Ao desconectar o plugue de alimentação, não puxe apenas o cabo de alimentação. Você deve segurar o plugue de alimentação com a mão e desconectá-lo.

Há alta voltagem perigosa dentro da caixa de controle, portanto, para abrir a tampa da caixa de controle, você precisa desligar a energia primeiro e esperar mais de 5 minutos antes de abrir a tampa da caixa de controle.

### 1.4.2 Manutenção, Inspeção e Reparo

(1) O trabalho de reparo e manutenção deve ser realizado por técnicos treinados.

(2) Ao substituir a agulha e a lançadeira, certifique-se de desligar a energia.

(3) Use peças genuínas de fábrica.

### 1.4.3 Outras medidas de segurança

(1) Durante a operação da máquina de costura, não toque em nenhuma parte que possa girar ou se mover (especialmente os acessórios de agulha e cinto) e tome cuidado para não aproximar seu cabelo delas para evitar perigos.

(2) O dispositivo de controle não deve cair no chão e outros itens não devem ser inseridos nas aberturas.

(3) Não opere com todas as tampas de proteção removidas.

(4) Se este dispositivo de controle estiver danificado ou não puder operar normalmente, é necessário pedir a técnicos experientes para ajustá-lo, inspecioná-lo e repará-lo. Não opere novamente até que a falha seja resolvida.

(5) Não altere ou modifique este dispositivo de controle por conta própria.

### 1.4.4 Descarte

Por favor, descarte resíduos industriais gerais.

### 1.4.5 Sinais de advertência e perigo

O comportamento incorreto pode levar ao perigo, e seu grau é indicado nas seguintes instruções diferenciadas.

|                                                                                           |                                                            |                                                                                             |                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Aviso | Ações erradas podem resultar em ferimentos graves ou morte |  Atenção | O comportamento incorreto pode resultar em ferimentos ou danos à propriedade ou à propriedade |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|

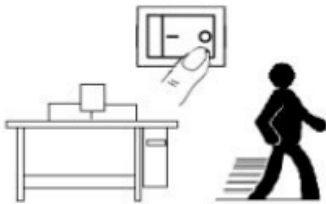
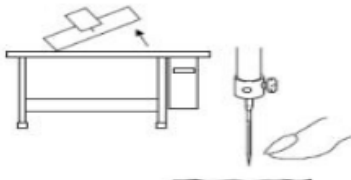
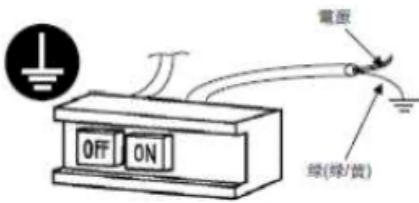
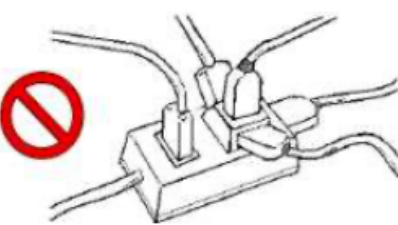
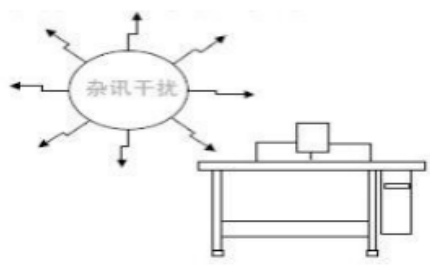
A representação dos símbolos é a seguinte:

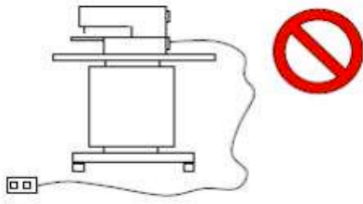
|                                                                                     |                                          |                                                                                     |                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
|  | Por favor siga as instruções de trabalho |  | Preste atenção ao perigo de eletricidade de alta tensão (choque elétrico) |
|  | Preste atenção às altas temperaturas     |  | Certifique-se de conectar o fio terra                                     |
|  | Nunca execute                            |                                                                                     |                                                                           |

## 1.5 Medidas preventivas para uso



Atenção

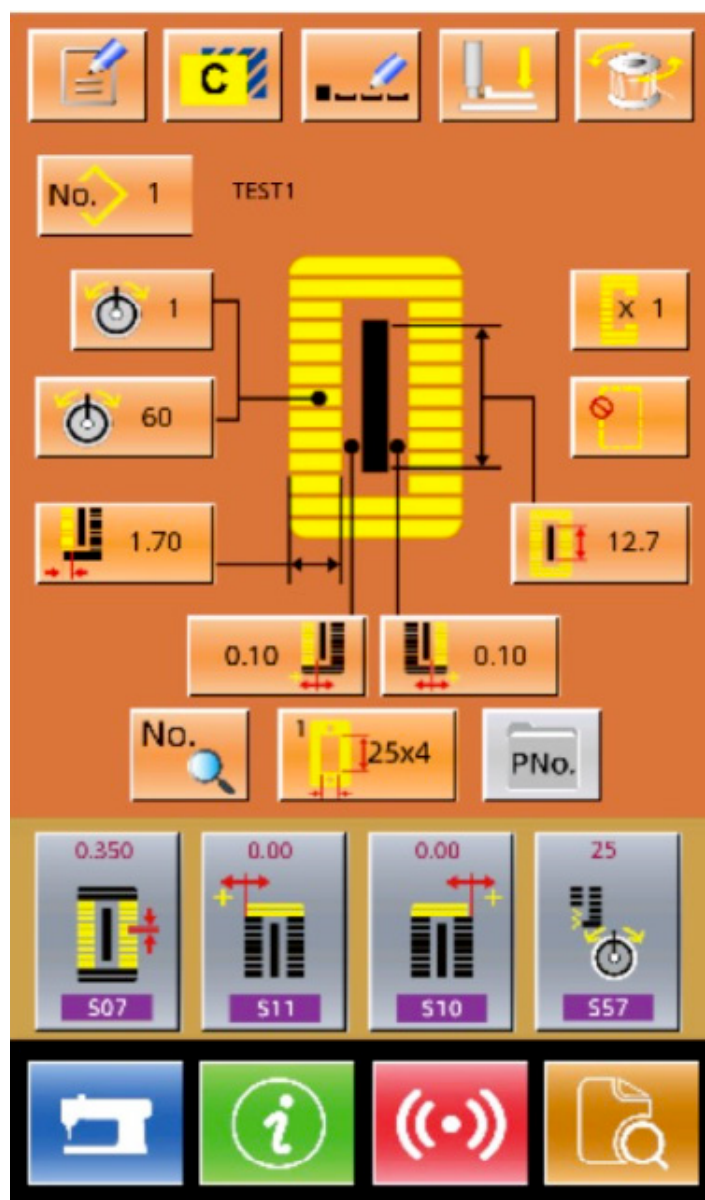
|                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1、Ao pressionar o interruptor [ON], certifique-se de deixar o pedal pressionado.</p>                                                          | <p>2、Certifique-se de desligar a energia ao sair do seu local de trabalho.</p>                                                                                                                |
| <p>3、Se você quiser inverter o cabeçote da máquina horizontalmente ou substituir a agulha ou a linha, certifique-se de desligar a energia.</p>  | <p>4、O fio terra deve ser devidamente aterrado.</p>                                                                                                                                          |
| <p>5、Não utilize cabos de extensão domésticos com múltiplas entradas.</p>                                                                      | <p>6、Há alta voltagem perigosa dentro da caixa de controle, então desligue a energia e aguarde 5 minutos antes de abrir a tampa da caixa de controle.</p>                                   |
| <p>7、Após substituir o motor, certifique-se de ajustar o ângulo de instalação do motor do eixo principal de acordo com as instruções neste documento.</p>                                                                         | <p>9、Ao usar um soquete de sinal externo para conectar o dispositivo acessório do aplicativo, o comprimento do cabo de conexão deve ser o mais curto possível. Cabos longos podem causar operação incorreta, e cabos de isolamento devem ser usados para o cabo de conexão.</p> |
| <p>8、Fique longe de máquinas que possam gerar interferência de ruído de alta frequência.</p>                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

|                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                               |  A line drawing of a machine, possibly a printer or copier, with a power cord plugged into a wall outlet. To the right of the machine is a red circle with a diagonal slash through it, indicating a prohibition or warning. |
| 10 、 Se o fusível estiver queimado, elimine a causa antes de substituí-lo por um fusível da mesma capacidade. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## 1.6 Modo de operação

O painel de operação adota tecnologia avançada de operação por toque na indústria, com uma interface amigável e operação conveniente, trazendo mudanças revolucionárias para o uso diário dos usuários. Os usuários podem usar seus dedos ou outros objetos para tocar na tela e concluir as operações correspondentes.

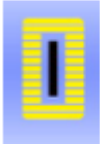
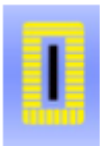
As teclas de função incluem teclas de preparação, teclas de informação, teclas de comunicação e teclas de modo. Os métodos operacionais específicos serão explicados nos capítulos seguintes.



Atenção

Os usuários devem tomar cuidado para não usar objetos pontiagudos para tocar na tela durante o uso, a fim de evitar danos permanentes à tela sensível ao toque.

## 1.7 Lista de formas básicas de costura

|                                                                                                                            |                                                                                                                                |                                                                                                                      |                                                                                                                                 |                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 Quadrado<br>                           | 02 Círculo<br>                                | 03 Quadrado radiante<br>            | 04 Forma radial<br>                          | 05 Tipo radial reto fixo<br>                    |
| 06 Forma radial cônica fixa<br>           | 07 Quadrado de olho redondo<br>               | 08 Forma de olho radial redonda<br> | 09 Reforço de olho reto redondo<br>          | 10 Forma de reforço de olho cônico redondo<br>  |
| 11 Meio Círculo<br>                      | 12 Redondo e quadrado<br>                    | 13 Quadrado de meio círculo<br>    | 14 Forma reforçada reta de meio círculo<br> | 15 Forma de reforço de meio círculo cônico<br> |
| 16 Olho redondo semicircular<br>        | 17 Círculo de olho redondo<br>              | 18 Forma de quadrado radial<br>   | 19 Quadrado de semicírculo<br>             | 20 Quadrado de forma circular<br>             |
| 21 Forma reforçada de quadrado reto<br> | 22 Reforço de forma de conical quadrada<br> | 23 Semicírculo radiante<br>       | 24 Círculo radial<br>                      | 25 Forma semicircular radial<br>              |
| 26 Forma de meio círculo circular<br>   | 27 Costura de reforço<br>                   | 28 Reforço de corte direito<br>   | 29 Reforço de corte esquerdo<br>           | 30 Corte central reforçado<br>                |
| 31 Costura inferior<br>                 |                                                                                                                                |                                                                                                                      |                                                                                                                                 |                                                                                                                                    |

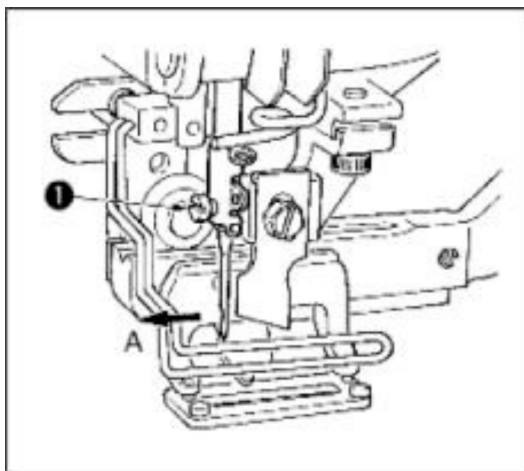
## 2 Preparação antes da costura

### 2.1 Método de instalação da agulha da máquina



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.



- 1) Gire o volante para elevar a agulha ao ponto mais alto posição.
- 2) Da frente da máquina de costura, gire a parte côncava da agulha horizontalmente em direção ao lado frontal na direção A
- 3) Em seguida, insira a agulha da máquina profundamente no orifício da haste da agulha
- 4) Aperte o parafuso de fixação da agulha ①

※ Selecione agulha de máquina DP × 5 # 11J~# 14J

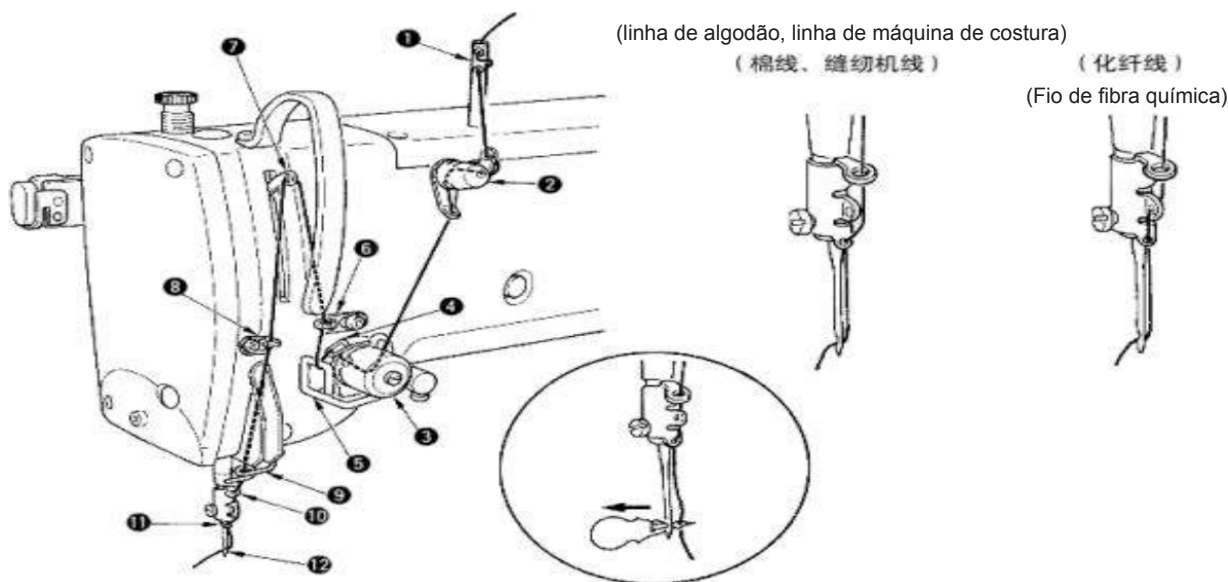
※ Ao instalar a agulha, certifique-se de desligar a fonte de alimentação

### 2.2 O método de rosqueamento para rosqueamento



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.



Conforme mostrado na figura acima, proceda na ordem de 1 a 12

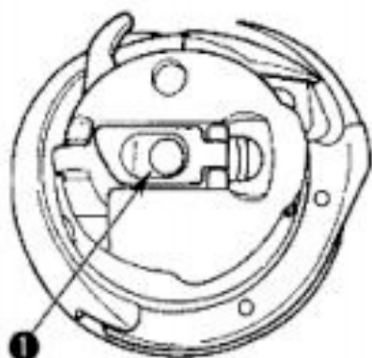
Ao rosquear, usar um dispositivo de rosqueamento pode ajudar a facilitar e agilizar o processo.

## 2.3 Método de instalação do casco do ônibus espacial



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.



1) Puxando para fora a pinça da concha da lançadeira

2) Insira o eixo da lançadeira do meio e feche a pinça. Quando a concha da lançadeira é pressionada em uma determinada posição, um som de clique pode ser ouvido.

※ Se a concha da lançadeira não estiver na posição designada, o núcleo da lançadeira voará para fora após a costura e enrolará a linha no eixo da lançadeira

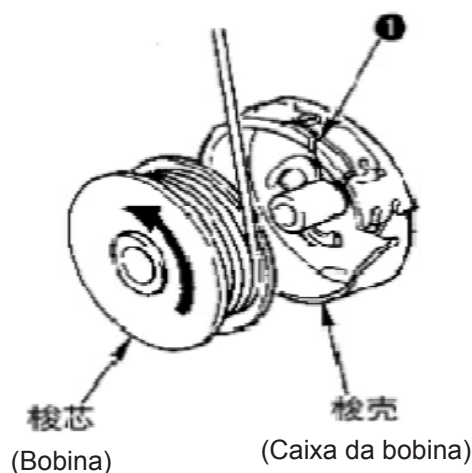
※ O formato da lançadeira rotativa padrão e da lançadeira rotativa seca são diferentes e não podem ser usados de forma intercambiável

## 2.4 O método de rosqueamento para conchas de lançadeira



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.



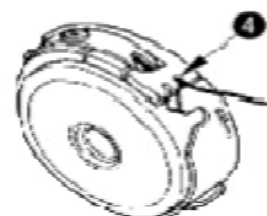
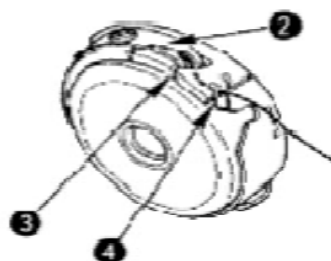
直锁眼缝

(Costura de caseado reto)



锯齿边缝

(Costura em ziguezague)



1) Insira a bobina na caixa da lançadeira na direção indicada pela seta;

2) Passe a linha da máquina pelo furo de enfiamento ① e, em seguida, passe-a para baixo da mola de tensão ② e passe-a pelo furo de enfiamento ③ e, em seguida, puxe a linha de ④;

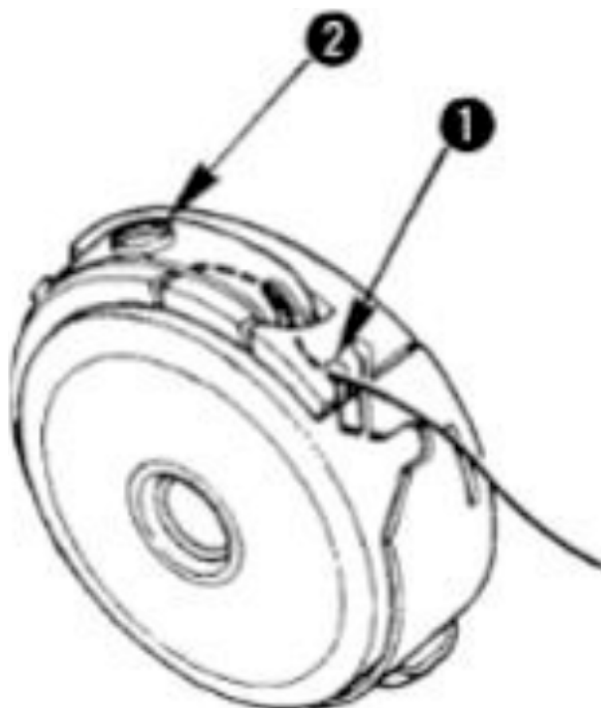
※ Observe que o método de enfiamento para ④ é diferente ao usar costura reta em forma de buraco de fechadura e costura de borda serrilhada

## 2.5 Ajuste da tensão da linha inferior



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.



Quando o orifício de rosqueamento ① da caixa da lançadeira estiver localizado acima, puxe a linha inferior para cima e ajuste a tensão de acordo com o seguinte método;

|                                     |            |                                                                                                                                               |
|-------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Costura reta em buraco de fechadura | 0.05~0.15N | Ao segurar a linha que sai da caixa da lançadeira e balançá-la suavemente para cima e para baixo, a caixa da lançadeira abaixará ligeiramente |
| Costura de borda serrilhada         | 0.15~0.3N  | Ao segurar a linha que sai da caixa da lançadeira e balançá-la com uma força um pouco maior, a caixa da lançadeira apenas desce               |

Gire o parafuso de tensão da linha ② para a direita para aumentar a tensão da linha e gire-o para a esquerda para diminuir a tensão da linha;

※ Ao usar linha de máquina de fibra sintética, a tensão é ligeiramente reduzida e, ao usar linha de algodão, é ligeiramente aumentada

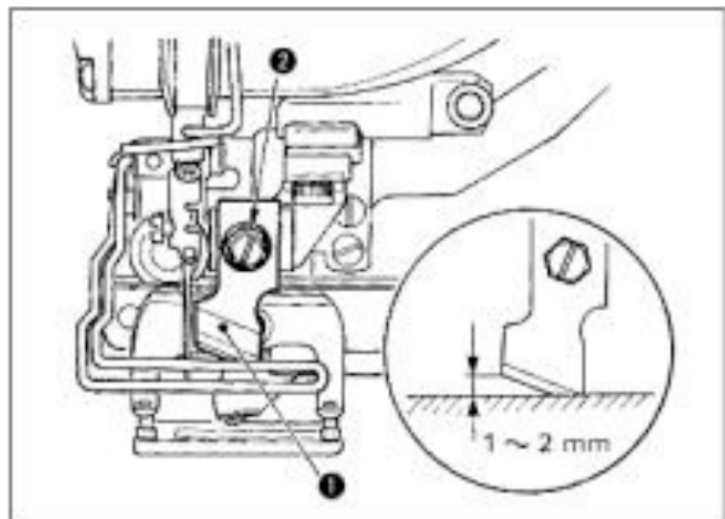
※ Após ajustar a tensão da linha inferior, confirme a configuração da tensão da linha superior nos parâmetros de costura

## 2.6 Método de instalação da lâmina de corte



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.



1) Remova o parafuso de fixação ② do cortador, e o cortador ① e a junta podem ser removidos

2) Após pressionar o cortador manualmente, ajuste a distância entre o cortador e a placa da agulha para 1-2 mm, conforme mostrado na figura, depois coloque uma junta e aperte o parafuso de fixação.

Se o tamanho do cortador de tecido for expresso em polegadas, você pode consultar a tabela de conversão abaixo para determinar o comprimento do cortador de tecido.

**Tabela de conversão de polegadas para métricas:**

| Tamanho da faca de corte (polegadas) | Tamanho da faca de corte (métrico) mm |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1/4                                  | 6.40                                  |
| 3/8                                  | 9.50                                  |
| 7/16                                 | 11.10                                 |
| 1/2                                  | 12.70                                 |
| 9/16                                 | 14.30                                 |
| 5/8                                  | 15.90                                 |
| 11/16                                | 17.50                                 |
| 3/4                                  | 19.10                                 |
| 13/16                                | 20.60                                 |
| 7/8                                  | 22.20                                 |
| 1                                    | 25.40                                 |
| 11/8                                 | 28.60                                 |
| 11/4                                 | 31.80                                 |
| 13/8                                 | 34.90                                 |
| 11/2                                 | 38.10                                 |

## 2.7 Método de enchimento de óleo



Aviso

Para evitar acidentes pessoais causados por partida repentina, desligue a energia e confirme se o motor parou completamente antes de prosseguir com a operação.

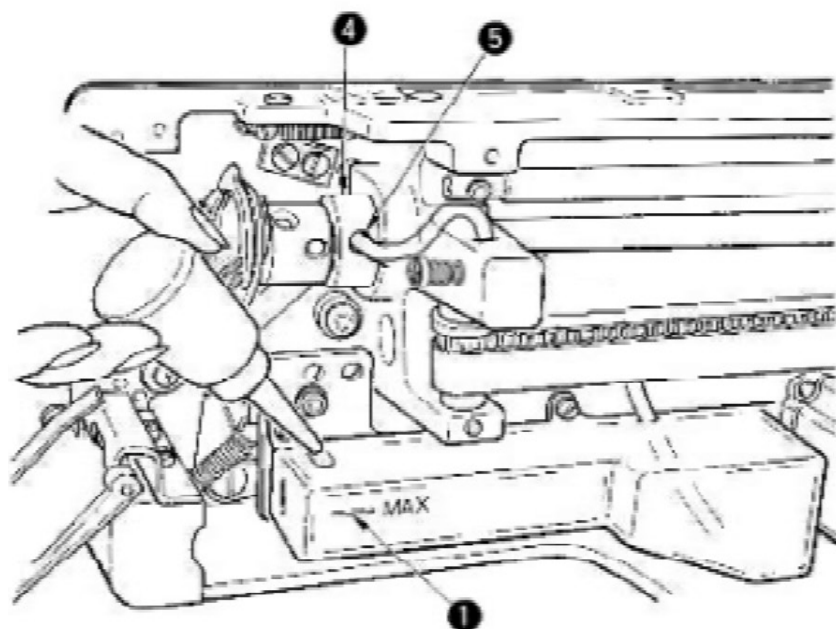
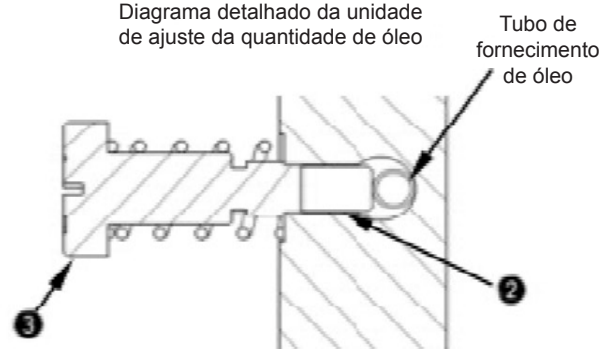
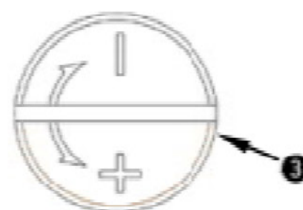


Diagrama detalhado da unidade de ajuste da quantidade de óleo



Vista frontal do parafuso de ajuste do volume de óleo



+ : Aumentar volume de óleo

- : Diminuir volume de óleo

### 1) Adicione óleo ao tanque de óleo

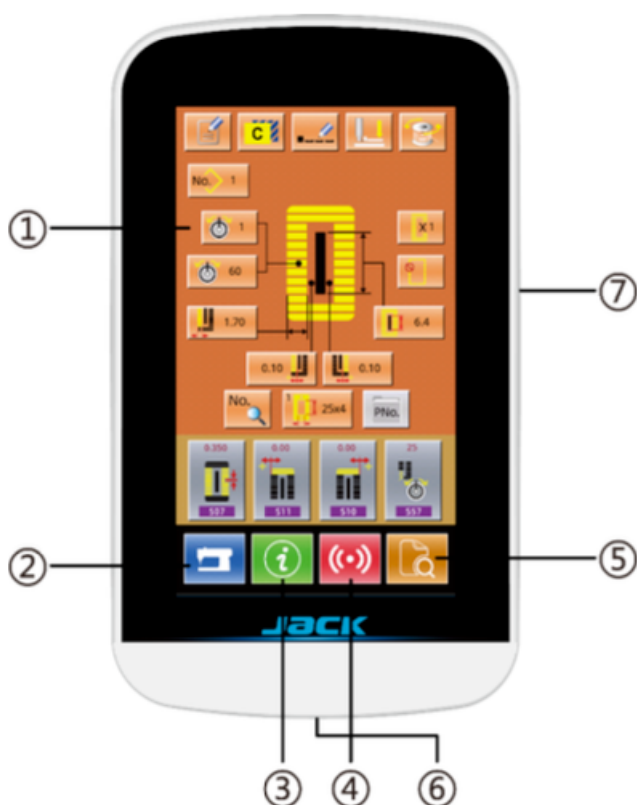
- Complete o óleo do motor até a posição marcada ① MAX

### 2) Ajuste da quantidade de óleo do vaivém rotativo

- Aperte o parafuso de ajuste do nível de óleo ③ (direção de rotação -) para reduzir o nível de óleo
- Afrouxe o parafuso de ajuste do nível de óleo ③ (gire na direção +) e o nível de óleo aumentará
- Para máquinas de costura recém-instaladas ou máquinas de costura que não foram usadas por um longo tempo, remova a caixa da lançadeira e adicione 2-3 gotas de óleo do motor à caixa da borda da lançadeira antes de usar. Além disso, adicione algumas gotas de óleo do motor ao orifício de enchimento de óleo ⑤ do componente de metal ④ na frente do eixo inferior e mergulhe o óleo no feltro interno.

## 3 Instruções de operação

### 3.1 Nomes e descrições de cada parte



① Unidade de exibição LCD com touchpad

②  Chave de preparação → Transformar a interface de entrada de dados e a interface de costura

③  Chave de informação → Chave de informação → Executar transformação de interface de entrada de dados e interface de informação

④  Chave de comunicação → Chave de comunicação → Executar transformação da interface de entrada de dados e da interface de comunicação

⑤  Tecla de modo → Tecla de modo → Executar transformação de interface de entrada de dados e várias interfaces de configuração detalhadas

⑥ Linha do cabo

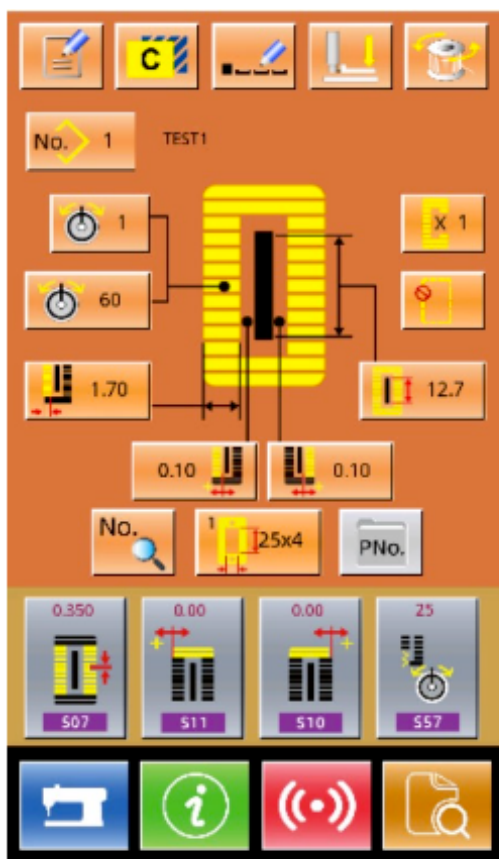
⑦ Porta USB

### 3.2 Botões universais

Os botões para operações gerais em cada interface são mostrados abaixo.

| Número | Ícone                                                                             | Função                                                                                                                                |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1      |  | Tecla Cancelar → Sai da interface de configuração atual. Ao alterar a interface de dados, cancela os dados que estão sendo alterados. |
| 2      |  | Tecla de confirmação → Confirma os dados alterados.                                                                                   |
| 3      |  | Tecla de adição → Aumenta o valor numérico.                                                                                           |
| 4      |  | Tecla de subtração → Diminui o valor numérico.                                                                                        |
| 5      |  | Tecla de entrada numérica → Exibe teclado numérico, que pode inserir números.                                                         |

## 3.3 Operação básica



### ① Ligue o interruptor da energia

Primeiramente, confirme se o tipo de calcador definido

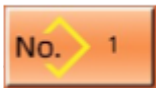


e o tipo de calcador instalado são os mesmos.

### ② Escolha o Número do padrão que deseja costurar

Após ligar a energia, a interface de entrada de dados será exibida.

Exiba o No. do padrão selecionado na parte superior

da interface. Após pressionar a tecla No. , você pode selecionar o No. do padrão. (Números de padrões não registrados não serão exibidos.)

### ③ Escolha o Número do padrão que deseja costurar

Após pressionar a tecla preparar , a cor de fundo do visor

LCD muda para azul,

tornando-se em um estado que pode ser costurado, conforme mostrado na imagem



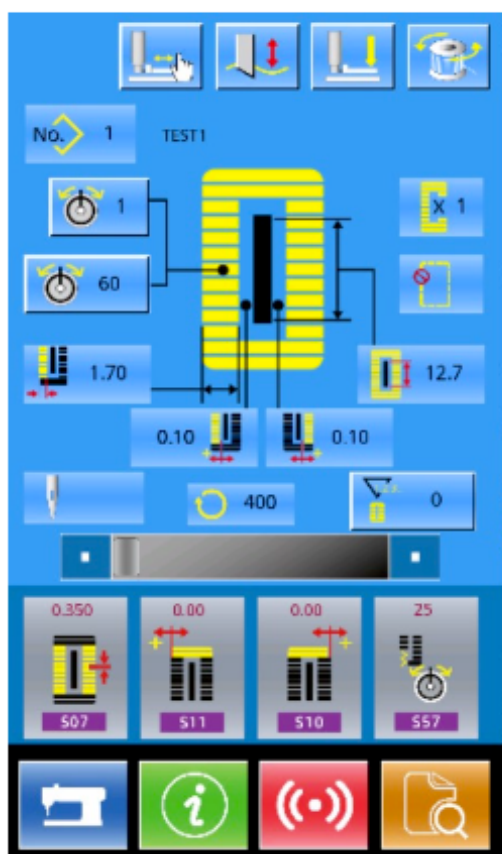
definido para velocidade e



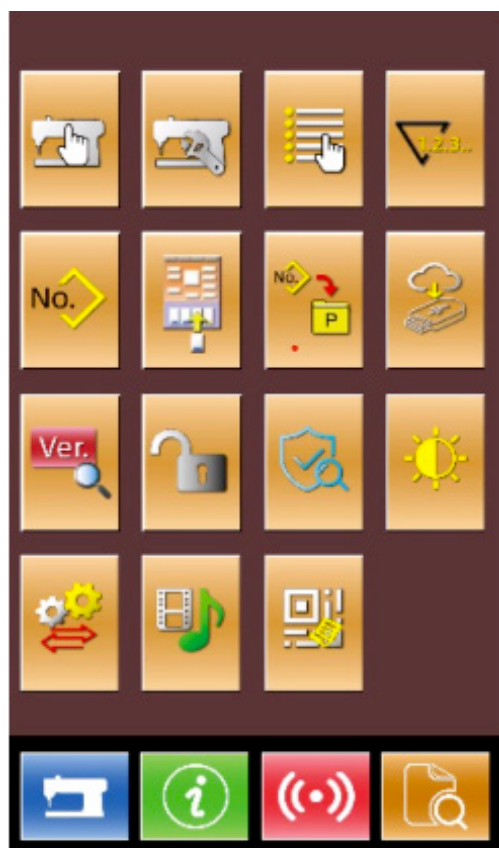
gerenciar a exibição para os usuários.

### ④ Iniciar costura

Coloque o produto costurado na parte inferior do calcador, pise no pedal, ligue a máquina de costura e comece a costurar.



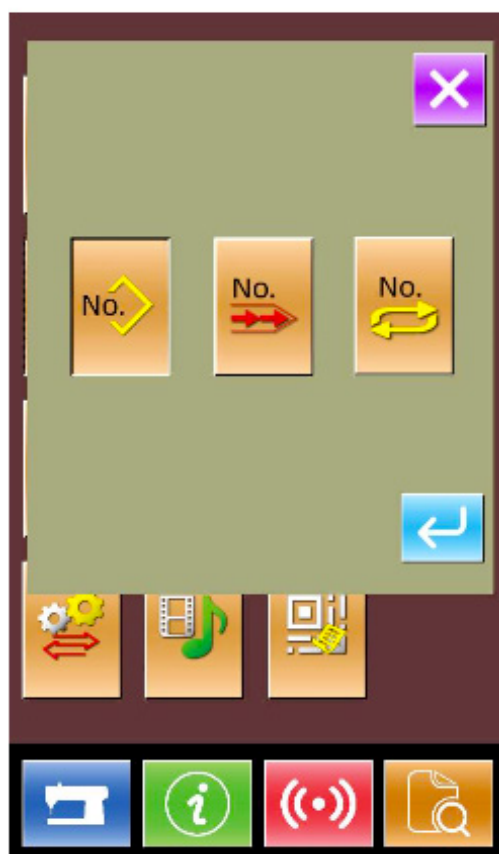
## 3.4 Operação normal do padrão

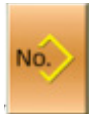


A interface para configuração e costura de padrões comuns é mostrada na figura. Para descrições funcionais detalhadas de cada tecla, consulte a introdução de "4. Costura de Padrão Comum". O método de costura normal é o método padrão no sistema e é o método de costura normal quando o sistema sai da fábrica.

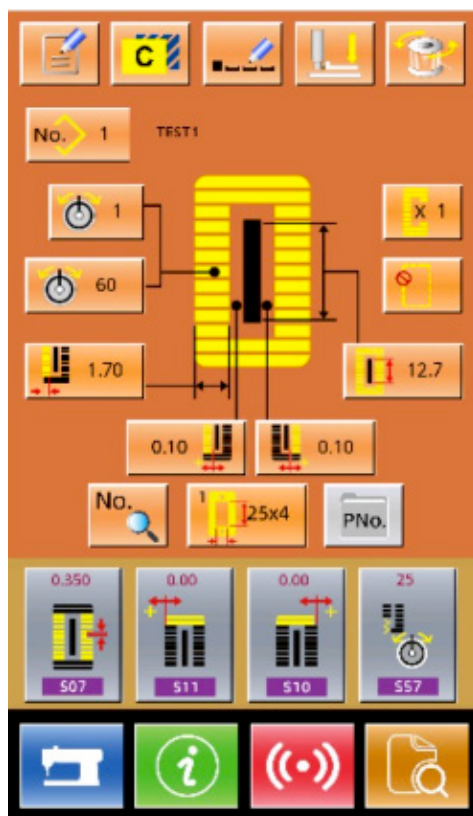
Etapas da operação:

- ① Pressione a tecla do modelo  para entrar na configuração do modelo

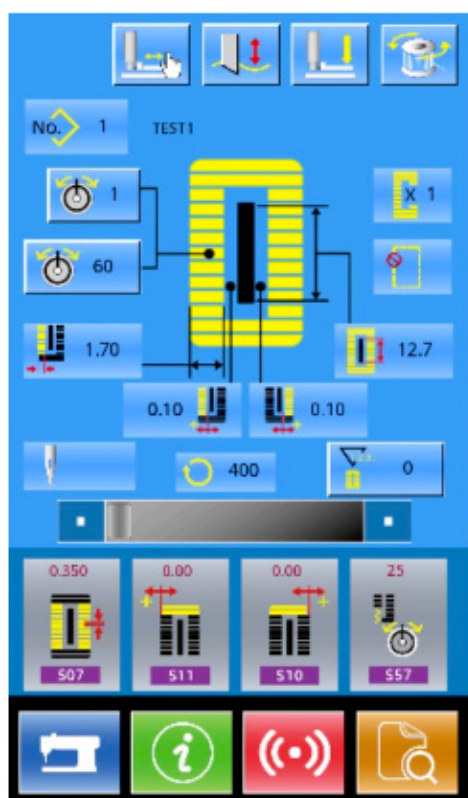


- ② Pressione a tecla do método de costura  para seleccionar o método de costura normal

- ③ Pressione a tecla de confirmação  e depois pressione a tecla Modo  para exibir a interface principal de costura comum

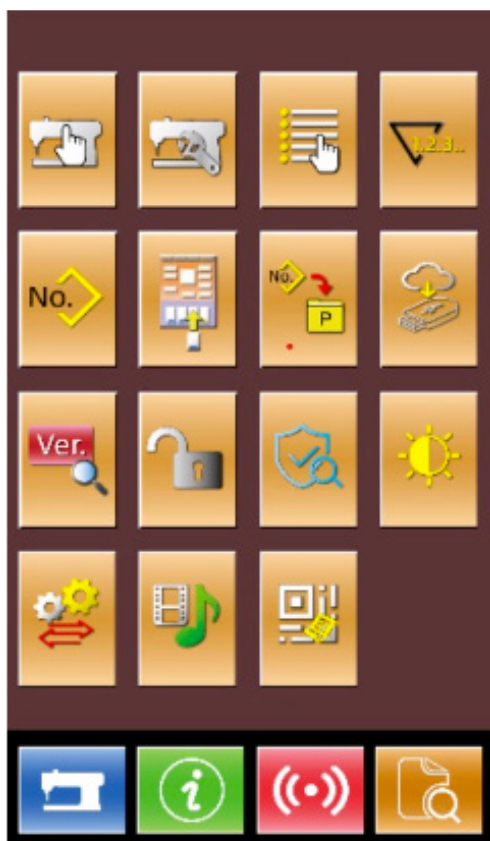


- ④ Escolha o formato de costura a ser usado
- ⑤ Defina os parâmetros de costura necessários
- ⑥ Selecione o tipo de calcador
- ⑦ Execute as operações de edição necessárias (registro, cópia, nomeação, etc.)



- ⑧ Pressione a tecla preparar  para entrar na interface de costura e preparar para costurar
- ⑨ Defina a lâmina de corte, velocidade e outras configurações na interface de costura
- ⑩ Execute as configurações do contador
- ⑪ Se necessário, selecione uma costura de teste
- ⑫ Abaixar o levantador de calcador, pise no pedal e comece a costurar

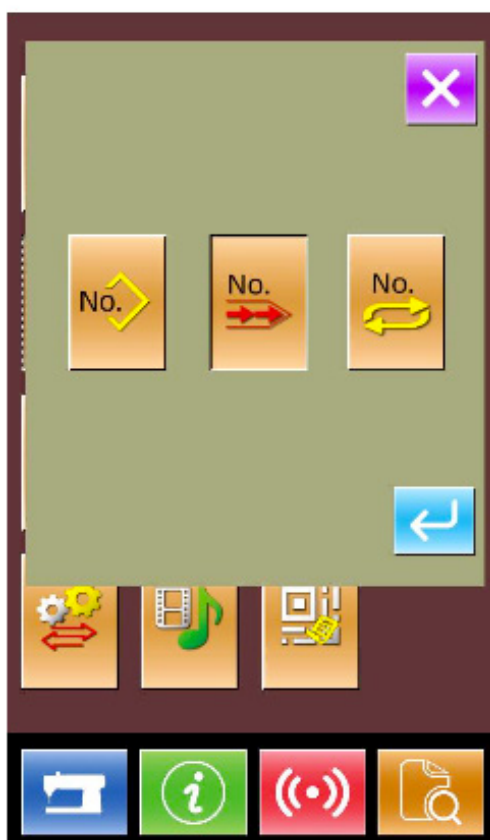
## 3.5 Operação de padrão de costura contínua



As interfaces para operação de costura contínua são mostradas na figura, e as descrições funcionais de cada tecla na interface podem ser encontradas em “5. Costura de Padrão de Costura Contínua”

Etapas da operação:

① Pressione a tecla de modo  para entrar nas configurações de modo



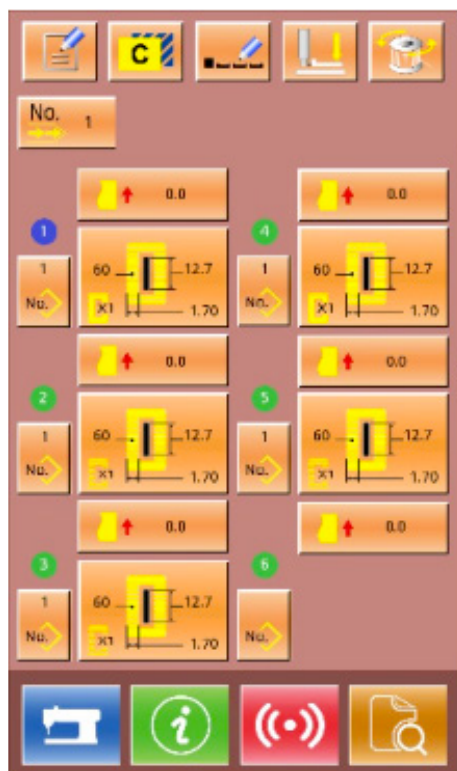
② Pressione a tecla do método de costura  para selecionar o

método de costura contínua



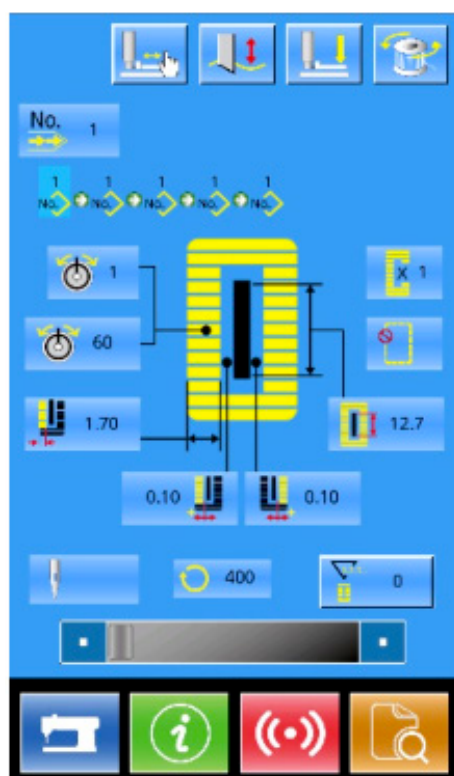
③ Pressione a tecla de confirmação  e, em seguida, pressione a

tecla Modo  para exibir a interface principal para costura contínua



④ Na interface principal de costura contínua, adicione os padrões e a quantidade de alimentação de tecido usada para costura contínua

⑤ Execute as operações de edição necessárias (copiar, nomear, adicionar, excluir, etc.)



⑥ Pressione a tecla preparar  para entrar na interface de costura e preparar para costurar

⑦ Defina a lâmina de corte, velocidade e outras configurações na interface de costura regular

⑧ Execute as configurações do contador

⑨ Se necessário, selecione uma costura de teste

⑩ Abaixe o levantador de calcador, pise no pedal e comece a costurar

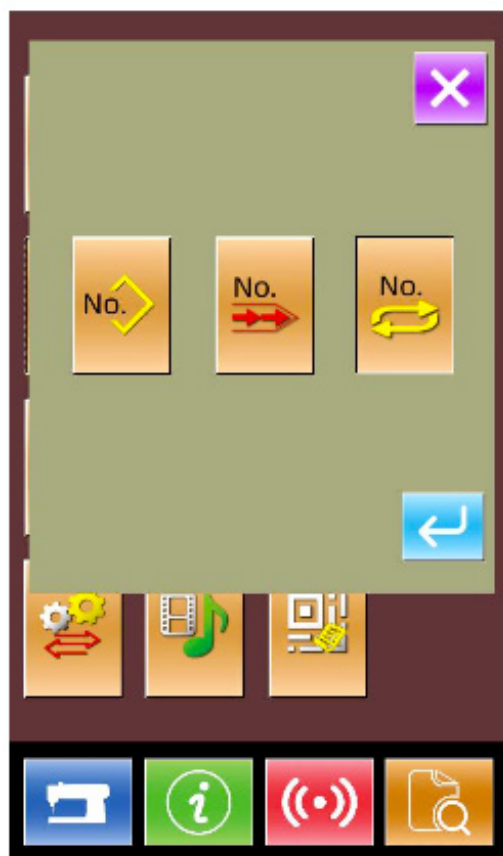
## 3.6 Operação do padrão de costura circular



As várias interfaces da operação de costura circular são mostradas na figura, e as descrições funcionais de cada tecla na interface podem ser encontradas em “6. Padrão de costura circular”

Etapas da operação:

① Pressione a tecla de modo  para entrar nas configurações de modo

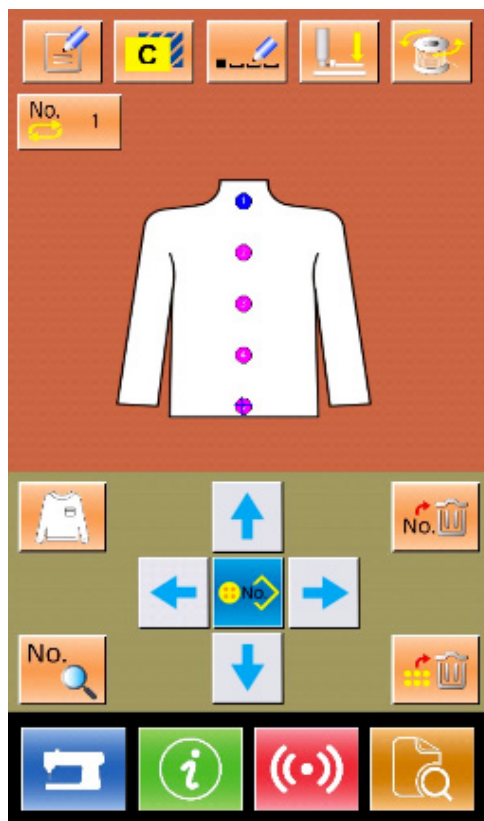


② Pressione a tecla do método de costura  para selecionar o

método de costura de ciclo 

③ Pressione a tecla de confirmação , depois pressione a tecla

Modo  para exibir a interface principal da costura circular



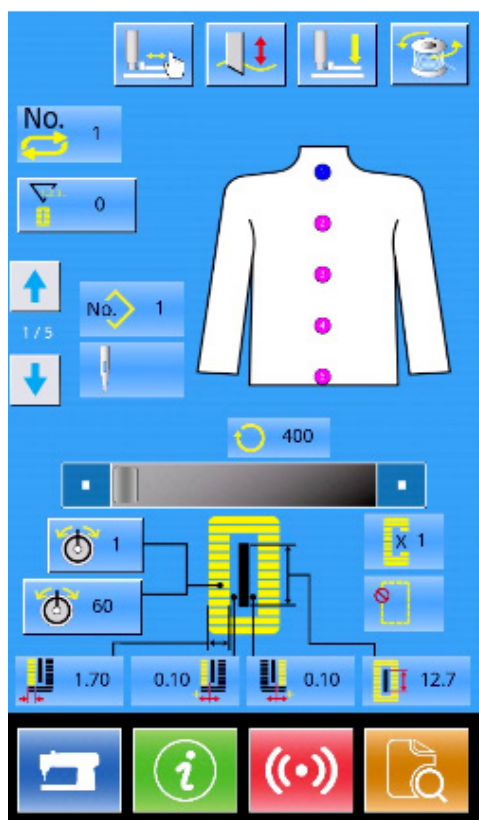
④ Na interface principal de costura circular, selecione para costurar o tecido

⑤ Pressione a tecla  para mover a posição de

costura e pressione a tecla  para adicionar o padrão usado para costura circular

⑥ Defina os parâmetros dos padrões de costura

⑦ Execute as operações de edição necessárias (copiar, nomear, adicionar, excluir, etc.)



⑧ Pressione a tecla preparar  para entrar na interface de costura e preparar para costurar

⑨ Defina a lâmina de corte, velocidade, tensão e outras configurações na interface de costura regular

⑩ Execute as configurações do contador

⑪ Se necessário, selecione uma costura de teste

⑫ Abaixar o levantador de calcador, pise no pedal e comece a costurar

## 4 Costura de padrão comum

Quando o sistema sai da fábrica, o método padrão é o método de costura de padrão comum. As etapas de operação deste método são descritas em “3. Instruções de operação”. Esta seção fornece uma explicação detalhada das principais operações para costura de padrão comum.

### 4.1 Funções da interface

#### 4.1.1 Interface de entrada de dados de costura

A interface de entrada de dados é mostrada na figura, e instruções funcionais detalhadas podem ser encontradas na tabela de descrição das teclas de função.

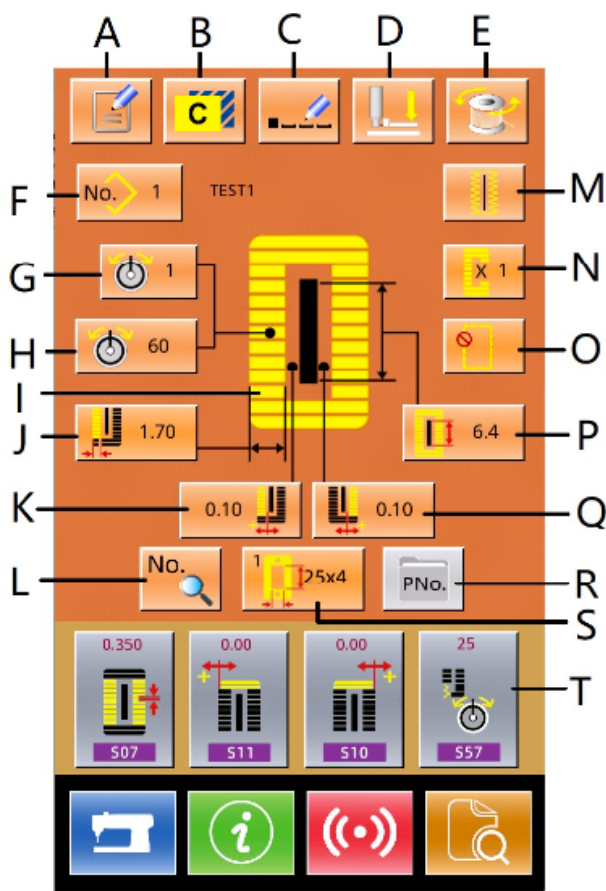
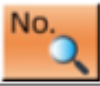
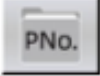


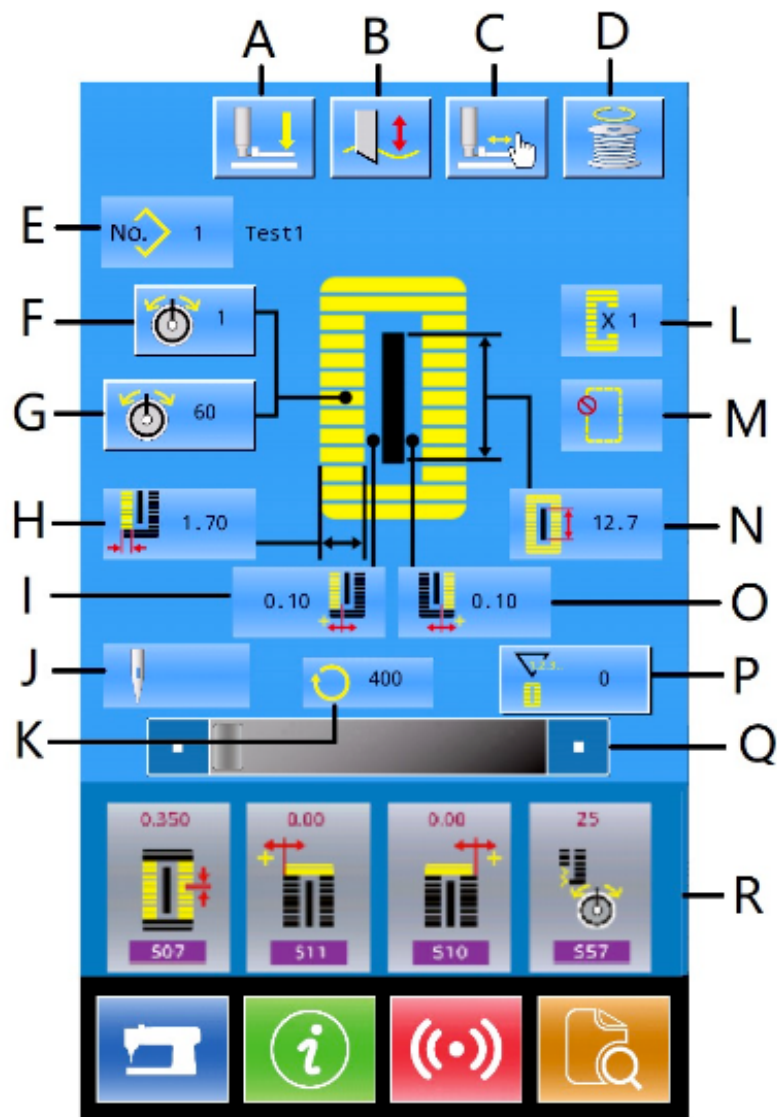
Tabela de descrição das teclas de função:

| Número | Ícone | Função                         | Observações                                |
|--------|-------|--------------------------------|--------------------------------------------|
| A      |       | Registro de padrão             |                                            |
| B      |       | Cópia de padrão                |                                            |
| C      |       | Nomeação de padrão             |                                            |
| D      |       | Enfiamento (calcador abaixado) | A agulha pode ser substituída neste estado |

| Número | Ícone                                                                               | Função                                                                                                                                                                                                                                               | Observações                                                                                                                     |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E      |    | Enrolamento de linha                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                 |
| F      |    | Seleção de padrão                                                                                                                                                                                                                                    | Pressione esta tecla para entrar na interface de seleção de padrões                                                             |
| G      |                                                                                     | Configuração do grupo de tensão da linha:<br> : Primeiro grupo<br> : Segundo grupo |                                                                                                                                 |
| H      |                                                                                     |  : Configuração da tensão da linha 1<br> : Configuração da tensão da linha 2       |                                                                                                                                 |
| I      |   | Seleção da forma da costura                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                 |
| J      |  | Configuração da largura da borda esquerda/largura de retorno                                                                                                                                                                                         | As formas 1-26 são definidas para a largura da borda esquerda, enquanto as formas 27-30 são definidas para a largura de retorno |
| K      |  | Definindo a largura esquerda da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                     | As formas 27 e 29 não são suportadas                                                                                            |
| L      |  | Configurações de dados de costura                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                 |
| M      |                                                                                     |  : ponto de bloqueio<br> : ponto triângulo                                     | Calcule o comprimento da linha inferior para detecção automática da linha inferior e também alterne o grupo de tensão da linha  |
| N      |  | Configuração de costura dupla/costura simples                                                                                                                                                                                                        | As formas 27, 28 e 29 não são suportadas                                                                                        |
| O      |  | Definindo o número de pontos inferiores                                                                                                                                                                                                              | 30 formato não suportado                                                                                                        |
| P      |  | Comprimento do tecido cortado                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                 |
| Q      |  | Ajustando a largura correta da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                      | As formas 27 e 28 não são suportadas                                                                                            |
| R      |  | Chave de seleção direta                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                 |
| S      |  | Seleção do tipo de calcador                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                 |
| T      |  | Gerenciamento de usuários                                                                                                                                                                                                                            | Quatro dados de costura com alta frequência de uso podem ser definidos como teclas de atalho e colocados na interface principal |

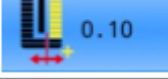
## 4.1.2 Interface de costura

Pressione  para entrar na interface de costura, como mostrado na figura. Consulte a tabela de descrição da tecla de função para descrições funcionais detalhadas.

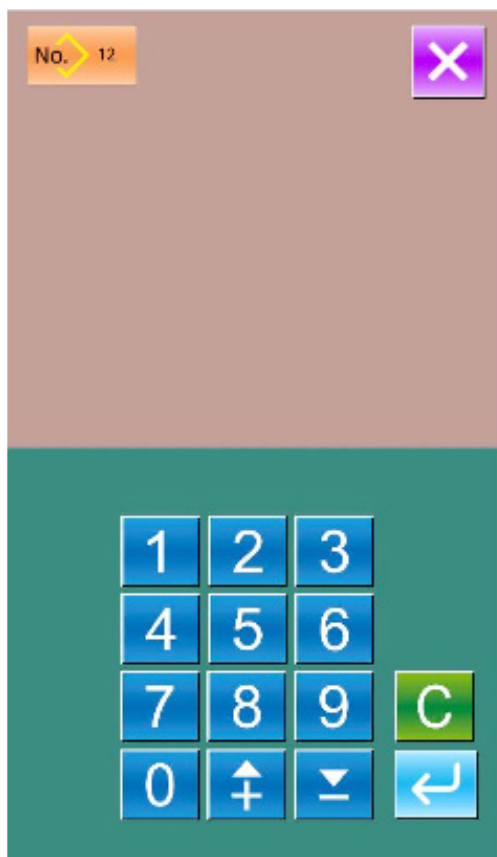


## Descrição da tecla de função:

| Número | Ícone                                                                               | Função                                                                                                                                                                                                                                     | Observações                        |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| A      |  | Teste de costura                                                                                                                                                                                                                           |                                    |
| B      |  |  : Habilitação da lâmina de corte<br> : Proibição da lâmina de corte | Habilitar troca de lâmina de corte |
| C      |  | Enfiamento de linha (calcador abaixado)                                                                                                                                                                                                    |                                    |

| Número | Ícone                                                                               | Função                                                                                                                                                                                                                                                                 | Observações                  |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| D      |    | Enrolamento de fio                                                                                                                                                                                                                                                     |                              |
| E      |    | Exibição do número do padrão                                                                                                                                                                                                                                           |                              |
| F      |                                                                                     | Configuração do grupo de tensão da linha:<br> : O primeiro grupo<br> : O segundo grupo               |                              |
| G      |                                                                                     | E tensão da linha 2:<br> : Configuração de tensão da linha 1<br> : Configuração de tensão da linha 2 |                              |
| H      |   | Exibição da largura da borda esquerda                                                                                                                                                                                                                                  |                              |
| I      |  | Exibição da largura esquerda da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                                       |                              |
| J      |  | Exibição do número total de pontos                                                                                                                                                                                                                                     |                              |
| K      |  | Exibe o número total de pontos e a velocidade de costura atual                                                                                                                                                                                                         |                              |
| L      |  | Exibição de costura simples/costura dupla                                                                                                                                                                                                                              |                              |
| M      |  | Exibição dos tempos de costura da parte inferior                                                                                                                                                                                                                       |                              |
| N      |  | Exibição dos tempos de costura da parte inferior                                                                                                                                                                                                                       |                              |
| O      |  | Exibição da largura correta da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                                        |                              |
| P      |  | Exibição do valor do contador<br> : Contador de costura<br> : Contador de peças                  |                              |
| Q      |  | Configurações de velocidade                                                                                                                                                                                                                                            | Afetado pelos parâmetros K07 |
| R      |  | Exibição de gerenciamento de usuários                                                                                                                                                                                                                                  |                              |

## 4.2 Registro de padrões



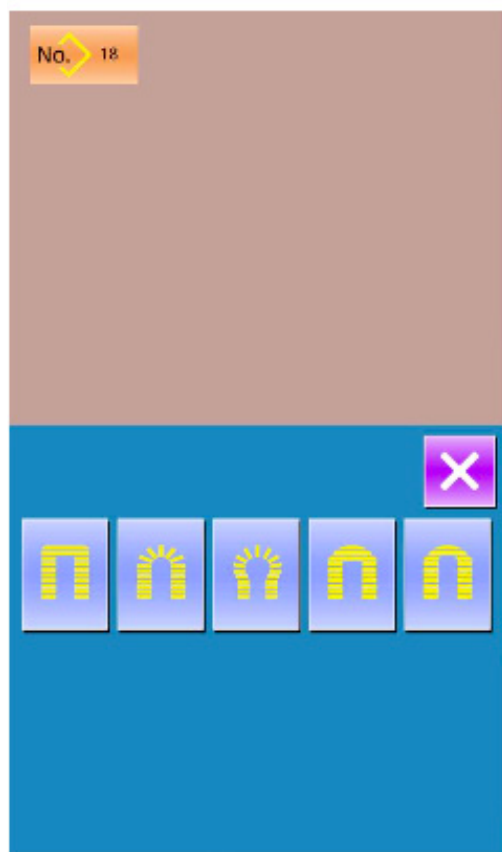
Você pode registrar até 500 padrões comuns. Pressione  para entrar na interface de registro de padrões (conforme mostrado na figura):

① **Insira o número do padrão**

Você pode selecionar o número do padrão desejado por meio das teclas numéricas. Se um número de padrão existente for inserido, o formato de costura registrado e os dados relacionados serão exibidos na parte superior da interface. Os números de padrões registrados não podem ser registrados repetidamente.

Os números de padrões não registrados podem ser recuperados por

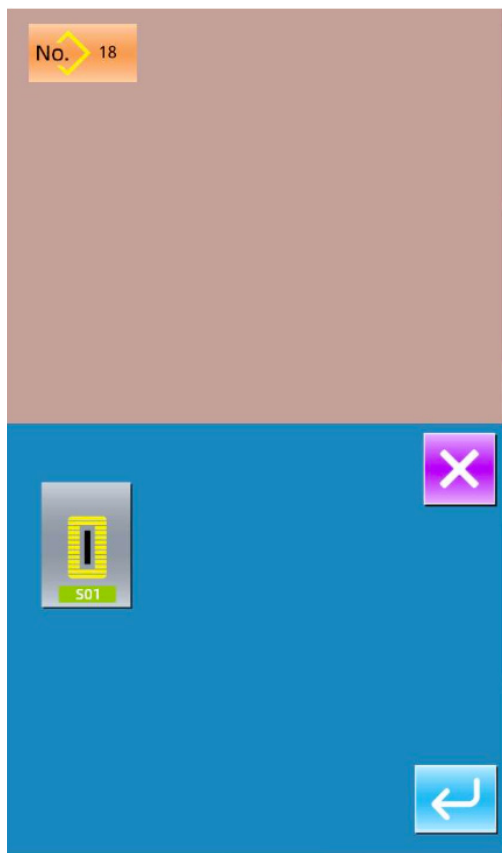
meio da tecla  .

② **Selecione a primeira forma de costura fixa**

Após confirmar o número do padrão, pressione  para entrar na primeira interface de seleção de forma de costura fixa (conforme mostrado na figura).

Pressione a tecla sair  para sair diretamente da seleção.

**Observação:** O número de formas de costura é afetado pelo parâmetro K04, consulte a seção de seleção de forma de costura na seção 4.9.



### ② Seleção da forma de costura final

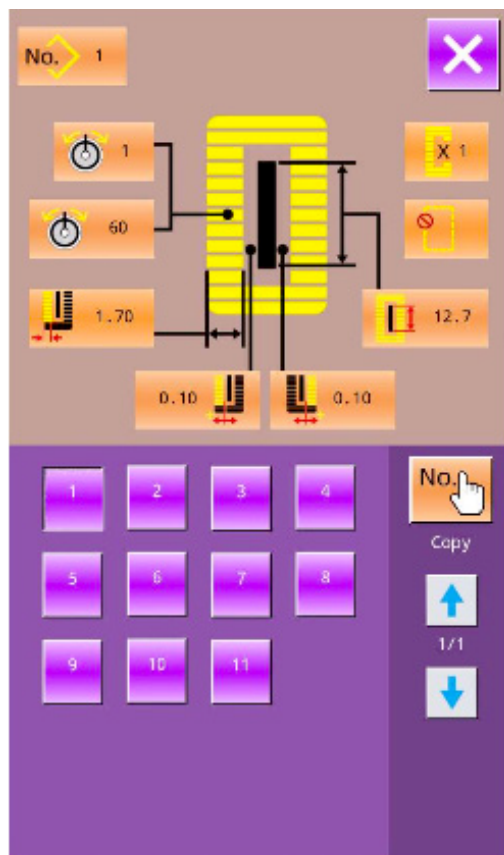
Após selecionar a primeira forma de costura fixa, você entrará na interface de seleção para a forma final (conforme mostrado na figura).

Pressione  para concluir o registro do novo padrão e retornar à interface principal, de acordo com a forma de costura selecionada e defina o valor inicial dos dados de costura.

Pressione a tecla sair  para sair diretamente da seleção.

**Observação: 1** O número de formas de costura é afetado pelo parâmetro K04, consulte a seção de seleção de forma de costura na seção 4.9.

## 4.3 Replicação de padrões

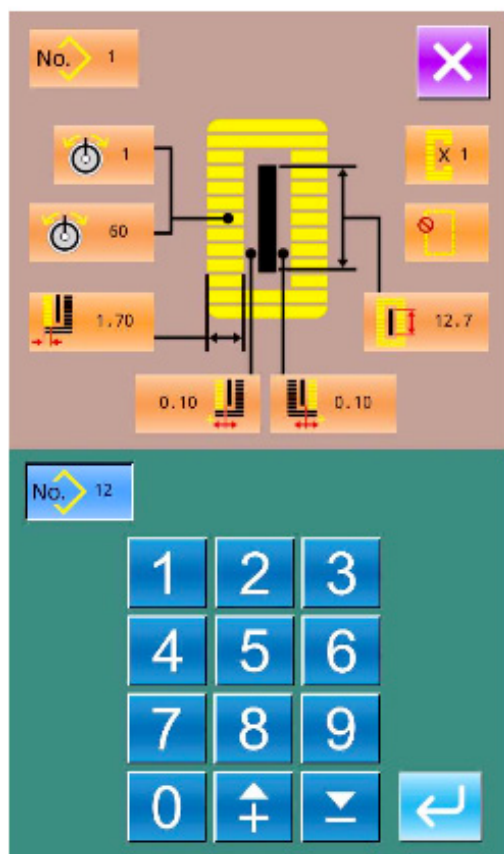


### ① Selecione o padrão copiado

Pressione para entrar na interface de cópia de padrões (como Seleção o número do padrão copiado dos padrões registrados e

pressione para entrar na interface de entrada do número de registro.

B, Pressione a tecla sair para sair diretamente da cópia do padrão



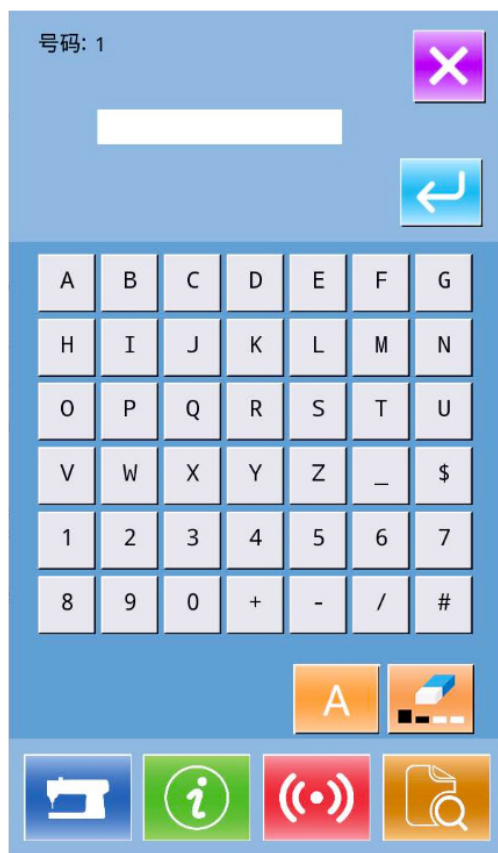
### ② Insira o número do padrão recém-registrado

A parte superior da interface exibe o formato de costura do padrão copiado e os dados de costura relacionados. Use as teclas numéricas para selecionar números de padrão não registrados. Números de padrão registrados não podem ser registrados repetidamente.

A, Pressione para concluir a operação de cópia do padrão e retornar à interface de cópia do padrão.

B, Pressione a tecla sair para sair diretamente da interface de entrada de número

## 4.4 Nomeação de padrões



Pressione  para entrar na interface de nomeação de padrões (como mostrado na figura), e você pode inserir até 12 caracteres.

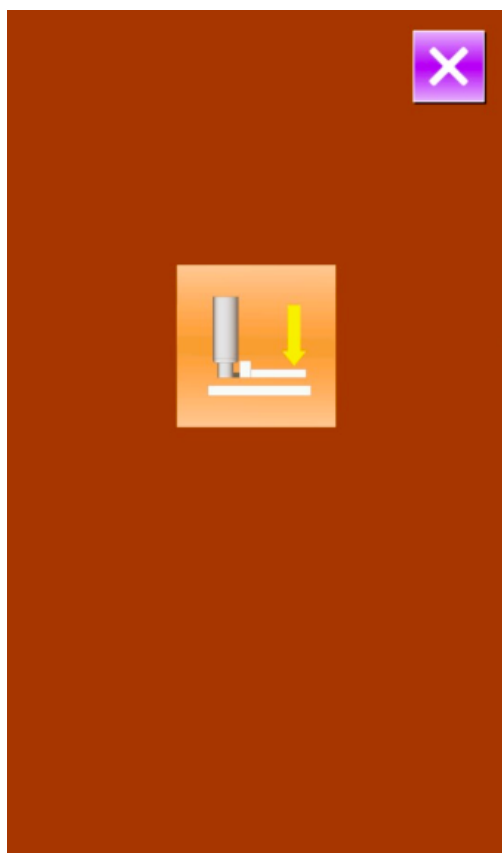
 : Tecla de troca de capitalização de letras

 : Tecla Clear

Selecione o caractere que você deseja inserir e pressione  para finalizar a operação de nomeação de padrões.

Pressione a tecla sair  para sair diretamente.

## 4.5 Enfiamento



Pressione  para entrar na interface de enfiamento, no ponto em que o pé-litro desce. Pressione a tecla para cima do pé-litro na interface de enfiamento para levantar o pé-elevador e retornar à interface principal.

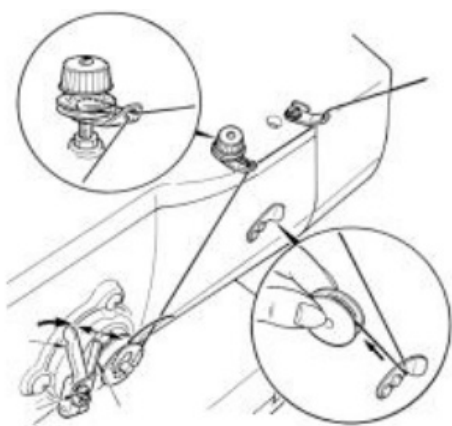


: Abaixador do pé-elevador



: Pé-elevador para cima

## 4.6 Enrolamento de fios



### ① Instalando o núcleo da lançadeira

Insira o núcleo da lançadeira no eixo de enrolamento da linha. Em seguida, pressione o guia do núcleo da lançadeira na direção da seta (conforme mostrado na imagem).

### ② Exibir a interface de enrolamento da linha inferior

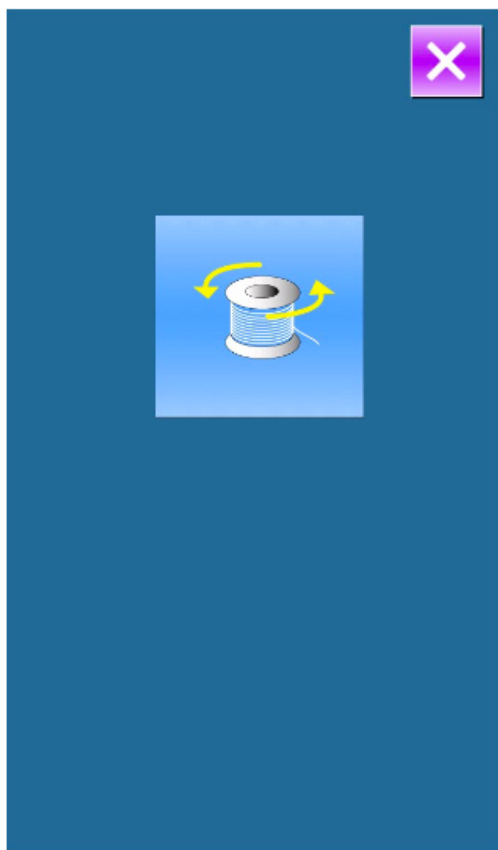
Após pressionar a tecla de enrolamento da linha  na interface de entrada de dados (laranja) ou na interface de costura (azul), a interface de enrolamento da linha será exibida (conforme mostrado na figura).

### ③ Começar a enrolar

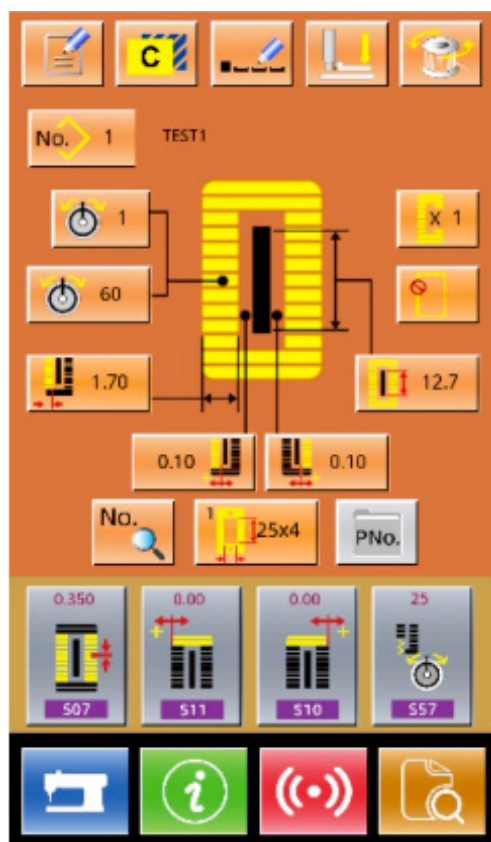
Após pisar no pedal de partida, a máquina de costura gira e começa a enrolar a linha inferior.

### ④ Parar a máquina de costura

Após pressionar a tecla de parada , a máquina de costura para de girar e retorna ao modo normal. Além disso, durante o processo de enrolamento da linha, após pisar no pedal novamente, a máquina de costura para no modo de enrolamento da linha. Portanto, pisar no pedal de partida novamente pode continuar enrolando a linha inferior, que pode ser usada ao enrolar vários núcleos de lançadeira.



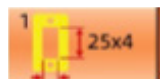
## 4.7 Selecione o tipo de elevador de pé



### ① Exibir interface de entrada de dados

Somente a interface de entrada de dados (laranja) pode alterar o conteúdo da configuração. Se a interface de costura (azul) for exibida, pressione a tecla preparar para exibir a interface de entrada de dados.

### ② Chame a interface de seleção do tipo de calcador

Após pressionar a tecla de seleção do tipo de calcador , a interface de seleção do tipo de calcador será exibida.

### ③ Selecione o tipo de calcador

Pressione a tecla (B) do tipo de calcador instalado na máquina de costura. Inverter o visor do botão pressionado exibirá como em um estado invertido. Em relação ao tipo de calcador, consulte a tabela abaixo para obter as configurações.

|                                                                                     | Tipo   | Modelo do calcador |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------|
|  | Tipo 1 |                    |
|  | Tipo 2 |                    |
|  | Tipo 3 |                    |
|  | Tipo 5 | —                  |

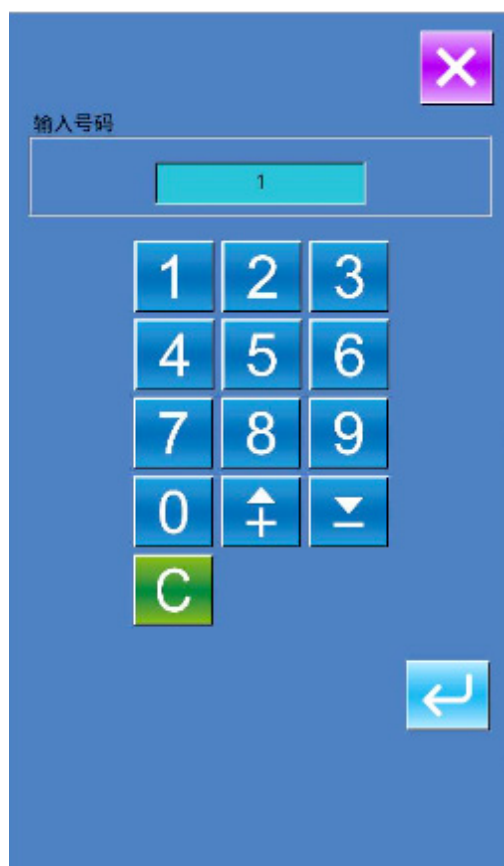
※ Ao usar cabeçotes de calcador diferentes dos tipos 1-3, defina-os para o tipo 5. Altere o interruptor de memória (nível 1) com base nos parâmetros U15 (calcador e largura) e U16 (comprimento do calcador) usados. Ao usar o calcador tipo 5, a largura máxima do balanço pode atingir 6 mm e o comprimento é acima de 41 mm, é necessário alterar a manivela do calcador, a chapa de transporte de tecido e outras peças.

### ④ Determine o tipo de calcador

Após pressionar a tecla de confirmação  para sair da interface de alteração do tipo de calcador. Após a alteração, saia da interface de alteração do tipo de calcador e a alteração estará concluída. Pressione a

tecla sair  para sair diretamente.

## 4.8 Seleção de padrões



Pressione  para entrar na interface de seleção de padrões (conforme mostrado na figura). A parte superior mostra o formato da costura e os dados relacionados do padrão selecionado no momento, e a parte inferior mostra o número do padrão registrado.



:Insira o número para consultar o padrão

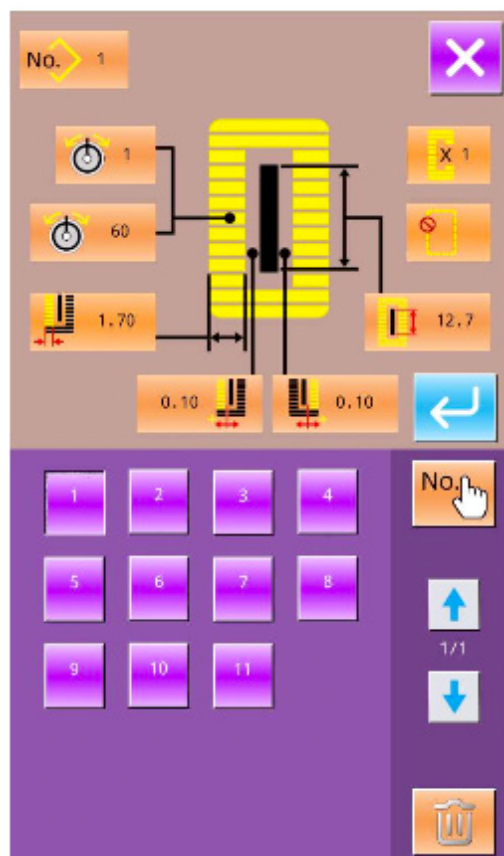


:Exclusão do padrão

### ① Escolha um padrão

Cada página pode exibir 20 números de padrão e, quando exceder uma página, a página pode ser virada por meio da [tecla de virada de página para cima/baixo]. Ao selecionar um número de padrão registrado, o conteúdo do padrão selecionado será exibido acima.

Pressione  para concluir a operação de seleção de padrão.



Pressione a tecla de saída  para sair diretamente da seleção de padrão.

### ② Consulta de padrão

Pressionar  abrirá a interface de consulta de padrão e o número do padrão pode ser inserido diretamente por meio das teclas numéricas, conforme mostrado na Figura 2.

### ③ Exclusão do padrão

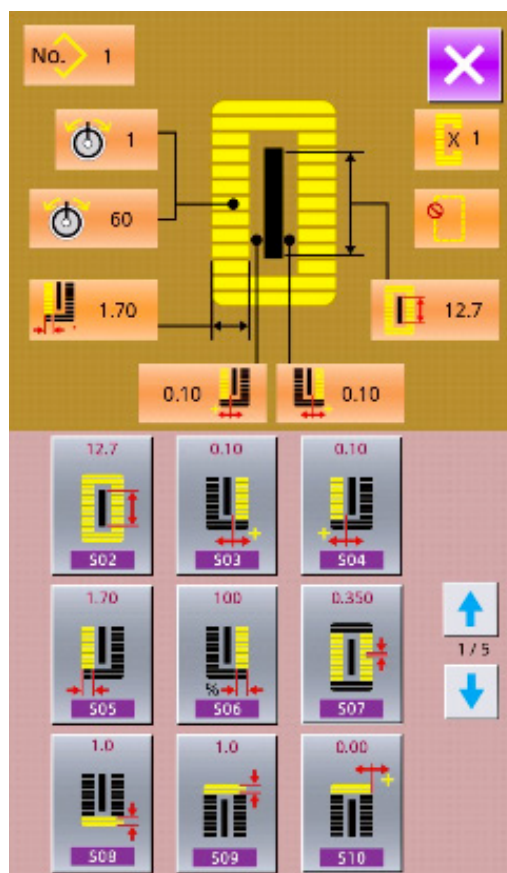
Selecione um padrão registrado e pressione  para excluí-lo, mas o padrão não pode ser excluído nas três situações a seguir.

A: Padrões incluídos na costura contínua

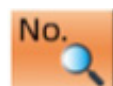
B: Os padrões incluídos na costura circular

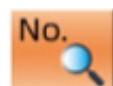
C: Os padrões registrados em P também não podem ser excluídos

## 4.9 Configurações de dados de costura



### ① Alterar dados de costura

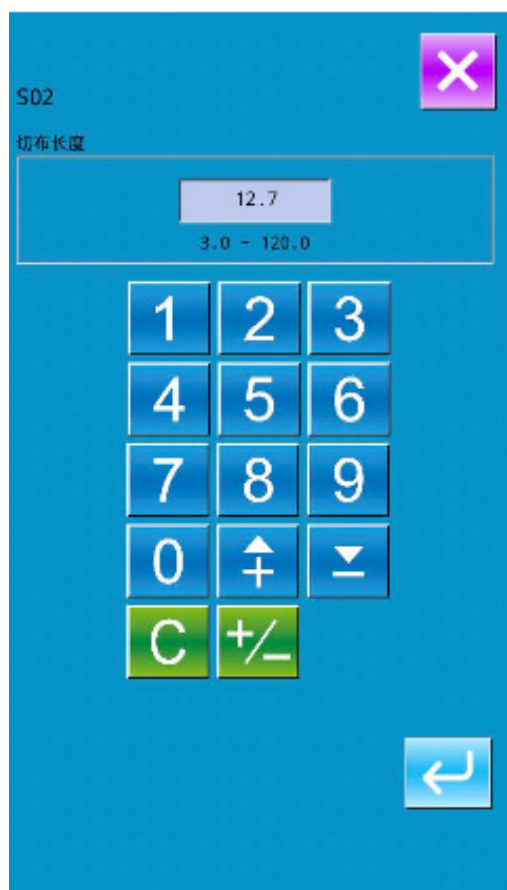


Pressione  para entrar na interface de configuração de costura (conforme mostrado na figura). Após selecionar os dados de costura que deseja modificar, entre no estado de configuração. Os dados de costura com um fundo roxo para o número do parâmetro são o tipo de entrada de dados, e os dados de costura com um fundo verde e azul para o número do parâmetro são o tipo de seleção de ícone.

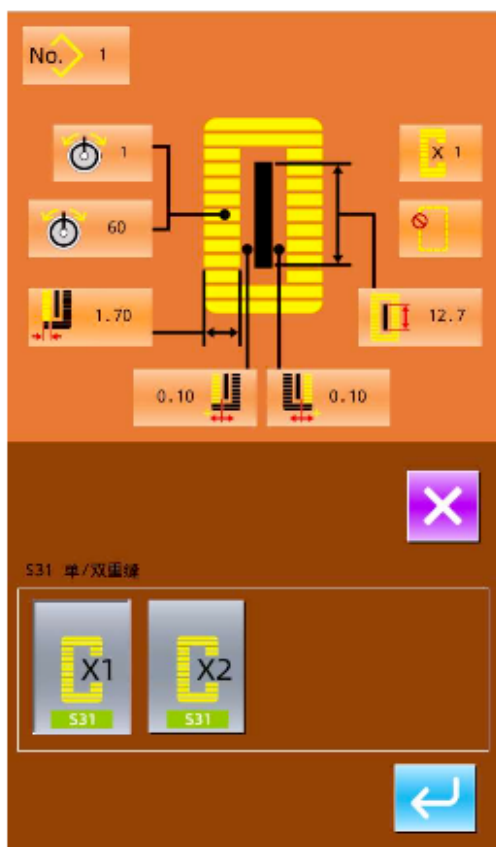


Pressione  para sair da configuração de dados de costura.

Por exemplo:



Selecione  e entre na interface (conforme mostrado na figura)



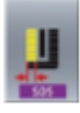
Selecione  e entre na interface (conforme mostrado na figura)

## ② Tabela de dados de costura

Os dados de costura estão relacionados ao formato de costura selecionado. Os dados de costura que podem ser definidos variam dependendo do formato, e o valor inicial dos dados de costura também pode ser diferente.

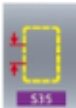
No modo de edição, é possível editar se alguns dados de costura estão ativados. Além disso, alguns dados de costura são influenciados por outros dados de costura.

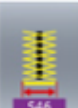
| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| S01    |  | Forma de costura<br>Consulte a seção 2.12 para seleção da forma de costura.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1~30              | 1                 | Nota 5      |
| S02    |  | Comprimento do tecido cortado<br>Defina o comprimento do cortador de tecido para cortar o produto costurado. Quando o formato da prega da tira (formas S001 NO.27, 28, 29, 30), somente o comprimento da costura pode ser definido. Defina o parâmetro U19 (múltiplas ações do cortador de tecido) como válido e, em seguida, corte o produto costurado várias vezes de acordo com o tamanho do cortador definido em U18 (tamanho do cortador de tecido). | 3.0~120.0         | 0.1 mm            |             |
| S03    |  | Largura direita da ranhura de corte<br>Defina a folga entre o cortador e a parte paralela direita.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | -2.00~2.00        | 0.05 mm           |             |

| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| S04    |    | Largura esquerda da ranhura de corte<br>Defina a folga entre o cortador e a parte paralela esquerda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | -2.00~2.00        | 0.05 mm           |             |
| S05    |    | Largura da borda esquerda<br>Defina a largura da borda da parte paralela esquerda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.10~5.00         | 0.05 mm           |             |
| S06    |    | Proporção das formas esquerda e direita<br>Defina a taxa de expansão e redução da forma do lado direito centralizada na posição do cortador.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 50~150            | 1%                |             |
| S07    |    | Distância entre partes paralelas<br>Defina o espaçamento de costura entre as partes paralelas esquerda e direita.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.200~2.500       | 0.025 mm          |             |
| S08    |    | O comprimento da costura do segundo reforço<br>Defina o comprimento da costura do reforço frontal.<br><br>Fundo quadrado  fundo de reforço reto <br>fundo cônico                                      | 0.2~5.0           | 0.1 mm            |             |
| S09    |  | O comprimento da primeira costura de reforço<br>Defina o comprimento do quadrado de costura de reforço interno para cima                                                                                                                                                                                                                                                  | 0.2~5.0           | 0.1 mm            |             |
| S10    |  | Correção da largura do reforço direito<br>Ajuste o formato do lado direito e a costura da borda da seção de reforço. O primeiro e o segundo reforço foram corrigidos.<br><br>Topo quadrado  , fundo quadrado  , fundo de reforço de linha reta                                         | -1.00~1.00        | 0.05 mm           |             |
| S11    |  | Compensação da largura do reforço esquerdo<br>Ajuste o formato do lado esquerdo e a costura da borda da seção de reforço. <br><br>Topo quadrado  , fundo quadrado  , reforço de linha reta inferior | -1.00~1.00        | 0.05 mm           |             |
| S12    |  | Reforço cônico esquerdo simétrico<br>Defina o comprimento da seção de reforço que forma uma forma de reforço cônico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.00~3.00         | 0.05 mm           | Nota 1      |

| Número |                                                                                                                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações      |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| S13    |                                                                                                    | Reforço cônico direito simétrico<br>Defina o comprimento da seção de reforço que forma uma forma de reforço cônico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.00~3.00         | 0.05 mm           | Nota 1           |
| S14    |                                                                                                    | Comprimento do formato de casa de botão de cabeça redonda<br>Defina o comprimento do centro do orifício circular em formato de olho redondo até o lado superior.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1.0~10.0          | 0.1 mm            | Nota 1           |
| S15    |                                                                                                    | Número de agulhas de casa de botão de cabeça redonda<br>Defina o número de agulhas de costura nos 90 graus superiores do formato do olho circular.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1~8               | 1                 | Nota 1           |
| S16    |                                                                                                    | Largura da casa de botão de cabeça redonda<br>Defina a dimensão horizontal do lado interno do formato circular do olho.<br>O ponto de inserção real da agulha é a dimensão após adicionar a largura da ranhura de corte esquerda S04.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1.0~10.0          | 0.1 mm            | Nota 1           |
| S17    |                                                                                                  | Comprimento da casa de botão de cabeça redonda:<br>Defina a dimensão vertical do lado interno do formato circular do olho.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1.0~10.0          | 0.1 mm            | Nota 1           |
| S18    |                                                                                                  | Comprimento da forma circular: Defina o comprimento do centro da forma circular até o lado superior.<br><br>Forma circular superior  forma radical superior  semicírculo superior <br><br>Forma circular inferior  forma radical inferior  semicírculo inferior <br><br>Forma circular inferior  | 1.0~5.0           | 0.1 mm            | Nota 1           |
| S19    |                                                                                                  | Número de agulhas em forma radial<br>Defina o número de agulhas de costura nos 90 graus superiores da característica de radiação.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1~8               | 1                 | Nota 1           |
| S20    |  : Com  : Sem | Reforço de forma radial: Conjunto com/sem reforço de forma radial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |                   | Nota 1<br>Nota 2 |

| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| S21    |    | <p>Espaçamento da seção de reforço: Defina o espaçamento de costura da seção de reforço.</p> <p>Topo quadrado  topo circular  topo semicircular  Fundo quadrado  fundo circular  fundo semicircular </p> <p>Fundo de reforço reto  fundo cônico </p> | 0.200~2.500       | 0.025             |             |
| S22    |   | <p>1ª folga<br/>Defina a folga entre o primeiro reforço e a ranhura de corte. Adequado para todos os formatos.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.0~6.0           | 0.1 mm            |             |
| S23    |  | <p>2ª folga<br/>Defina a folga entre o segundo reforço e a ranhura de corte. Adequado para todos os formatos.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.0~6.0           | 0.1 mm            |             |
| S31    |                                                                                     | <p>Costura simples/costura dupla</p> <p> X1 : Costura simples</p> <p> X2 : Costura dupla</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |                   |             |
| S32    |                                                                                     | <p>Escolha a costura dupla cruzada<br/>Ao configurar a costura dupla, escolha a costura sobreposta com agulhas de queda de seção paralela ou ponto cruz.</p> <p> : Costura dupla</p> <p> : Costura cruzada</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                   | Nota 3      |
| S33    |  | <p>Correção da largura de costura dupla<br/>Ao definir a costura dupla, defina a quantidade de largura da borda para reduzir o primeiro círculo.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.0~2.0           | 0.1 mm            | Nota 3      |

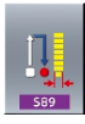
| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações      |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| S34    |                                                                                     | <p>Repetições de costura inferior: Defina as repetições de costura inferior</p>  <p>: Sem costura inferior</p>  <p>: Com costura inferior (1~9 vezes)</p> | 0~9               | 1 vez             |                  |
| S35    |    | <p>Espaçamento de costura inferior</p> <p>Defina o espaçamento de costura durante a costura inferior</p>                                                                                                                                                                                                                    | 1.0~5.0           | 0.1 mm            | Nota 3           |
| S36    |    | <p>Costura inferior enrolada no comprimento</p> <p>Defina o comprimento da linha superior a ser enrolada no processo de costura durante a costura inferior.</p>                                                                                                                                                             | 2.0~20.0          | 0.1 mm            | Nota 3           |
| S37    |   | <p>Costura inferior enrolada na abertura</p> <p>Defina a distância da linha superior enrolada na costura ao realizar a costura inferior.</p>                                                                                                                                                                                | 0.2~5.0           | 0.1 mm            | Nota 3           |
| S38    |  | <p>Costura inferior enrolada na largura</p> <p>Defina a largura da linha superior enrolada na costura durante a costura inferior.</p>                                                                                                                                                                                       | 0.0~4.0           | 0.1 mm            | Nota 3           |
| S39    |  | <p>Compensando a frente e a parte de trás da queda da agulha de costura inferior</p> <p>Ao costurar mais de 2 voltas, defina a quantidade de correção antes e depois do ponto de queda da agulha.</p>                                                                                                                       | 0.0~2.5           | 0.1 mm            | Nota 2<br>Nota 3 |
| S40    |  | <p>Costura inferior enrolada na largura</p> <p>Compense a queda da agulha nos lados esquerdo e direito da costura inferior</p> <p>Ao realizar mais de 2 voltas de costura inferior, defina a correção esquerda e direita do ponto de queda da agulha.</p>                                                                   | 0.0~1.0           | 0.1 mm            | Nota 3           |
| S41    |  | <p>Compensar a posição esquerda da costura inferior</p> <p>Defina a quantidade de correção para ajustar a posição de referência de costura da costura inferior do centro da borda esquerda para a esquerda e direita</p>                                                                                                    | -2.0~2.0          | 0.1 mm            | Nota 2<br>Nota 3 |
| S42    |  | <p>Compensar a posição no lado direito da costura inferior</p> <p>Defina a quantidade de correção para a posição de referência de costura da costura inferior do centro da borda direita para a esquerda e direita.</p>                                                                                                     | -2.0~2.0          | 0.1 mm            | Nota 2<br>Nota 3 |

| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações      |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| S43    |    | Pressão do calcador                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0~80              | 1                 |                  |
| S44    |    | Configuração de velocidade de costura inferior<br>Defina a velocidade de costura. Configuração de velocidade de costura inferior<br>Defina a velocidade de costura.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 400~4200          | 100 rpm           | Nota 3<br>Nota 4 |
| S45    |                                                                                     | <p>Função de costura simétrica: selecione para começar a costurar inicialmente.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  <span>Com costura simétrica</span>  </div> <p>Sem costura simétrica</p> <p>Após selecionar a costura simétrica, costure na ordem de costura simétrica → costura inferior → costura normal.</p> |                   |                   |                  |
| S46    |  | Largura de costura simétrica<br>Defina a largura de costura ao costurar simetricamente.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1.0~10.0          | 0.1 mm            |                  |
| S47    |  | Espaçamento de costura simétrico<br>Defina o espaçamento de costura ao costurar simetricamente.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.2~5.0           | 0.1 mm            |                  |
| S51    |  | Tensão da seção paralela esquerda<br>Defina a tensão superior da seção paralela esquerda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0~200             | 1                 |                  |
| S52    |  | Tensão da seção paralela direita<br>Defina a tensão superior da seção paralela direita.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0~200             | 1                 | Nota 2           |
| S53    |  | Tensão da seção paralela esquerda (primeiro círculo de costura de sobreposição dupla)<br>Ao costurar duas vezes, ajuste a tensão superior na seção paralela esquerda do primeiro círculo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0~200             | 1                 | Nota 2<br>Nota 3 |
| S54    |  | Tensão da seção paralela direita (primeiro círculo da costura dupla)<br>Ao costurar duas vezes, ajuste a tensão da seção paralela direita do primeiro círculo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0~200             | 1                 | Nota 2<br>Nota 3 |
| S55    |  | Tensão da primeira seção de reforço<br>Defina a tensão superior da primeira seção de reforço.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0~200             | 1                 |                  |

| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                             | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| S56    |    | Tensão da segunda seção de reforço<br>Defina a tensão superior da segunda seção de reforço.                                                                      | 0~200             | 1                 | Nota 2      |
| S57    |    | Defina a tensão da linha superior do início da costura<br>Defina a tensão superior da costura de reforço no início da costura.                                   | 0~200             | 1                 |             |
| S58    |    | Defina a tensão da linha superior da costura inferior<br>Defina a tensão da linha superior para a costura inferior                                               | 0~200             | 1                 | Nota 3      |
| S59    |    | Inicie a primeira costura de reforço e ajuste a sincronização AC<br>Ajuste a saída de tensão superior da primeira seção de reforço para iniciar a sincronização. | 0~200             | Agulha 1          | Nota 2      |
| S60    |   | Início da costura do lado direito, ajuste sincronizado ACT<br>Ajuste a saída de tensão superior da seção de costura de bordas para iniciar a sincronização.      | 0~200             | Agulha 1          | Nota 2      |
| S61    |  | Inicie a segunda costura de reforço e ajuste a sincronização AC<br>Ajuste a saída de tensão superior da segunda seção de reforço para iniciar a sincronização.   | 0~200             | Agulha 1          | Nota 2      |
| S62    |  | Comece a costurar o número da agulha de reforço<br>Defina o número de pontos para costura de reforço quando a costura começar.                                   | 0~8               | Agulha 1          |             |
| S63    |  | Comece a costurar as lacunas de reforço<br>Defina o espaçamento de costura para costura de reforço ao iniciar a costura                                          | 0.00~0.70         | 0.05 mm           | Nota 2      |
| S64    |  | Largura de início da costura<br>Defina a largura da costura de reforço ao iniciar a costura                                                                      | 0.0~3.0           | 0.1 mm            |             |
| S65    |  | Comece a costurar a correção vertical do reforço<br>Defina a posição inicial da direção geral para a costura do reforço ao iniciar a costura                     | 0.0~5.0           | 0.1 mm            | Nota 2      |
| S66    |  | Comece a costurar a correção horizontal do reforço<br>Defina a posição inicial da costura do reforço na direção horizontal ao iniciar a costura                  | 0.0~2.0           | 0.1 mm            | Nota 2      |
| S67    |  | Largura do reforço da costura final<br>Defina a largura para a costura de reforço no final da costura.                                                           | 0.1~1.5           | 0.1 mm            |             |

| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                             | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| S58    |    | Defina a tensão da linha superior da costura inferior<br>Defina a tensão da linha superior para a costura inferior                                               | 0~200             | 1                 | Nota 3      |
| S59    |    | Inicie a primeira costura de reforço e ajuste a sincronização AC<br>Ajuste a saída de tensão superior da primeira seção de reforço para iniciar a sincronização. | 0~200             | Agulha 1          | Nota 2      |
| S60    |    | Início da costura do lado direito, ajuste sincronizado ACT<br>Ajuste a saída de tensão superior da seção de costura de bordas para iniciar a sincronização.      | 0~200             | Agulha 1          | Nota 2      |
| S61    |    | Inicie a segunda costura de reforço e ajuste a sincronização AC<br>Ajuste a saída de tensão superior da segunda seção de reforço para iniciar a sincronização.   | 0~200             | Agulha 1          | Nota 2      |
| S62    |  | Comece a costurar o número da agulha de reforço<br>Defina o número de pontos para costura de reforço quando a costura começar.                                   | 0~8               | Agulha 1          |             |
| S63    |  | Comece a costurar as lacunas de reforço<br>Defina o espaçamento de costura para costura de reforço ao iniciar a costura                                          | 0.00~0.70         | 0.05 mm           | Nota 2      |
| S64    |  | Largura de início da costura<br>Defina a largura da costura de reforço ao iniciar a costura                                                                      | 0.0~3.0           | 0.1 mm            |             |
| S65    |  | Comece a costurar a correção vertical do reforço<br>Defina a posição inicial da direção geral para a costura do reforço ao iniciar a costura                     | 0.0~5.0           | 0.1 mm            | Nota 2      |
| S66    |  | Comece a costurar a correção horizontal do reforço<br>Defina a posição inicial da costura do reforço na direção horizontal ao iniciar a costura                  | 0.0~2.0           | 0.1 mm            | Nota 2      |
| S67    |  | Largura do reforço da costura final<br>Defina a largura para a costura de reforço no final da costura.                                                           | 0.1~1.5           | 0.1 mm            |             |
| S68    |  | Número da agulha de reforço da costura final<br>Defina o número de pontos para costura de reforço no final da costura.                                           | 0~8               | 1 pino            |             |

| Número |                                                                                     | Item                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações      |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| S69    |    | Correção vertical do reforço da costura final<br>Defina a posição inicial da direção vertical para a costura de reforço no final da costura.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.0~5.0           | 0.1 mm            | Nota 2           |
| S70    |    | Correção horizontal do reforço da costura final<br>Defina a posição inicial na direção horizontal para a costura de reforço no final da costura.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0.0~2.0           | 0.1 mm            | Nota 2           |
| S79    |    | Comprimento básico da rosca inferior                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0~5000            | 1                 |                  |
| S80    |                                                                                     | Trajatória de costura:<br> : Costura plana  : Costura triangular                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |                   |                  |
| S81    |                                                                                     | Definir lâmina de corte usual tem/não tem ação<br> : Normalmente a ação de corte é desligada<br> : Normalmente a ação de corte é ativada                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                   |                  |
| S83    |                                                                                     | O primeiro cortador redondo de costura dupla<br>Ao costurar duas vezes, defina se a lâmina de corte no primeiro círculo tem/não tem ação.<br> : Normalmente a ação de corte é desligada<br> : Normalmente a ação de corte é ativada<br> : Costura dupla com dois movimentos de corte círculo |                   |                   | Nota 2<br>Note 3 |
| S84    |  | Limite máximo de velocidade<br>Defina a velocidade máxima da máquina de costura.<br>Restringido pelo parâmetro K07 (configuração do limite máximo de velocidade).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 400~4200          | 100 rpm           | Nota 4           |
| S86    |  | Espaçamento para frente<br>Defina o espaçamento da costura no lado para frente da barra (S01 forma N0.27, 28, 29, 30).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0.200~2.500       | 0.025             | Nota 1           |

| Número |                                                                                   | Item                                                                                                                 | Definir intervalo | Unidade de edição | Observações |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| S87    |  | Largura para frente<br>Defina a largura da costura no lado para frente da barra (S01 forma N0.27, 28, 29, 30).       | 0.00~8.00         | 0.05 mm           | Nota 1      |
| S88    |  | Espaçamento de retorno<br>Defina o espaçamento de costura no lado de retorno da barra (S01 forma N0.27, 28, 29, 30). | 0.200~2.500       | 0.025 mm          | Nota 1      |
| S89    |  | Largura de retorno<br>Defina a largura da costura no lado de retorno da barra (S01 forma N0.27, 28, 29, 30).         | 0.00~5.00         | 0.05 mm           | Nota 1      |

Nota 1: A exibição varia dependendo do formato.

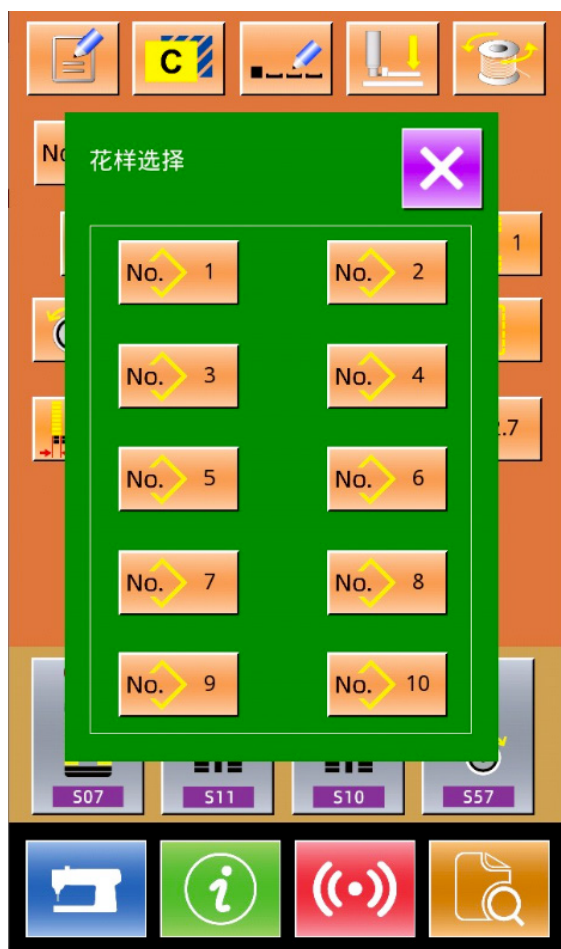
Nota 2: Definido para exibição após a abertura em edição.

Nota 3: Exibido após selecionar a função.

Nota 4: Restrito pelo parâmetro K07 (configuração do limite máximo de velocidade de rotação).

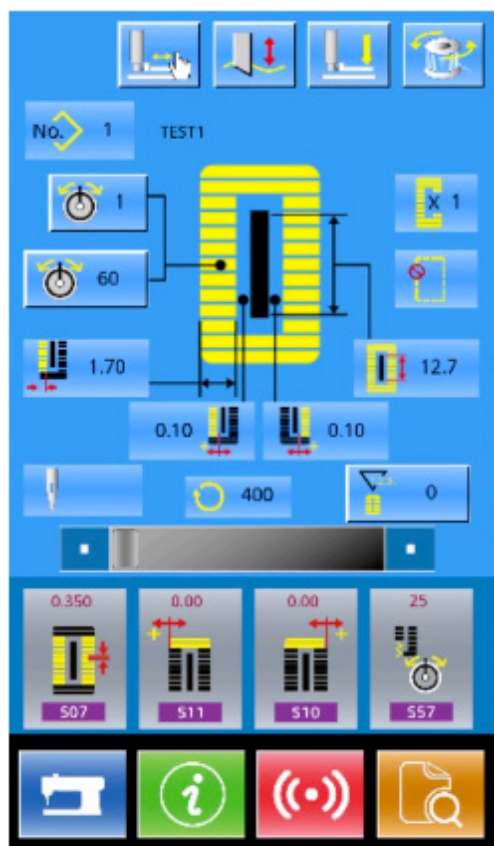
Nota 5: Ao alterar o formato da primeira costura fixa, preste atenção para modificar os parâmetros de costura correspondentes ao formato, caso contrário, isso pode afetar a geração de dados de PCB ou o efeito de produção.

## 4.10 Selecione o padrão diretamente



Você pode registrar 10 padrões comumente usados no botão de seleção direta e pressionar  para entrar na interface de seleção.

## 4.11 Operação de costura de teste

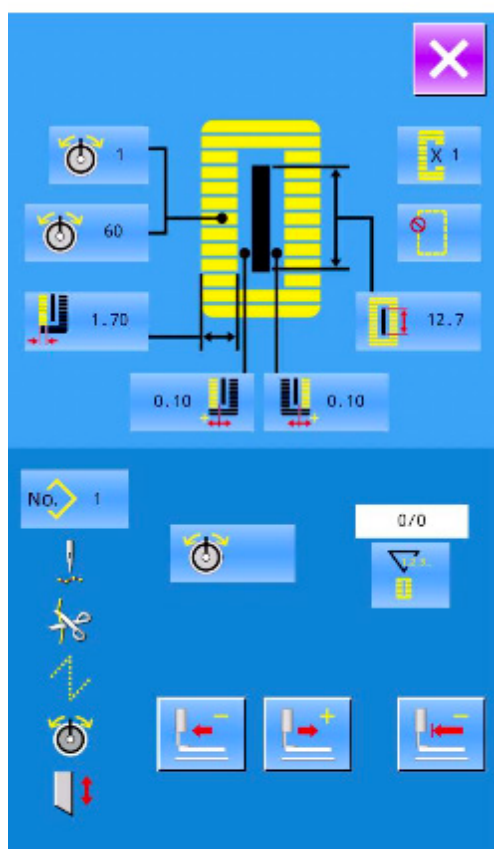


### (1) Exibir a interface de costura

Após pressionar o botão preparar  na interface de entrada de dados, a cor de fundo do visor LCD muda para azul e a interface de costura é inserida.

### (2) Exibir a interface de teste de costura

Na interface de costura, pressione a tecla  para entrar na interface de costura de teste (conforme mostrado na figura):



: Retornar ao ponto de origem



: Para trás



: Para frente



: Tensão do ponto de queda da agulha



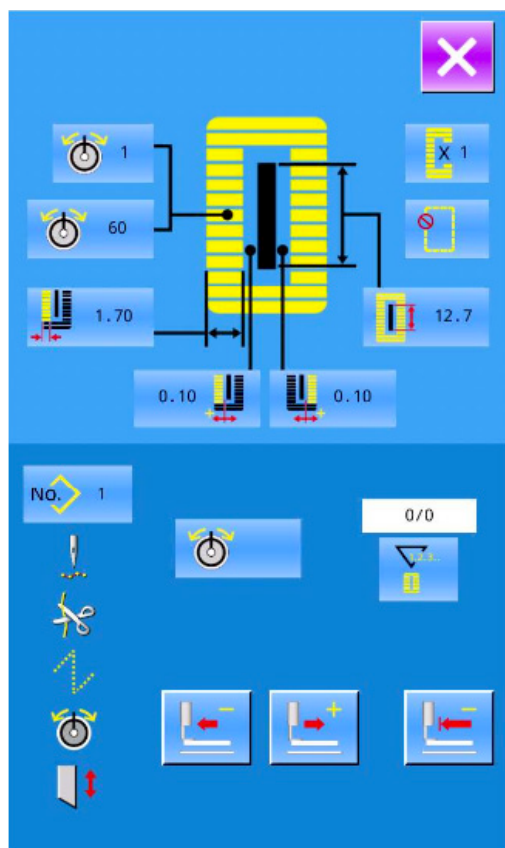
: Número atual de pontos/número total de pontos



: Instruções de costura



: Comando de corte



: Instrução de entrega vazia



: Comando de tensão da linha



: Comando de acionamento do cortador

## (3) Iniciar costura de teste

A, Ao pressionar a tecla de retorno à origem , tecla de retrocesso  e tecla de avanço três teclas para iniciar uma costura de teste de passo único. Quando estiver neste modo, pise no pedal e a máquina de costura começará a costurar o número restante de pontos.

B, Pressione e segure ,  e neste ponto, todo o padrão será testado para costura.

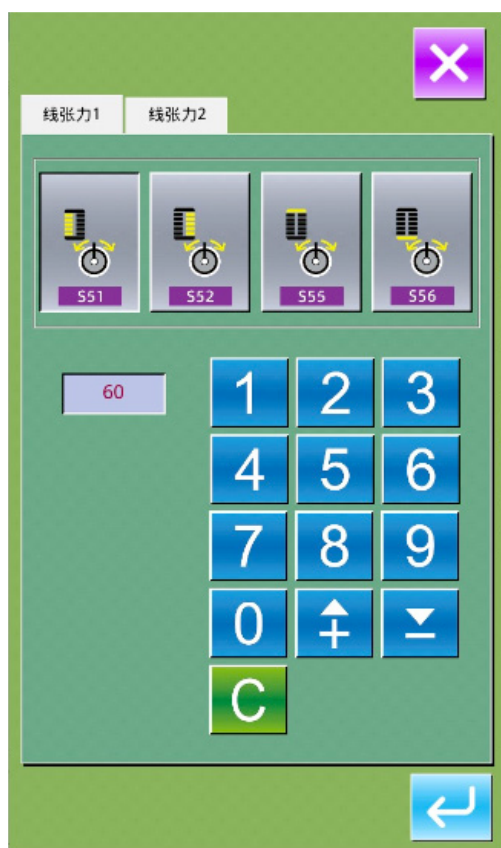
Durante a execução da costura de teste, com base nos dados de costura, o sinal de comando correspondente à esquerda será exibido em cinza. Por exemplo, quando os dados de costura estão aparando, o ícone muda

para .

## (4) Finalizar costura de teste

Após pressionar a tecla cancelar  para sair da interface de costura de teste, retorne à interface de costura.

## 4.12 Ajuste da tensão da linha



## ① Exibir interface de entrada de dados

Na interface de entrada de dados (laranja) ou na interface de costura (azul), a tensão da linha superior pode ser alterada. Se estiver na interface de costura (azul), pressione a tecla prepare para exibir a interface de entrada de dados (laranja).

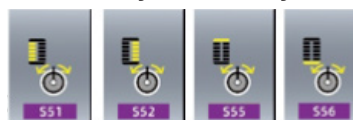
## ② Acesse a interface de alteração da tensão da linha



Após pressionar a tecla de tensão da linha, a interface de alteração da tensão da linha é exibida (conforme mostrado na figura).

## ③ Alterar tensão da linha

Na interface de alteração da tensão da linha, você pode alterar a tensão na seção paralela e na seção de reforço.



Selecionando S51, S52, S55 e S56 podem ser definidos separadamente. Entre eles, S52 e S56 podem ser desligados ao editar dados de costura no modo mode. Pressionar [Line Tension 1] e [Line Tension 2] pode alternar entre dois conjuntos de valores de tensão.

## ④ Finalizar a alteração na tensão da linha

Após pressionar a tecla cancelar, feche a interface de alteração de tensão e finalize a alteração.



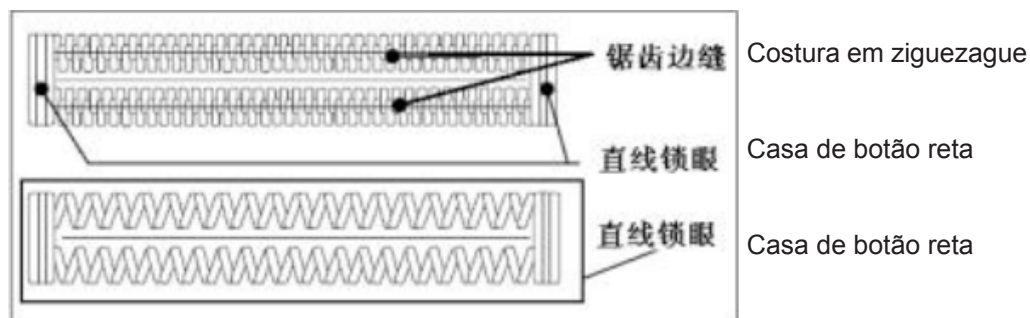
※ Alterações na tensão fora da seção paralela e da seção reforçada.

① Tensão da seção paralela, ② Valor de ajuste da tensão da seção de reforço

|                             | Valor de configuração do painel operacional |                                      |               |                                     |
|-----------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
|                             |                                             | ⊕                                    | Valor inicial | ⊖                                   |
| Costura de borda serrilhada | ① Tensão da parte paralela                  | Altura de dente de serra descendente | 120           | Aumentar a altura de dente de serra |
|                             | ② Tensão da parte de reforço                | Tensão da linha inferior             | 35            | Tensão da linha superior            |
| Buraco de fechadura reto    | ① Tensão da parte paralela                  | Tensão da linha inferior             | 60            | Tensão da linha superior            |
|                             | ② Tensão da parte de reforço                | Tensão da linha inferior             | 60            | Tensão da linha superior            |

Quando o formato estiver irradiando um olho circular, ajuste a tensão de reforço inicial para cerca de 120, equilibrando a costura.

### Sobre costura de bordas serrilhadas e buracos retos



### Costura de borda serrilhada:

Aumente a tensão da linha superior e costure as costuras de borda serrilhada nos lados esquerdo e direito que passam pelo centro da costura da linha superior em uma linha reta.

### Fechadura reta:

Na superfície do tecido, apenas a linha superior é costurada, e no verso do tecido, apenas a linha inferior é costurada para frente e para trás.

## 4.13 Operação de contador

### (1) O método de configuração do contador



#### ① Interface do contador de exibição

Após pressionar a tecla  ou  na interface de costura, a interface de configuração do contador será exibida.



:Tipo de contador de costura



:Tipo de contador de peças

Ao selecionar  e , o tipo de contador pode ser definido e seu valor de contagem atual pode ser definido.

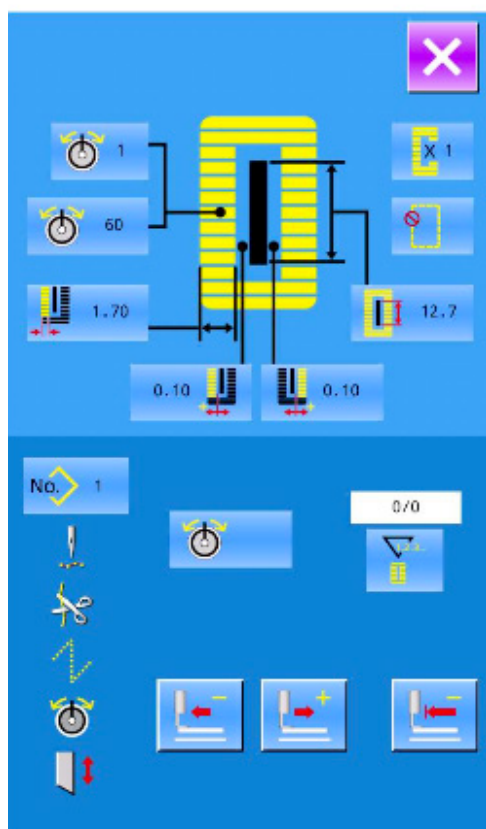
A, Pressione  as configurações para entrar em vigor e retornar à interface principal.

B, Pressione  para cancelar a operação e retornar à interface principal.

## 4.14 Parada de emergência



Durante o processo de costura, quando o interruptor de parada é pressionado, a máquina de costura interrompe a costura e para de girar. Neste ponto, a interface de exibição é mostrada na figura:

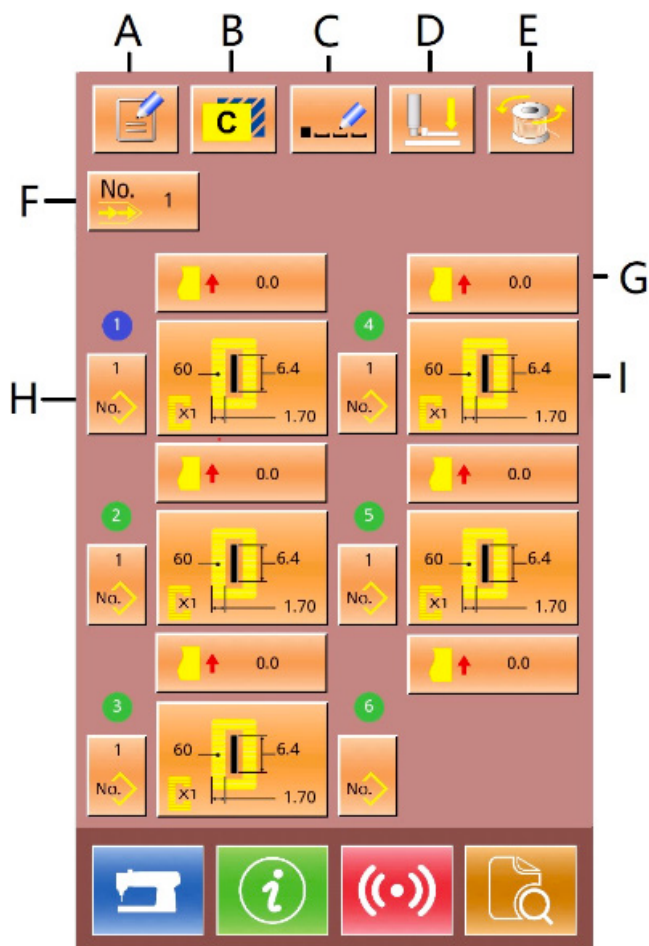


Pressione  para liberar o anormal, e uma interface de ação de passo único aparecerá (conforme mostrado na figura). As configurações de operação são as mesmas do status de costura de teste. Pisar no pedal permite que você continue

## 5 Padrão de costura contínua

Este tipo de costura não aumenta o calçador e pode costurar continuamente até 6 formas. Até 50 padrões de costura contínuos podem ser registrados.

### 5.1 Descrição da função



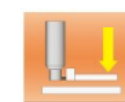
A: Novo registro de padrão



B: Cópia de padrão



C: Nomeação de padrão D: enfiamento



D: Enfiamento



E: Enrolamento de linha



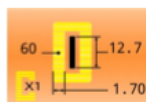
F: Seleção de padrões de costura contínua



G: Tecla de entrada para quantidade de alimentação de tecido



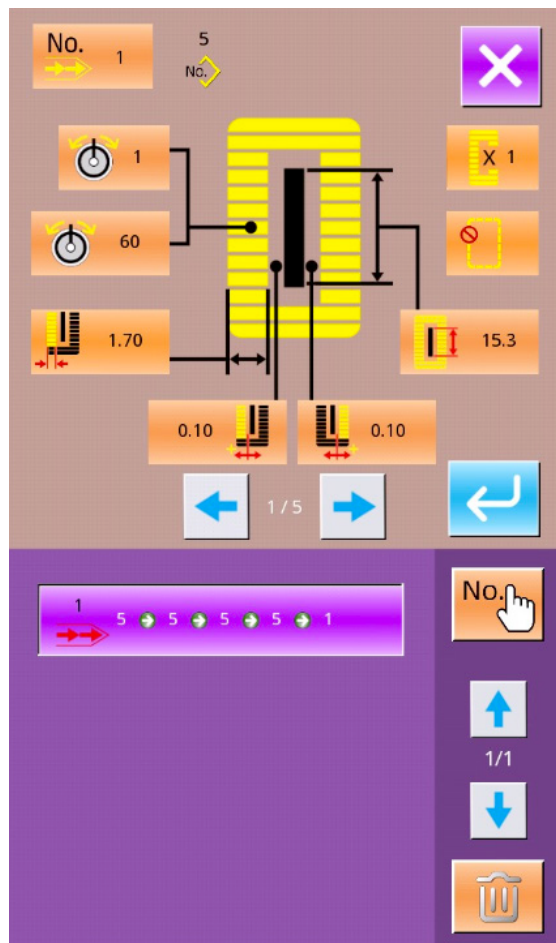
H: Tecla de seleção de subpadrão



I: Edição de dados de costura

## 5.2 Edição de costura contínua

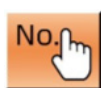
### 5.2.1 Seleção de padrão de costura contínua



Pressione  para entrar na interface de seleção de padrões (conforme mostrado na figura). Opere através dos seguintes métodos:

A, Você pode visualizar as informações do padrão registradas nos dados

de costura contínua através de  

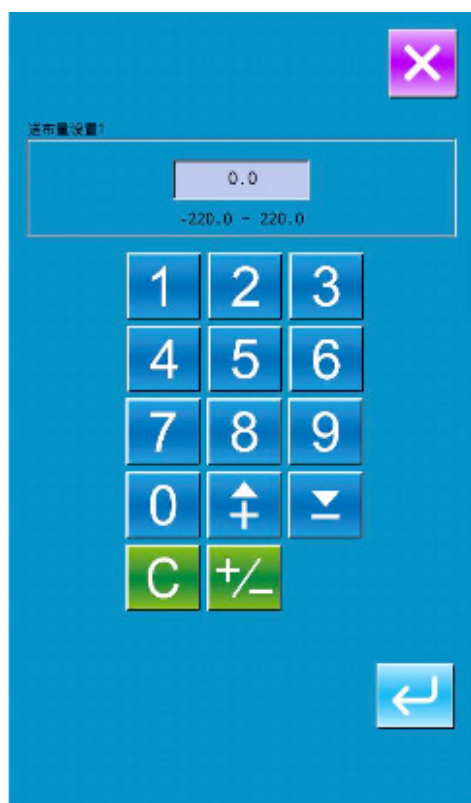
B, Pressione a tecla de seleção direta  para selecionar inserindo o número

C, Pressione a tecla deletar  para excluir o padrão selecionado

D, Selecione o padrão apropriado, pressione  para finalizar a seleção e retornar à interface principal.

E, Pressione  para cancelar a operação de seleção e retornar à interface principal.

## 5.2.2 Edição contínua de padrões de costura

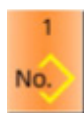


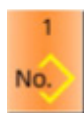
### ① Configuração da quantidade de alimentação



Pressione a tecla  na interface de costura de padrão contínuo para entrar na interface de configuração da quantidade de alimentação de tecido.

### ② Escolha um padrão



Pressione  para entrar na interface de seleção de padrão (conforme mostrado na figura).

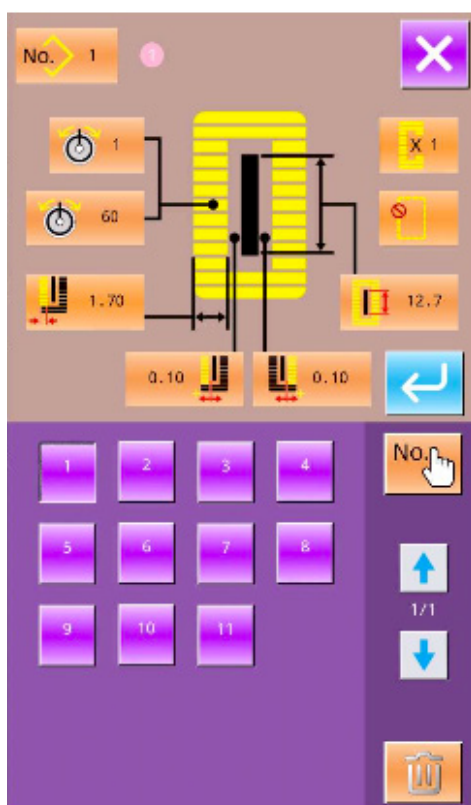
A, Nesta interface, há dois métodos para selecionar padrões:

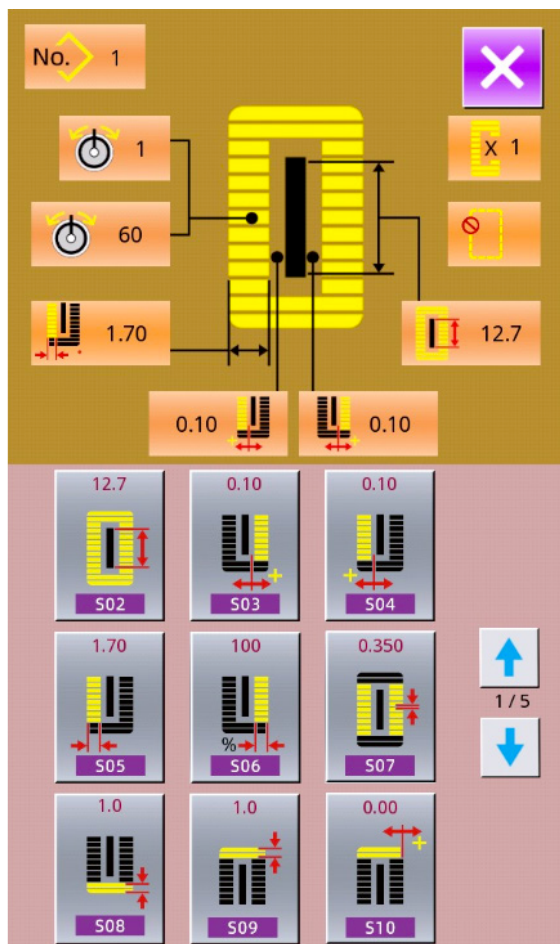
- Pressione  para inserir o número do padrão para selecionar um padrão
- Pressione a tecla do número do padrão para selecionar diretamente

B, Pressione  para eliminar o padrão selecionado atualmente.

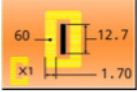
C, Pressione  para cancelar a operação de seleção.

D, Selecione o padrão apropriado e pressione  para confirmar a seleção.

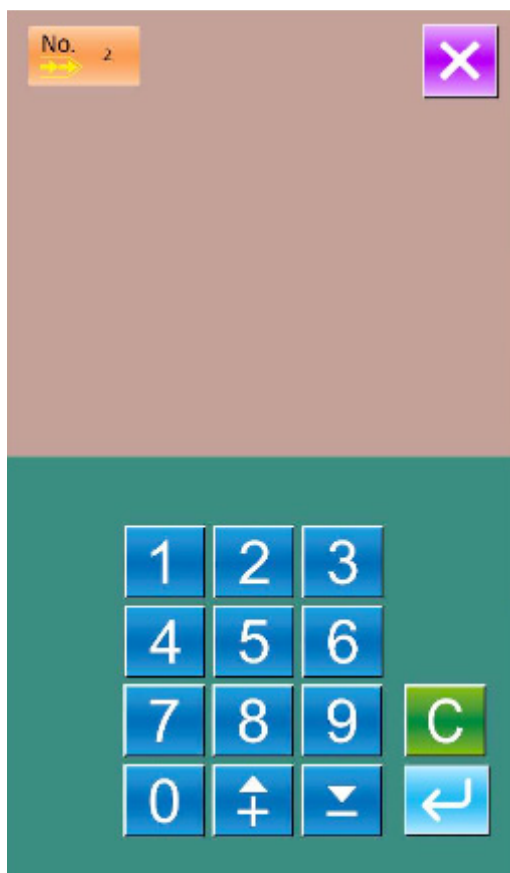




## ③ Alteração de dados de costura

Pressione  para entrar na interface de configuração de dados de costura.

## 5.2.3 Registro de padrão de costura contínua



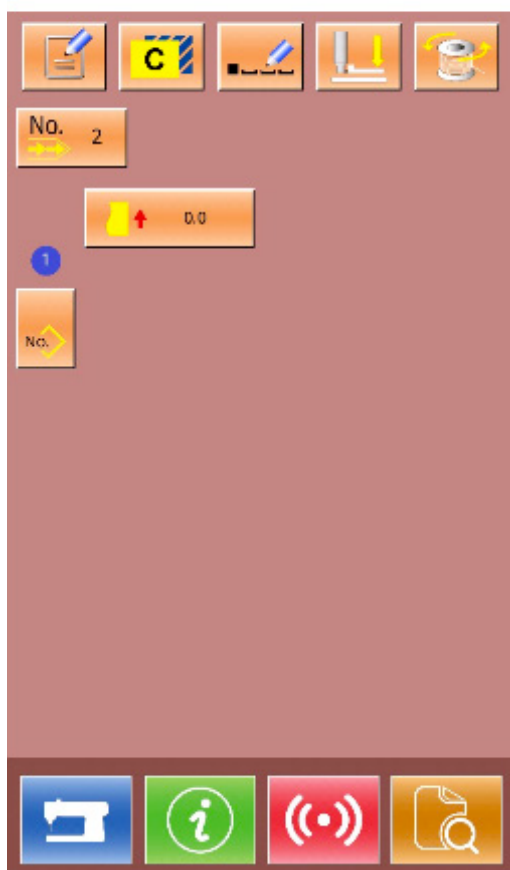
Podem ser registrados até 50 padrões de costura contínua.

Pressione  para entrar na interface de registro de padrões de costura contínua (conforme mostrado na figura):

### ① Número do padrão de entrada

Números de padrões não registrados podem ser recuperados por meio

da tecla  . Você pode selecionar o número do padrão desejado por meio das teclas numéricas, e números de padrões registrados não podem ser duplicados.

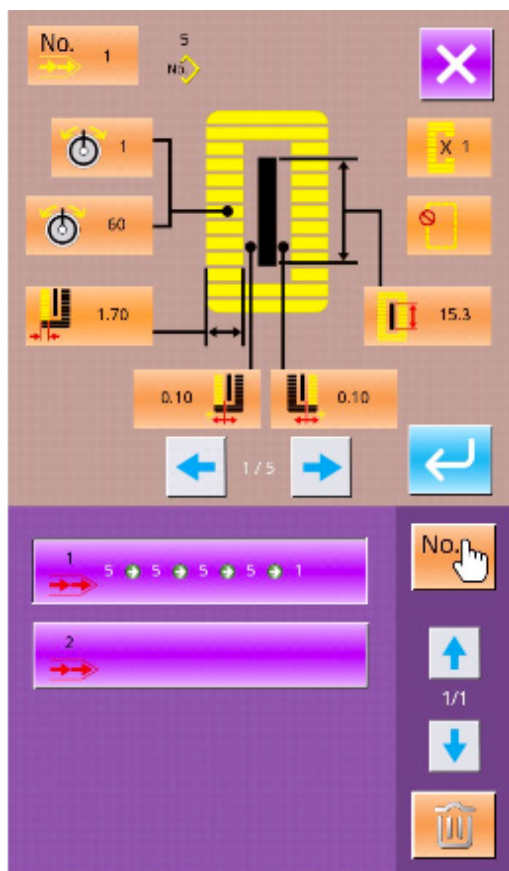


### ② Edição de costura contínua

Após confirmar o número do padrão, pressione  para entrar na interface de edição de costura contínua (conforme mostrado na figura).

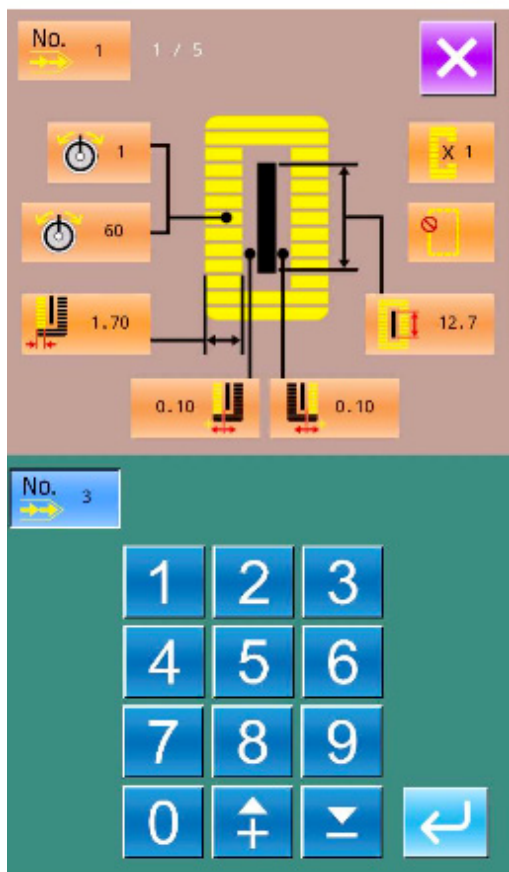
As operações acompanhantes referem-se à seção 5.2.2

## 5.2.4 Continuous sewing pattern replication



### ① Selecione o padrão copiado

Pressione  para entrar na interface de cópia de padrão (conforme mostrado na figura). Pressione   para visualizar as formas de padrão incluídas na costura contínua. Pressione  para cancelar a operação de cópia.



### ② Insira o número do padrão recém-registrado

Selecione o número do padrão copiado dos padrões registrados e pressione . A parte superior da interface exibe o formato de costura do padrão copiado e os dados de costura relacionados. Use as teclas numéricas para selecionar números de padrões não registrados.

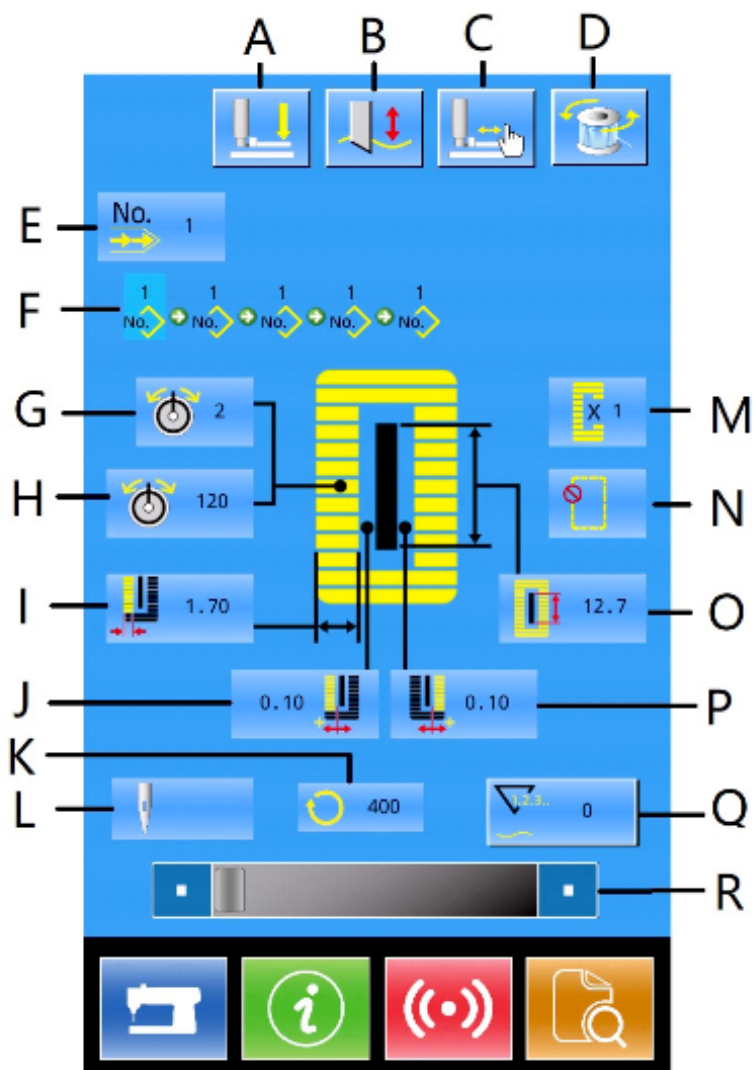
Pressione  para concluir a operação de cópia do padrão.

Pressione  para cancelar a operação e retornar à interface anterior.

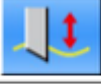
※ Os números de padrões registrados não podem ser duplicados

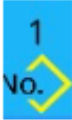
## 5.3 Interface de costura contínua

Pressione  para entrar na interface de costura (conforme mostrado na figura).

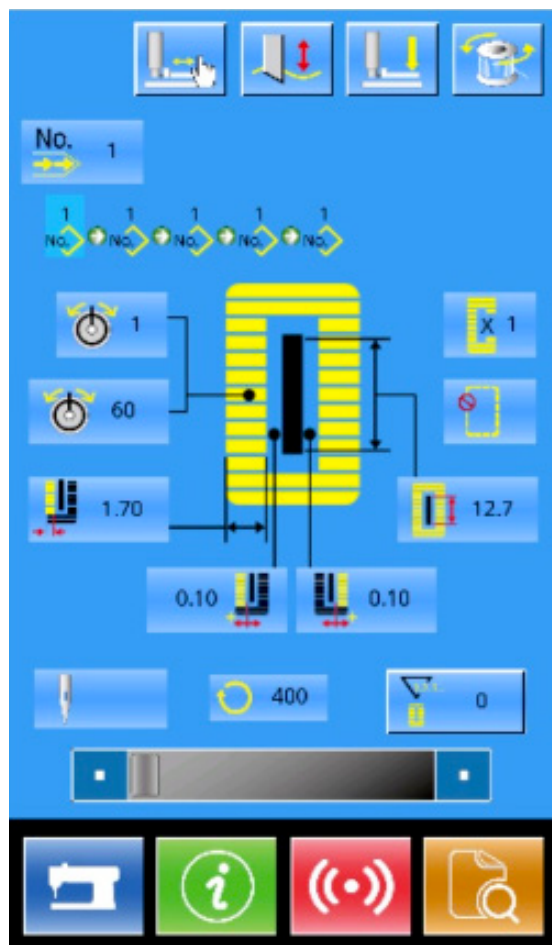


## 5.3.1 Descrição da função

| Número | Ícone                                                                               | Função                                    | Observações                        |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------|
| A      |  | Teste de costura                          |                                    |
| B      |  | Habilitar lâmina de corte                 | Habilitar troca de lâmina de corte |
| C      |  | Enfiamento de linha (descida do calcador) |                                    |
| D      |  | Enrolamento de linha                      |                                    |
| E      |  | Exibição do número do padrão              |                                    |

| Número | Ícone                                                                               | Função                                                                                                                                                                                                                                                            | Observações |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| F      |    | O número do padrão inserido nos dados de costura contínua                                                                                                                                                                                                         |             |
| G      |                                                                                     | Configuração do grupo de tensão da linha superior:<br> : O primeiro grupo<br> : O segundo grupo |             |
| H      |    | Ajuste de tensão superior                                                                                                                                                                                                                                         |             |
| I      |    | Exibição da largura da borda esquerda                                                                                                                                                                                                                             |             |
| J      |   | Exibição da largura esquerda da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                                  |             |
| K      |  | Exibição da velocidade de costura atual                                                                                                                                                                                                                           |             |
| L      |  | Exibição do número da agulha                                                                                                                                                                                                                                      |             |
| M      |  | Exibição de ponto simples/ponto duplo                                                                                                                                                                                                                             |             |
| N      |  | Exibição dos tempos de costura da parte inferior                                                                                                                                                                                                                  |             |
| O      |  | Exibição do comprimento do tecido cortado                                                                                                                                                                                                                         |             |
| P      |  | Exibição da largura correta da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                                   |             |
| Q      |  | Exibição do valor do contador<br> : Contador de costura<br> : Contador de peças             |             |
| R      |  | Configuração de velocidade                                                                                                                                                                                                                                        |             |

## 5.3.2 Teste de costura contínua



### (1) Exibir interface de costura

Após pressionar a tecla prepare  na interface de entrada de dados, a cor de fundo do visor LCD muda para azul e a interface de costura é inserida.

### (2) Exibir a interface de teste de costura

Na interface de costura, pressione a tecla  para entrar na interface de teste de costura (conforme mostrado na figura):



: retornar ao ponto de origem



: para trás



: para frente



: a tensão do ponto de queda da agulha



: os pontos atuais/os pontos totais



: indicador de costura



: indicador de corte



: indicador de entrega vazia



: indicador de tensão da linha



: indicador do driver da lâmina de corte

Retornar à origem: para trás

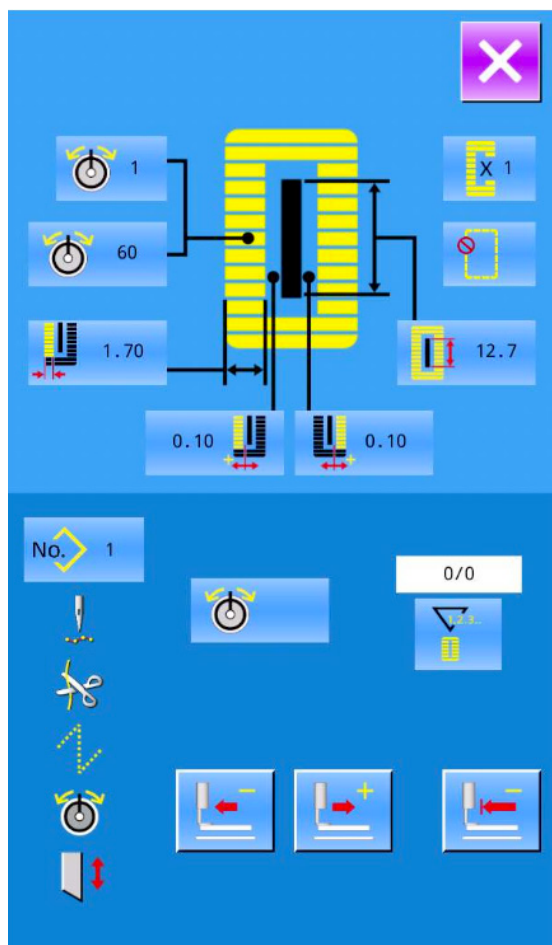
: Avançar: Tensão no ponto de descida da agulha

: Número atual de pontos / Total de pontos

: Instrução de costura: Instrução de corte de linha

: Comando de alimentação vazia: Comando de tensão da linha

: Comando de acionamento da lâmina



### (3) Iniciar a costura de teste

Inicie a costura de teste pressionando a tecla de retorno ao ponto de

origem , tecla de retrocesso  e tecla de avanço . Quando estiver neste modo, pise no pedal e a máquina de costura começará a costurar o número restante de pontos.

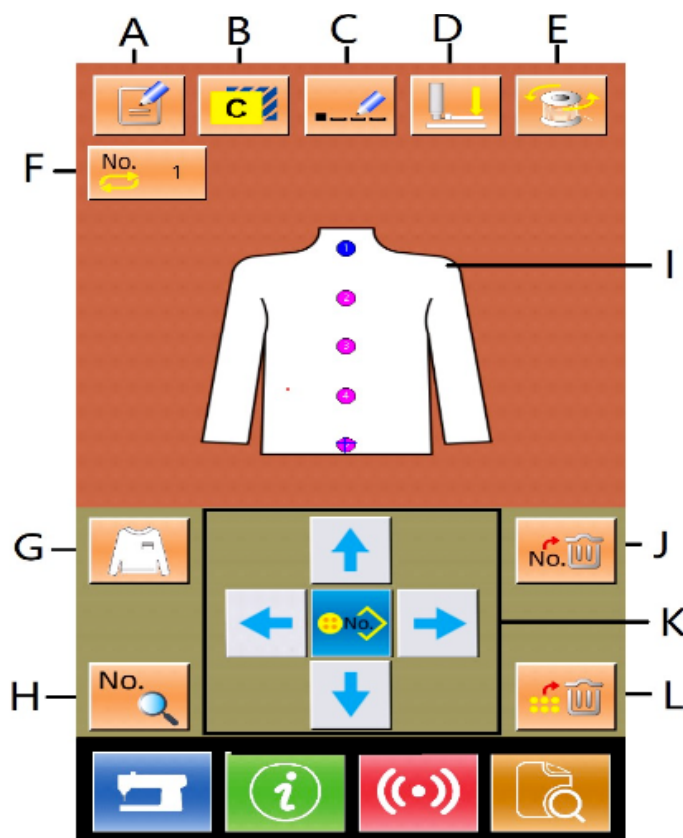
### (4) Finalizar a costura de teste

Após pressionar a tecla cancelar  para sair da interface de costura de teste, retorne à interface de costura.

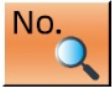
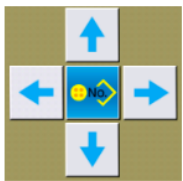
## 6 Padrão de costura circular

Esta função é usada para costurar múltiplos dados de padrão em uma sequência cíclica. Um máximo de 30 padrões podem ser inseridos para um padrão de costura circular, e um máximo de 50 padrões circulares podem ser registrados.

### 6.1 Descrição da função

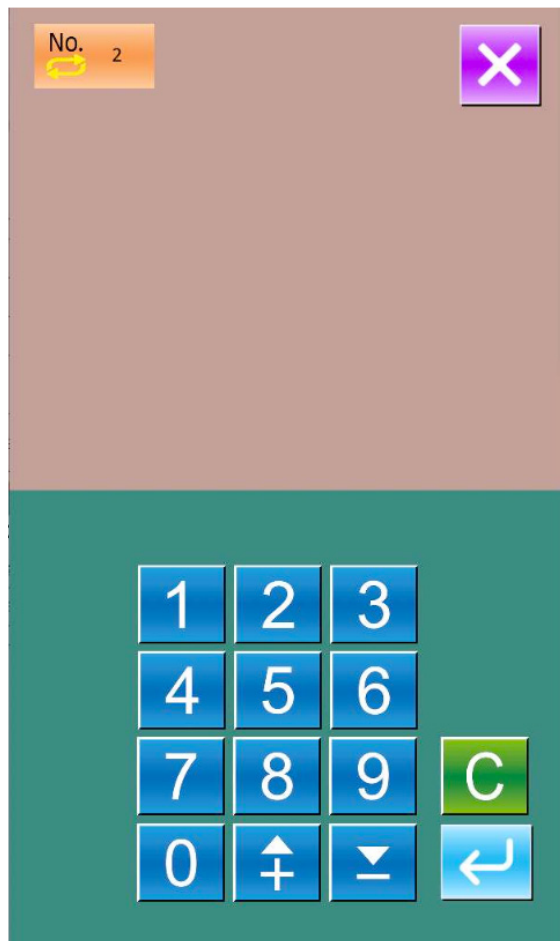


| Número   | Ícone | Função                                | Observações |
|----------|-------|---------------------------------------|-------------|
| <b>A</b> |       | Novo registro de padrão               |             |
| <b>B</b> |       | Replicação de padrões                 |             |
| <b>C</b> |       | Nomeação de padrões                   |             |
| <b>D</b> |       | Enfiamento                            |             |
| <b>E</b> |       | Enrolamento                           |             |
| <b>F</b> |       | Seleção de padrão de costura circular |             |

| Número   | Ícone                                                                               | Função                                                       | Observações                                                                                                                                                                                                                            |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>G</b> |    | Seleção de roupas de costura                                 |                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>H</b> |    | Modificação de dados de costura                              |                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>I</b> |    | Sequência de costura                                         |                                                                                                                                                      |
| <b>J</b> |    | Chave de eliminação de subpadrão                             | Sub padrões que podem eliminar posições de seleção do cursor                                                                                                                                                                           |
| <b>K</b> |   | Teclas de movimento do cursor e teclas de seleção de padrões |  : Tecla de movimento do cursor<br> : Tecla de seleção de padrão |
| <b>L</b> |  | Todas as chaves de eliminação de subpadrões                  | Pode eliminar o número atual de costura circular<br>Todos os subpadrões inseridos nos dados                                                                                                                                            |

## 6.2 Edição de costura circular

### 6.2.1 Registro de padrão

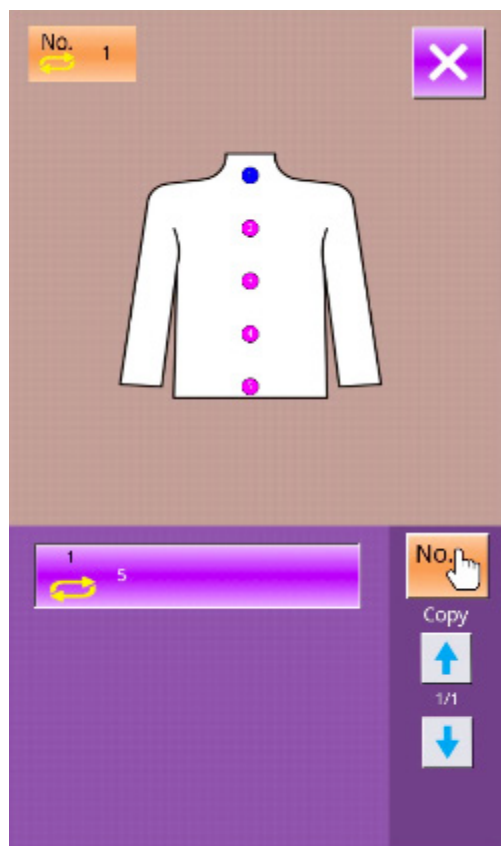


Pressione o botão de registro de novo padrão  para entrar na interface de registro de novo padrão e insira o número do padrão pelo teclado numérico.

Pressione a tecla  para finalizar a seleção.

Pressione  para sair da seleção.

## 6.2.2 Replicação de padrão

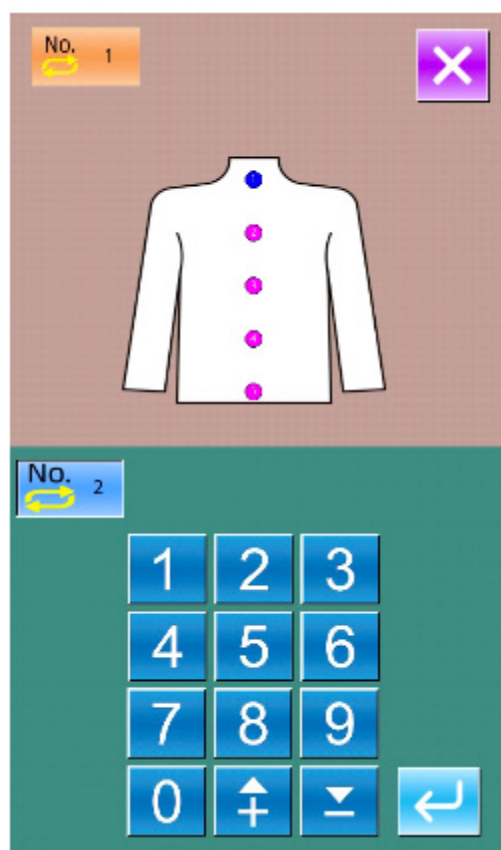


### ① Selecione o padrão copiado

Pressione  para entrar na interface de cópia de padrões (conforme mostrado na figura). Selecione o número do padrão copiado dos padrões

registrados e pressione .

Pressione  para sair da operação de cópia.



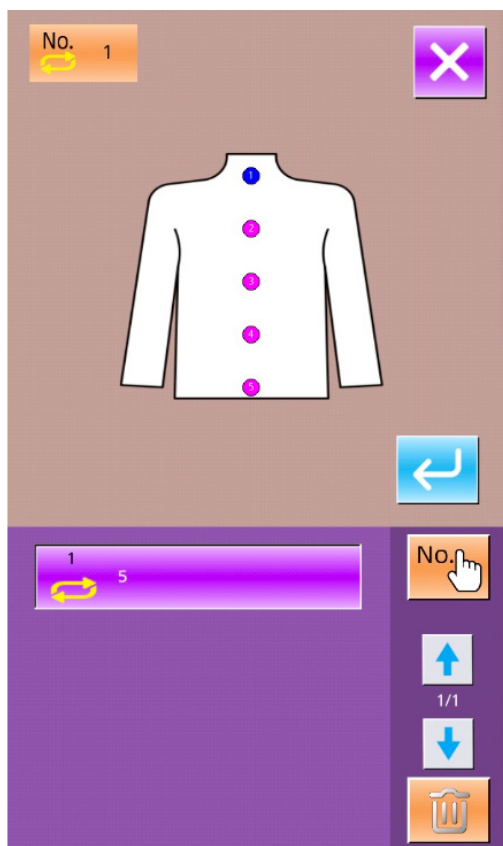
### ② Insira o número do padrão recém-registrado

O padrão copiado é exibido na parte superior da interface. Use as teclas numéricas para selecionar números de padrões não registrados. Números de padrões registrados não podem ser duplicados.

Pressione  para concluir a operação de cópia de padrões.

Pressione  para sair da entrada de números.

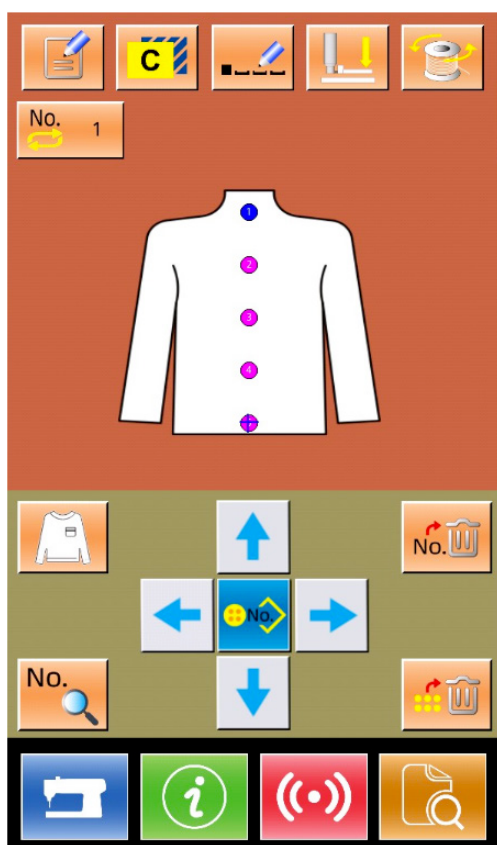
## 6.2.3 Seleção do padrão de costura circular



Pressione  para entrar na interface de seleção de padrão de costura circular (conforme mostrado na figura). A operação é a mesma que selecionar um padrão regular.

Pressione  para sair da seleção de padrão

## 6.2.4 Edição de padrão de costura circular

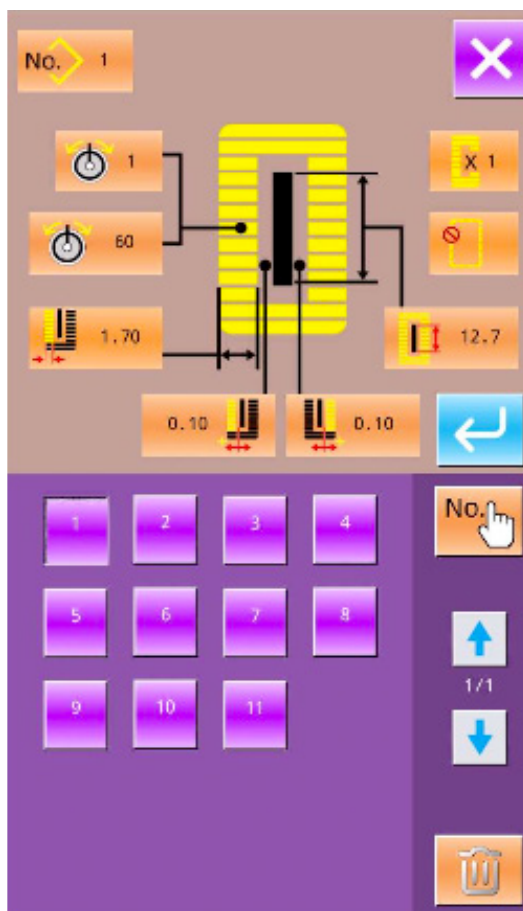


### ① Começar a editar

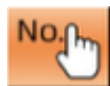
Selecione a posição desejada pela direção



e pressione  para entrar na interface de seleção de padrões.



## ② Seleção de padrão



: Insira o número para consultar o padrão



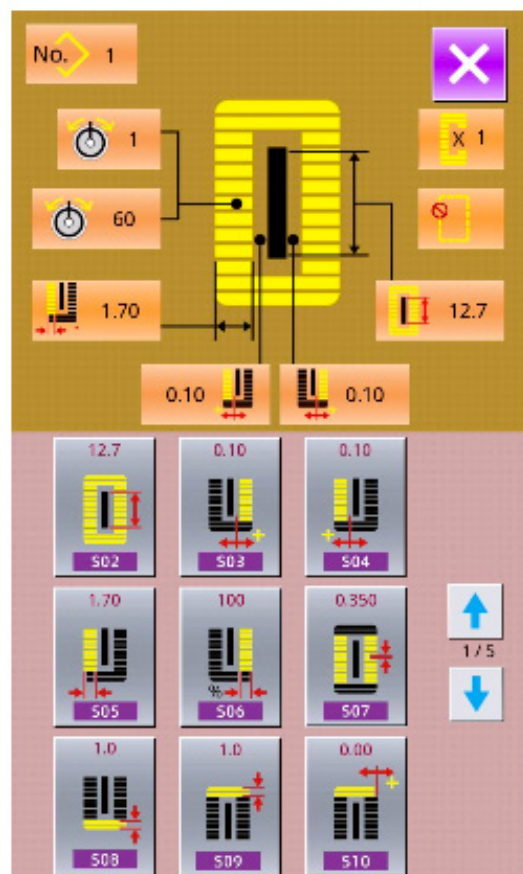
: Exclusão de padrão



Selecione o padrão apropriado e pressione para finalizar a seleção.



Pressione para sair sem selecionar.



## ③ Alteração de dados de costura

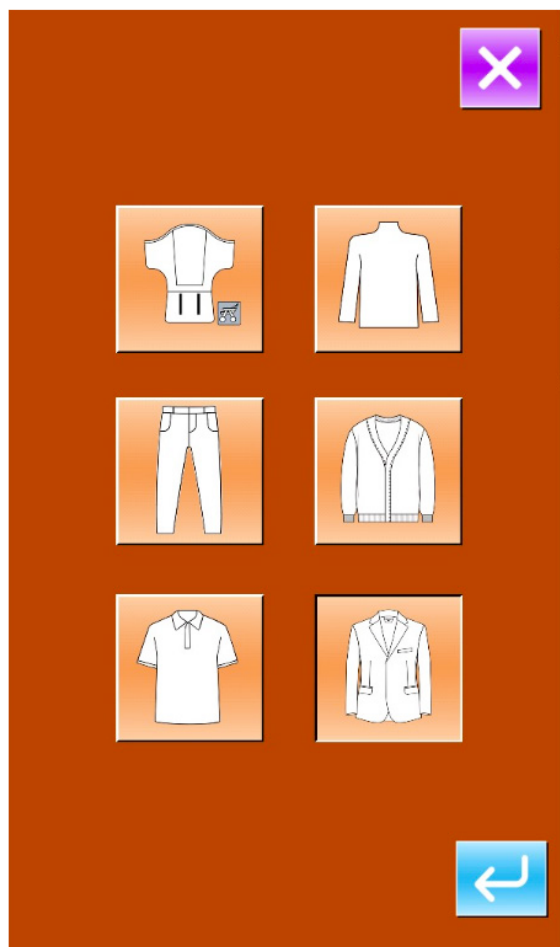


Mova o cursor para a posição do padrão desejado e pressione para entrar na interface de configuração de dados de costura (conforme mostrado na figura a seguir).



Pressione a tecla para sair da interface de alteração de dados de costura correspondente

## 6.2.5 Troca de roupa costurada

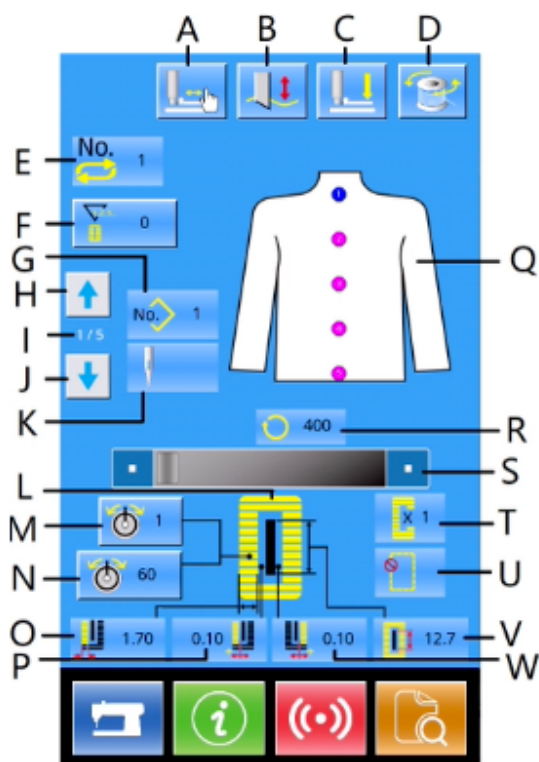


Pressione  para entrar na interface de seleção de roupas de costura (conforme mostrado na figura), que é usada para alterar a imagem de referência da interface de entrada de dados de costura.

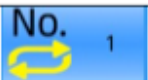
Pressione  para sair e pressione  para selecionar entrar em vigor.

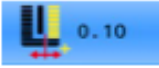
### 6.3 Interface de costura circular

Pressione  para entrar na interface de costura (conforme mostrado na figura abaixo).



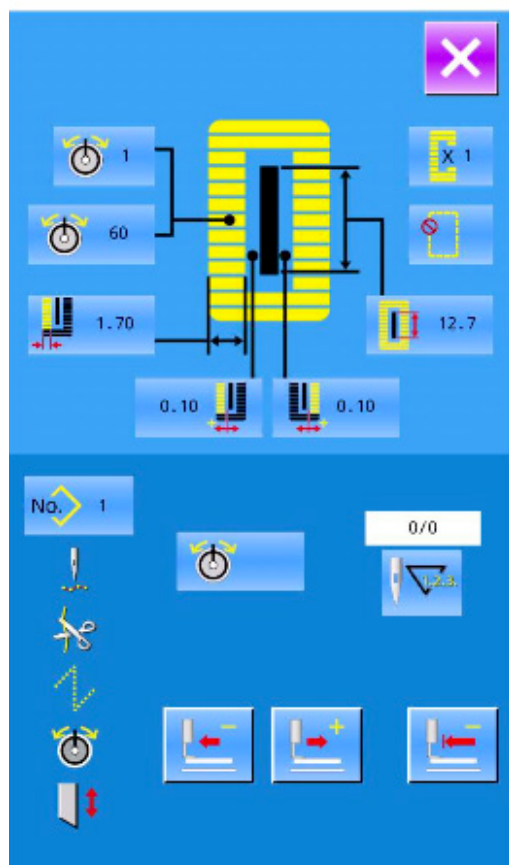
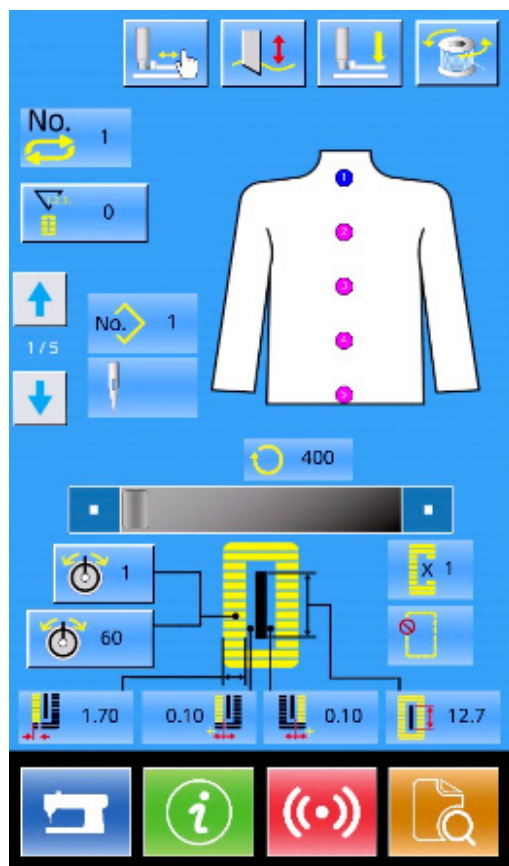
#### 6.3.1 Descrição da função

| Número | Ícone                                                                               | Função                                                                                                                                                                                                                                                       | Observações                              |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 1      |  | Teste de costura                                                                                                                                                                                                                                             |                                          |
| 2      |  | Habilitar lâmina de corte                                                                                                                                                                                                                                    | Alterar a habilitação da lâmina de corte |
| 3      |  | Enfiamento de linha<br>(abaixamento do calcador)                                                                                                                                                                                                             |                                          |
| 4      |  | Enrolamento de linha                                                                                                                                                                                                                                         |                                          |
| 5      |  | Exibição do número do padrão                                                                                                                                                                                                                                 |                                          |
| 6      |                                                                                     | Configuração do grupo de tensão da linha:<br> : O primeiro grupo<br> : O segundo grupo |                                          |

| Número | Ícone                                                                               | Função                                                                                                                                                                                                                                                      | Observações                                        |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 7      |                                                                                     |  : Configuração de tensão da linha 1<br> : Configuração de tensão da linha 2              |                                                    |
| 8      |    | Exibição da largura da borda esquerda                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |
| 9      |    | Exibição da largura esquerda da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                            |                                                    |
| 10     |    | Exibição da largura correta da ranhura de corte                                                                                                                                                                                                             |                                                    |
| 11     |   | Exibição do comprimento do corte                                                                                                                                                                                                                            |                                                    |
| 12     |  | Exibição de ponto simples/ponto duplo                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |
| 13     |  | Exibição dos tempos de costura da parte inferior                                                                                                                                                                                                            |                                                    |
| 14     |  | Exibição de contagem de agulhas                                                                                                                                                                                                                             |                                                    |
| 15     |  | Exibição da velocidade de costura atual                                                                                                                                                                                                                     |                                                    |
| 16     |  | Exibição do valor do contador atual<br> : Contador de costura<br> : Contador de peças |                                                    |
| 17     |  | Configurações de velocidade                                                                                                                                                                                                                                 |                                                    |
| 18     |  | Operação de subtração de sequência de costura                                                                                                                                                                                                               | Inverta a sequência de costura da costura anterior |
| 19     |  | Operação de adição de sequência de costura                                                                                                                                                                                                                  | Insira a próxima sequência de costura              |
| 20     |  | Exibição de formas de costura                                                                                                                                                                                                                               |                                                    |

| Número | Ícone                                                                             | Função                                           | Observações                                                                        |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 21     |  | A sequência de costura na costura                |                                                                                    |
| 22     |  | O número do padrão de sequência de costura atual |                                                                                    |
| 23     |  | Ordem de costura                                 |  |

## 6.3.2 Teste de costura circular



### (1) Exibir interface de costura

Após pressionar a tecla prepare  na interface de entrada de dados, a cor de fundo do visor LCD muda para azul e a interface de costura é inserida.

### (2) Exibir a interface de teste de costura

Na interface de costura, pressione a tecla  para entrar na interface de teste de costura (conforme mostrado na figura):



: Retornar ao ponto de origem



: Para trás



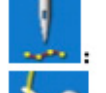
: Para frente



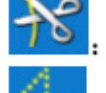
A tensão do ponto de queda da agulha



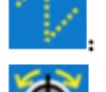
: Os pontos atuais/os pontos totais



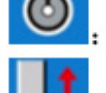
: Indicador de costura



: Indicador de corte



: Indicador de saída vazia



: Indicador de tensão da linha



: Comando de acionamento da lâmina de corte

### (3) Iniciar costura de teste

Inicie a costura de teste pressionando a tecla de retorno à origem ,

tecla de retrocesso  e tecla de avanço . Quando estiver neste modo, pise no pedal e a máquina de costura começará a costurar o número restante de pontos.

### (4) Finalize a costura de teste

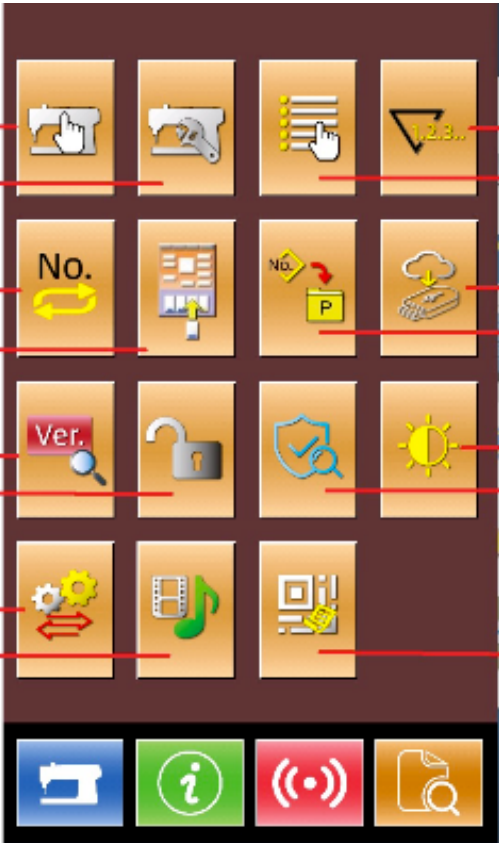
Após pressionar a tecla de cancelamento  para sair da interface de costura de teste, retorne à interface de costura.

## 7 Configurações de modo

Pressione  para alternar entre a interface de entrada de dados e a interface de modo (como mostrado na figura), onde configurações detalhadas e operações de edição podem ser realizadas.

Nota: Alguns ícones exigem um pressionamento longo de  para abrir.

### 7.1 Descrição da função



The main menu grid contains the following icons and labels:

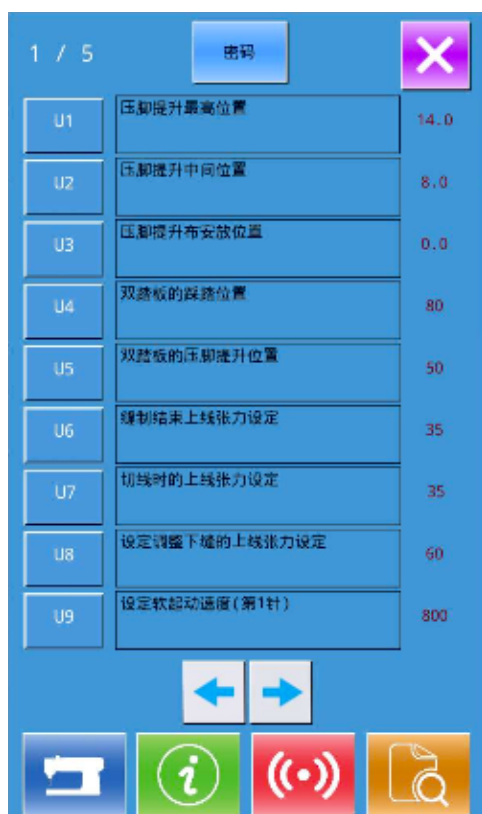
- A:** Sewing machine icon
- B:** Sewing machine icon
- C:** "No." icon with a yellow arrow
- D:** Sewing machine icon with a magnifying glass
- E:** "Ver." icon with a magnifying glass
- F:** Lock icon
- G:** Gear icon with a double-headed arrow
- H:** Music note icon
- I:** Sewing machine icon with a magnifying glass
- J:** Document icon with a magnifying glass
- K:** "No." icon with a yellow arrow and a "P" icon
- L:** Cloud icon with a magnifying glass
- M:** Sun icon
- N:** Shield icon with a magnifying glass
- O:** QR code icon

Below the main grid are four additional icons: a sewing machine, an information icon, a wireless signal icon, and a document with a magnifying glass.

Legend:

- A:**  Configurações de parâmetros de primeiro nível
- B:**  Configurações de parâmetros secundários
- C:**  Configuração do tipo de costura
- D:**  Edição de dados de costura
- E:**  Consulta de versão de software
- F:**  Bloqueie o teclado
- G:**  Backup e restauração de parâmetros
- H:**  Multimídia
- I:**  Configurações do contador
- J:**  Configurações de itens de gerenciamento de usuários
- K:**  Formatar
- L:**  Teclas de seleção rápida de padrões
- M:**  Ajuste de brilho
- N:**  Modo de detecção
- O:**  Manual do usuário Código QR

## 7.2 Configurações de parâmetros de primeiro nível



### ① Operação de configuração de parâmetros



Selecione  para entrar na interface de configuração de parâmetros de primeiro nível (conforme mostrado na figura).



Pressione a tecla  para sair da interface de configuração de parâmetros.

Quando há uma modificação de parâmetro, o botão [Modificado] é exibido na interface de configuração de parâmetros.

Após selecionar o parâmetro que deseja modificar, entre no estado de configuração. As configurações de parâmetros são divididas em tipo de entrada de dados e tipo de seleção. Por exemplo:

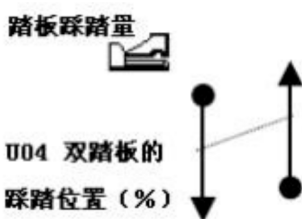
Selecione U01 para entrar na interface



Selecione U20 e entre na interface



## 7.2 Configurações de parâmetros de primeiro nível

| Número | Ítem                                                                                                                                                                                                                                                             | Definir intervalo                                                                                                     | Editar unidade | Definição de fábrica |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|
| U01    | Levante o calcador para a posição mais alta<br>Defina a altura da posição mais alta da ação do pedal.                                                                                                                                                            | 0~19.0                                                                                                                | 0.1 mm         | 8.0 mm               |
| U02    | O calcador eleva-se para a posição central<br>Defina a altura da posição central para a ação do pedal.                                                                                                                                                           | 0~14.0                                                                                                                | 0.1 mm         | 6.0 mm               |
| U03    | Posição de colocação do pano de elevação do calcador<br>Defina a altura da posição de colocação do pano para a ação do pedal.                                                                                                                                    | 0~14.0                                                                                                                | 0.1 mm         | 0                    |
| U04    | Posição de pisada dos pedais duplos<br>Operação ao ajustar pedais duplos.                                                                                                                                                                                        | 5~95                                                                                                                  | 1%             | 80%                  |
| U05    | Posição de elevação do calcador de pedal duplo<br>Operação ao ajustar pedais duplos.<br><br><div data-bbox="167 712 470 929"> <p>踏板踩踏量</p>  <p>U04 双踏板的<br/>踩踏位置 (%)</p> </div> | 5~95                                                                                                                  | 1%             | 50%                  |
| U06    | A configuração da tensão da linha superior ao costurar o final                                                                                                                                                                                                   | 0~200                                                                                                                 | 1              | 35                   |
| U07    | Ajuste da tensão superior durante o corte                                                                                                                                                                                                                        | 0~200                                                                                                                 | 1              | 35                   |
| U08    | Defina e ajuste a tensão da linha superior da máquina de costura inferior                                                                                                                                                                                        | 0~200                                                                                                                 | 1              | 60                   |
| U09    | Definir velocidade de início suave (1º ponto)                                                                                                                                                                                                                    | 400~4200                                                                                                              | 100 rpm        | 800 rpm              |
| U10    | Definir velocidade de início suave (2º ponto)                                                                                                                                                                                                                    | 400~4200                                                                                                              | 100 rpm        | 800 rpm              |
| U11    | Definir velocidade de início suave (3º ponto)                                                                                                                                                                                                                    | 400~4200                                                                                                              | 100 rpm        | 2000 rpm             |
| U12    | Definir velocidade de início suave (4º ponto)                                                                                                                                                                                                                    | 400~4200                                                                                                              | 100 rpm        | 3000 rpm             |
| U13    | Definir velocidade de início suave (5º ponto)                                                                                                                                                                                                                    | 400~4200                                                                                                              | 100 rpm        | 4000 rpm             |
| U14    | Tipo de calcador (Tipo 1, 2, 3, 5)<br>Tipo 1: 25 x 4 Tipo 2: 35 x 5<br>Tipo 3: 41 x 5 Tipo 5: Personalizado                                                                                                                                                      | 1, 2, 3, 5                                                                                                            |                | Tipo 1               |
| U15    | Largura do calcador (Tipo 5)<br>Após definir U14 para o tipo 5, este parâmetro é ativado.                                                                                                                                                                        | 3.0~10.0                                                                                                              | 0.1 mm         | 3.0 mm               |
| U16    | Comprimento do calcador (Tipo 5)<br>Após definir U14 para o tipo 5, este parâmetro é ativado.                                                                                                                                                                    | 10.0~160.0                                                                                                            | 0.5 mm         | 16.0 mm              |
| U17    | Posição inicial da costura (direção de alimentação)<br>Defina a posição inicial da costura para o calcador. Defina quando você quer mover a posição inicial, pois há altos e baixos.                                                                             | 2.5~110.0                                                                                                             | 0.1 mm         | 2.5 mm               |
| U18    | Tamanho do cortador de tecido                                                                                                                                                                                                                                    | 3.0~32.0                                                                                                              | 0.1 mm         | 12.7 mm              |
| U19    | A função de múltiplos movimentos do cortador de tecido                                                                                                                                                                                                           | OFF (inválido)<br>ON (válido)<br>ON1 (cortador para costura inferior)<br>ON2 (cortador para costura inferior somente) |                | ON                   |
| U20    | Função de detecção de quebra de linha                                                                                                                                                                                                                            | ON, OFF                                                                                                               |                | ON                   |
| U21    | Selecione a posição do calcador quando a tecla de preparação estiver LIGADA (ON)<br>Defina a posição do calcador após pressionar a tecla de preparação<br>UP: O calcador sobe<br>DN: O calcador desce                                                            | UP, DN                                                                                                                |                | UP                   |
| U22    | Selecione a posição do calcador no final da costura<br>Defina a posição do calcador após a configuração<br>UP: O levantador do pé sobe<br>DN: O levantador do pé desce                                                                                           | UP, DN                                                                                                                |                | UP                   |

# Manual de Instruções

| Número | Ítem                                                                                                                                                                              | Definir intervalo                                                                                                   | Editar unidade | Definição de fábrica |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|
| U23    | Distância inicial da ação de abertura do corte da linha superior<br>Insira a distância na qual o motor de corte superior começa a abrir a ação da tesoura após iniciar a costura. | 0~15.0                                                                                                              | 0.1 mm         | 1.0 mm               |
| U24    | Distância inicial da ação de abertura da linha inferior<br>Defina a distância na qual o motor de corte da linha inferior começa a abrir a ação da tesoura após iniciar a costura. | 0~15.0                                                                                                              | 0.1 mm         | 1.5 mm               |
| U25    | Unidade de atualização do contador<br>Defina a unidade para atualizar o contador de costura.                                                                                      | 1~30                                                                                                                | 1              | 1                    |
| U26    | Proibir modificação do contador                                                                                                                                                   | ON, OFF                                                                                                             |                | OFF                  |
| U27    | Operação da máquina de costura quando o contador atinge o valor definido                                                                                                          | ON, OFF                                                                                                             |                | OFF                  |
| U30    | Compensação para a distância de redução da folga superior da aresta de corte<br>Defina a compensação para a distância de redução da folga superior da aresta de corte             | -2000~2000                                                                                                          |                | 0                    |
| U31    | Compensação para a distância de redução da folga inferior da aresta de corte<br>Defina a compensação para a distância de redução da folga inferior da aresta de corte             | -2000~2000                                                                                                          |                | 0                    |
| U32    | Compensação de tempo de atração do solenóide<br>Definir compensação de tempo de atração do solenóide                                                                              | -2000~2000                                                                                                          |                | 0                    |
| U33    | ON, OFF                                                                                                                                                                           | ON, OFF                                                                                                             |                | OFF                  |
| U34    | Compensação inteligente para intervalos de tempo de corte                                                                                                                         | ON, OFF                                                                                                             |                | OFF                  |
| U48    | Interruptor de luz infravermelha                                                                                                                                                  | 0~1                                                                                                                 |                | 0                    |
| U49    | Ajuste de brilho da iluminação                                                                                                                                                    | 0~5                                                                                                                 | 1              | 5                    |
| U50    | Configuração do som do buzzer<br>OFF: Nenhum buzzer permitido<br>PAN: Som do painel de operação<br>ALL: Painel de controle com alarme                                             | OFF, PAN, ALL                                                                                                       |                | ALL                  |
| U70    | Fator de segurança da quantidade de fios                                                                                                                                          | 1.0~1.5                                                                                                             | 0.1            | 1.2                  |
| U71    | Quantidade de aumento da rosca inferior da unidade<br>O aumento no comprimento de corte corresponde ao aumento da rosca inferior da unidade                                       | 1~15                                                                                                                | 1              | 7                    |
| U72    | Ajuste de sensibilidade do sensor de detecção de rosca inferior                                                                                                                   | 0~10                                                                                                                | 1              | 3                    |
| U73    | Tempo de retenção da válvula solenóide                                                                                                                                            | 0~200                                                                                                               | 1              | 50                   |
| U74    | Configuração do comprimento do alarme de detecção de linha inferior                                                                                                               | 0~5000                                                                                                              | 1              | 1200                 |
| U75    | Frequência de sopro da válvula solenóide                                                                                                                                          | 1~99                                                                                                                | 1              | 50                   |
| U76    | Ajuste do curso do pedal de abaixamento do calcador                                                                                                                               | -100~100                                                                                                            | 1              | 0                    |
| U77    | Ajuste do curso do pedal para operação com calcador                                                                                                                               | -100~100                                                                                                            | 1              | 0                    |
| U101   | A luz de fundo desliga automaticamente<br>OFF: Não desliga automaticamente<br>ON: Desligamento automático                                                                         | ON, OFF                                                                                                             |                | OFF                  |
| U102   | Tempo de espera para desligamento automático da luz de fundo                                                                                                                      | 1~9                                                                                                                 | 1              | 3S                   |
| U103   | Tamanho do volume                                                                                                                                                                 | 0~70                                                                                                                | 1              | 10                   |
| U104   | Seleção de idioma                                                                                                                                                                 | Idioma;<br>Chinês;<br>Inglês;<br>Turco;<br>Vietnamita;<br>Espanhol;<br>Russo;<br>Coreano;<br>Italiano;<br>Português |                | Chinês               |
| U105   | Se deve ou não entrar na seleção de idioma ao ligar                                                                                                                               | ON, OFF                                                                                                             |                | OFF                  |

## 7.3 Configurações de parâmetros secundários

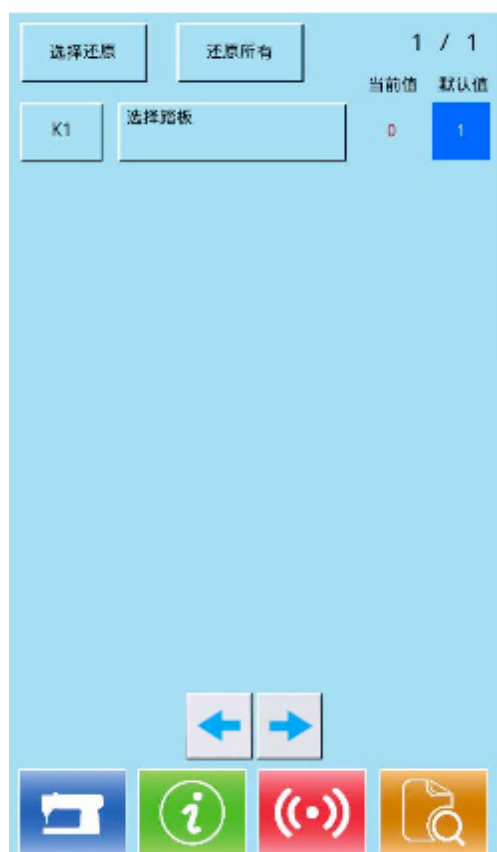


## ① Operação de configuração de parâmetros



No modo de configuração nível 3, selecione  para entrar na interface de configuração de parâmetros secundários (conforme mostrado na figura). O método de operação se refere a “7.2 Configurações de parâmetros de primeiro nível”. Quando há uma modificação de parâmetro, a tecla [Modificado] é exibida na interface de configuração de parâmetros,

Pressione a tecla  para sair da interface de configuração de parâmetros



## ② Consulta de parâmetro modificado

Quando houver uma modificação de parâmetro, a tecla [Modificado] será exibida na interface de configuração de parâmetro. Pressione a tecla [Modificado] e o sistema solicitará que você insira a senha. Se a senha for inserida corretamente, você poderá entrar na interface de parâmetro modificado, consultar os parâmetros modificados e redefinir os parâmetros.

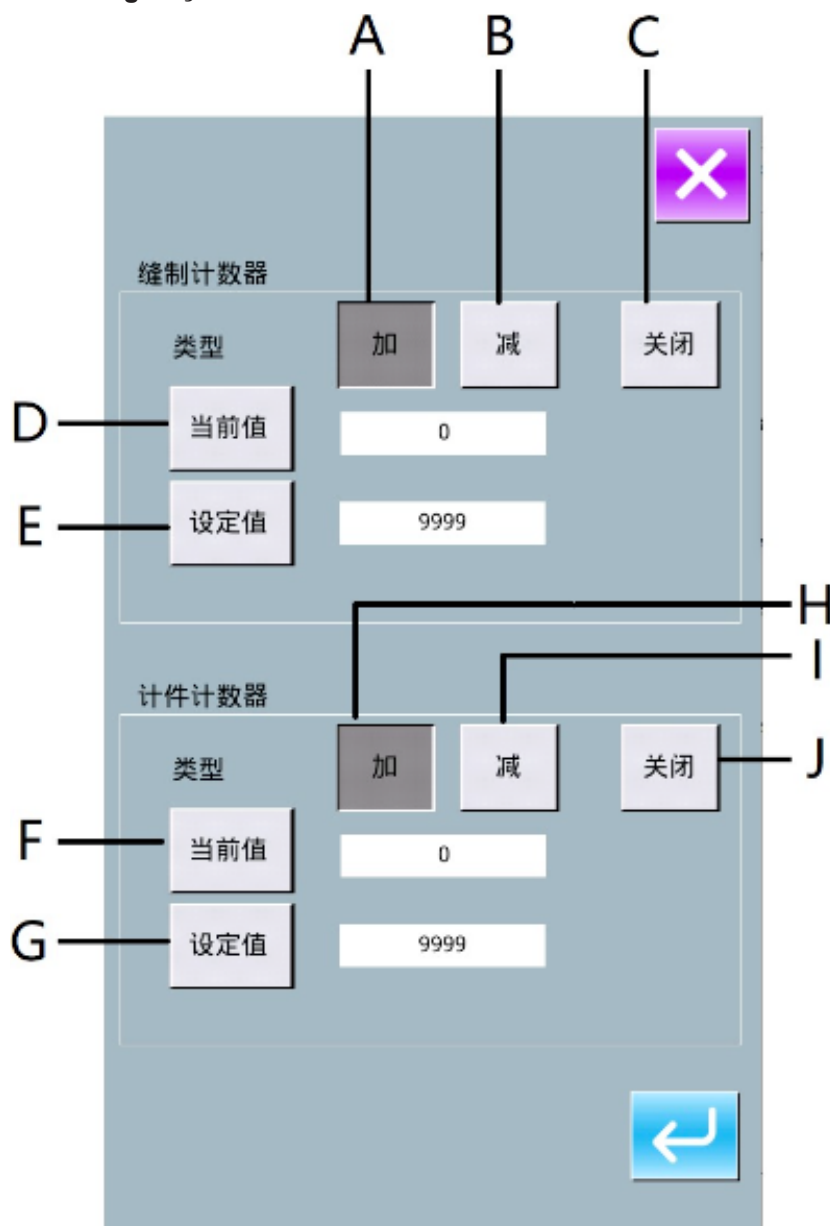


Clique em  para sair da interface de parâmetro modificado e retornar à interface de configuração de parâmetro secundário. Para operações específicas, consulte “7.2 Configurações de parâmetros de primeiro nível”

# Manual de Instruções

| Número | Ítem                                                                                                                                                   | Definir intervalo                                                                      | Editar unidade | Definição de fábrica |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|
| K01    | Selecione o pedal. 0: Pedal duplo. 1: Pedal simples                                                                                                    | 0~1                                                                                    | 1              | 1                    |
| K02    | Modo de pedal<br>0: Normal. 1: Médio. 2: Anti-stepping                                                                                                 | 0~2                                                                                    |                | 0                    |
| K03    | Proibir a seleção do tipo de levantador de pés                                                                                                         | OFF: Nenhuma alteração permitida<br>ON: Permitir alterações                            |                | ON                   |
| K04    | Selecione o nível de forma de costura                                                                                                                  | 12, 20, 30, 31                                                                         |                | 12                   |
| K05    | Potência da faca de corte de tecido<br>Defina a potência de saída da lâmina de corte.                                                                  | 0~10                                                                                   | 1              | 3                    |
| K06    | Selecione o modelo de costura                                                                                                                          | 0~1                                                                                    | 1              | 0                    |
| K07    | Definir limite máximo de velocidade                                                                                                                    | 400~4200                                                                               | 100            | 4000                 |
| K08    | Correção de tensão irregular na linha superior<br>Corrija o valor de saída da tensão da linha superior para equilíbrio geral.                          | -30~30                                                                                 | 1              | 0                    |
| K09    | Poder de alimentação                                                                                                                                   | 0~5                                                                                    | 1              | 0                    |
| K10    | Cada função de busca de ponto de origem<br>Após costurar, execute a recuperação do ponto de origem.                                                    | OFF: Nenhum<br>1: Após a conclusão da costura<br>2: Após o término da costura circular |                | OFF                  |
| K11    | Agulha de elevação reversa<br>Após o elevador de pé U01 ser elevado a um máximo de 14,0 mm ou mais, a máquina irá levantar e reverter automaticamente. | OFF: Proibido<br>ON: Permitir                                                          |                | ON                   |
| K12    | Definir tempo de corte                                                                                                                                 | 13~30                                                                                  | 1              | 20                   |
| K15    | Ajuste do ponto de origem do motor de alimentação Y                                                                                                    | -1400~1400                                                                             | 1              | 0                    |
| K16    | Ajuste do ponto de origem do motor de oscilação da agulha                                                                                              | -150~150                                                                               | 1              | 0                    |
| K17    | Correção do ponto de origem do motor de elevação do pedal                                                                                              | -25~25                                                                                 | 1              | 0                    |
| K18    | Selecionar diretamente a exibição da tecla<br>OFF: Não exibir<br>ON: Exibir                                                                            | OFF: Não exibir<br>ON: Exibir                                                          |                | OFF                  |
| K19    | Costura contínua com corte de linha intermediário.                                                                                                     | OFF: Proibido<br>ON: Permitir                                                          |                | ON                   |
| K20    | Força da agulha oscilante                                                                                                                              | 0~3                                                                                    | 1              | 0                    |
| K21    | Potência do levantador de pés                                                                                                                          | 0~8                                                                                    | 1              | 0                    |
| K22    | Seleção de velocidade para elevação do levantador de pés                                                                                               | 1~4                                                                                    | 1              | 2                    |
| K24    | Potência de corte                                                                                                                                      | 0~3                                                                                    | 1              | 3                    |
| K25    | Ajuste fino do ponto de origem do cortador                                                                                                             | -180~ 180                                                                              | 1              | 0                    |
| K28    | Configuração da velocidade de transmissão                                                                                                              | 1~5                                                                                    | 1              | 3                    |
| K29    | Seleção da velocidade de corte da rosca da superfície                                                                                                  | 0~4                                                                                    | 1              | 1                    |
| K30    | Posição de detecção anormal do levantador de pés                                                                                                       | 0,0~10,0 0: Não é possível detectar anomalias                                          | 0.1            | 7.5                  |
| K31    | A detecção da linha inferior está habilitada?                                                                                                          | OFF: Não<br>ON: Yes                                                                    |                | OFF                  |
| K32    | Seleção da velocidade de corte da linha inferior                                                                                                       | 0~3                                                                                    | 1              | 1                    |
| K150   | Interruptor de segurança                                                                                                                               | 0: Inválido<br>1: Válido                                                               |                | 1                    |
| K189   | Ajuste de sensibilidade para detecção de quebra de rosca                                                                                               | 1~10                                                                                   | 1              | 3                    |
| K200   | Restaurar parâmetros de fábrica<br>※ Protegido por senha                                                                                               |                                                                                        |                |                      |
| K202   | Configurações do modelo                                                                                                                                | 0: 1790<br>1: 1796                                                                     |                | 0                    |
| K227   | Tipo de motor de eixo principal                                                                                                                        | 0: 600<br>1: 1000                                                                      |                | 1                    |
| K228   | Tipo de motor de passo                                                                                                                                 | 0: 600<br>1: 1000                                                                      |                | 1                    |

## 7.4 Configurações do contador



| Número | Função                                                  |
|--------|---------------------------------------------------------|
| A      | Contagem de costura aumenta                             |
| B      | Contagem de pontos de costura diminui                   |
| C      | Desligar o contador de costura                          |
| D      | Defina o valor de costura atual do contador de costura  |
| E      | Defina o valor máximo de costura do contador de costura |
| F      | Defina o valor de costura atual do contador de peças    |
| G      | Defina o valor máximo de costura do contador de peças   |
| H      | Contagem de incremento de peças                         |
| I      | Contagem decrescente do contador de peças               |
| J      | Desligue o contador de peças                            |

## Etapas da operação:

## ① Seleção do tipo de contador de costura

Selecione as funções de contagem de costura e contagem de peças

## ② Definir valor atual, definir valor

Pressione as teclas “Valor atual” e “Definir valor” no tipo selecionado para executar as operações relevantes

## ③ Escolha se deseja adicionar ou subtrair a contagem

Pressione as teclas “adicionar” e “subtrair” no tipo selecionado para executar as operações relevantes.

Pressione a tecla  para sair da interface de configurações do contador.

Pressione  para concluir a configuração e sair.

**Aumentar contador de costura:**

Após costurar 1 forma de tecido, adicione um número ao valor atual. Quando o valor atual for igual ao valor definido, a interface de alarme de estouro do contador será exibida. Pressione a tecla  para redefinir o valor atual do contador para 0.

**Diminuir contador de costura:**

Após costurar 1 forma de tecido, subtraia 1 do valor atual. Após o valor atual ser igual a 0, a interface de alarme de estouro do contador será exibida. Pressione a tecla  para restaurar o valor atual do contador para o valor definido.

**Aumentar contador de peças:**

Contagem de peças:

Adicione ao valor atual para cada ciclo ou costura contínua. Quando o valor atual for igual ao valor definido, a interface de alarme de estouro do contador será exibida. Pressione a tecla  para redefinir o valor atual do contador para 0.

**Diminuir contador de peças:**

Subtraia 1 do valor atual para cada ciclo ou costura contínua. Após o valor atual ser igual a 0, a interface de alarme de estouro do contador será exibida. Pressione a tecla  para restaurar o valor atual do contador para o valor definido.

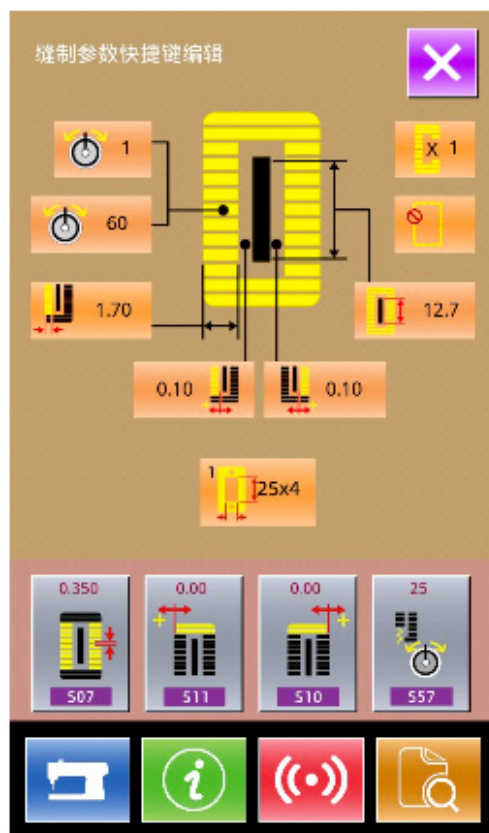
**④ Desligar contador**

No tipo selecionado, pressione o botão “Fechar” para desligar o contador.

**7.4.1 Instrução de função**

| Número | Ícone | Função                                            |
|--------|-------|---------------------------------------------------|
| 1      | 加     | Aumentar contagem do contador de costura          |
| 2      | 减     | Diminuir contagem do contador de costura          |
| 3      | 关闭    | Desativar contador de costura                     |
| 4      | 当前值   | Definir o valor atual do contador de costura      |
| 5      | 设定值   | Definir o valor programado do contador de costura |
| 6      | 加     | Aumentar contagem do contador de peças            |
| 7      | 减     | Diminuir contagem do contador de peças            |
| 8      | 关闭    | Desativar contador de peças                       |
| 9      | 当前值   | Definir o valor atual do contador de peças        |
| 10     | 设定值   | Definir o valor programado do contador de peças   |

## 7.5 Configurações de itens de gerenciamento de usuários



Você pode registrar dados de costura usados com frequência na tecla de gerenciamento para uso.

Pressione  para entrar na interface de configurações do item de gerenciamento do usuário (conforme mostrado na figura).

### ① Tecla de gerenciamento de registro

Até 4 teclas de gerenciamento podem ser registradas, e 4 teclas de registro de gerenciamento são exibidas na interface atual. Após pressionar a tecla para a posição de registro desejada, a interface de seleção de dados de costura será exibida (conforme mostrado na figura).

Pressione a tecla  para sair da interface de configurações do item de gerenciamento do usuário.

Selecione os dados de costura que deseja registrar e pressione  para finalizar a operação de registro. Os dados de costura recém-registrados serão exibidos na tecla de gerenciamento do usuário.

### ② Status de registro de fábrica

Ao sair da fábrica, ele é registrado na ordem da esquerda para a direita:



: Distância entre partes paralelas;



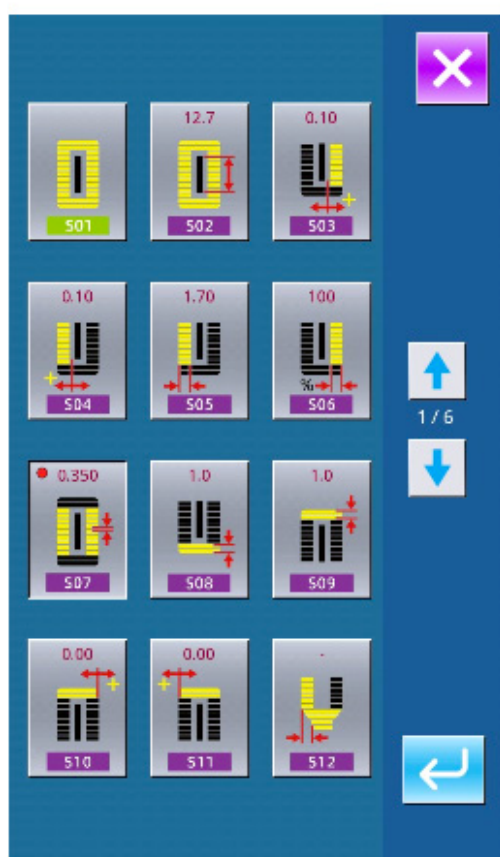
: Correção da largura do reforço esquerdo;



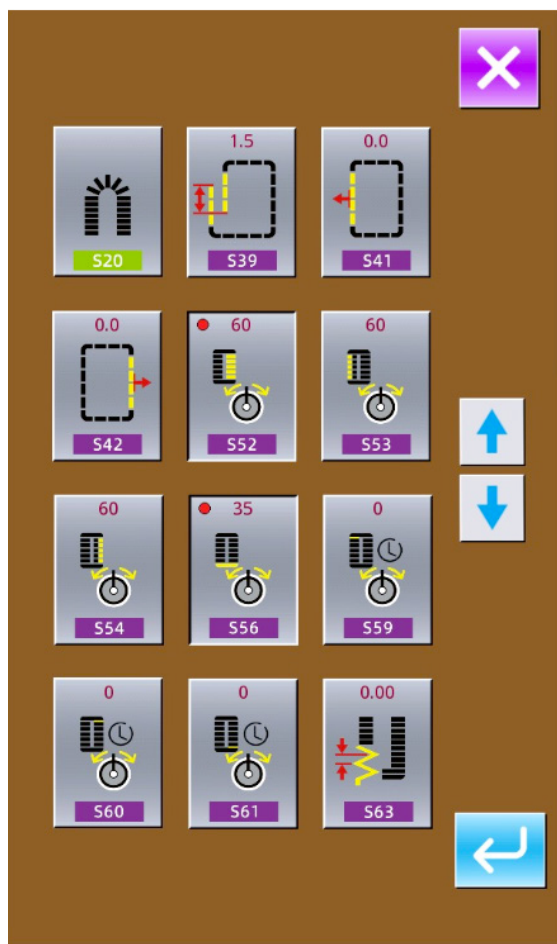
: Correção da largura do reforço direito;



: Início da costura, ajuste da tensão da linha.



## 7.6 Edição de dados de costura



Parte dos dados de costura pode ser definida para ser aberta ou não. No

modo de configuração nível 2, pressione  para entrar na interface de edição de dados de costura (conforme mostrado na figura).



: Dados de costura abertos



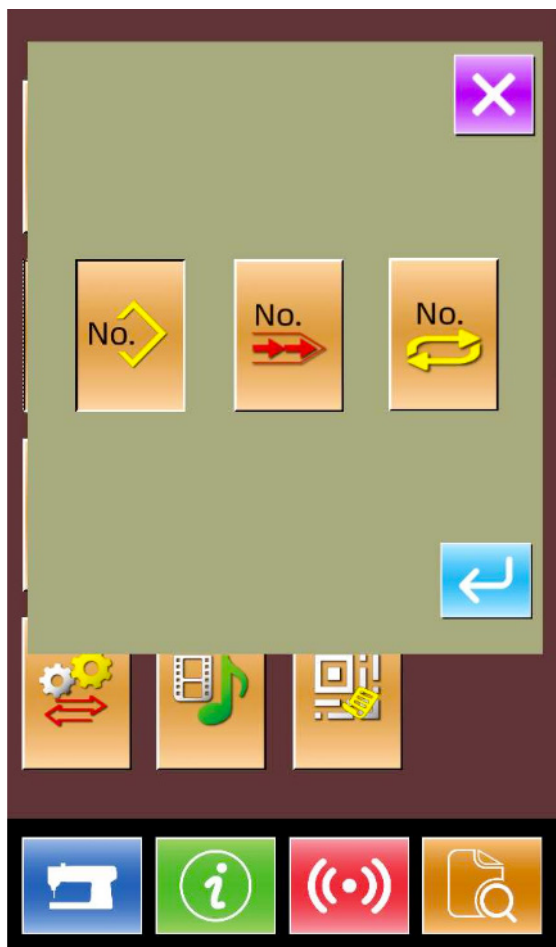
: Dados de costura fechados

Selecione os dados de costura que deseja editar e, após pressionar o botão, você pode virar para abrir/fechar a interface de exibição.

Após pressionar , é possível determinar se o item de dados de costura definido está em um estado aberto.

Pressione a tecla  para sair da interface de edição de dados de costura.

## 7.7 Alterar tipo de costura



pressione  para entrar na interface de seleção do tipo de asa (conforme mostrado na figura).

 : Costura comum

 : Costura contínua

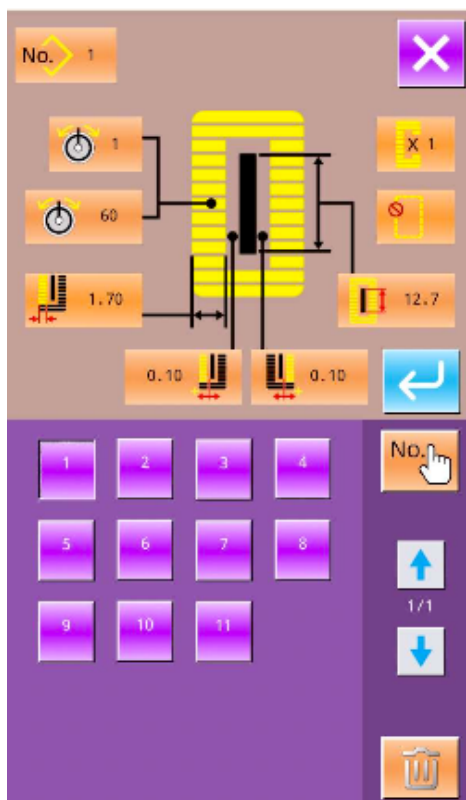
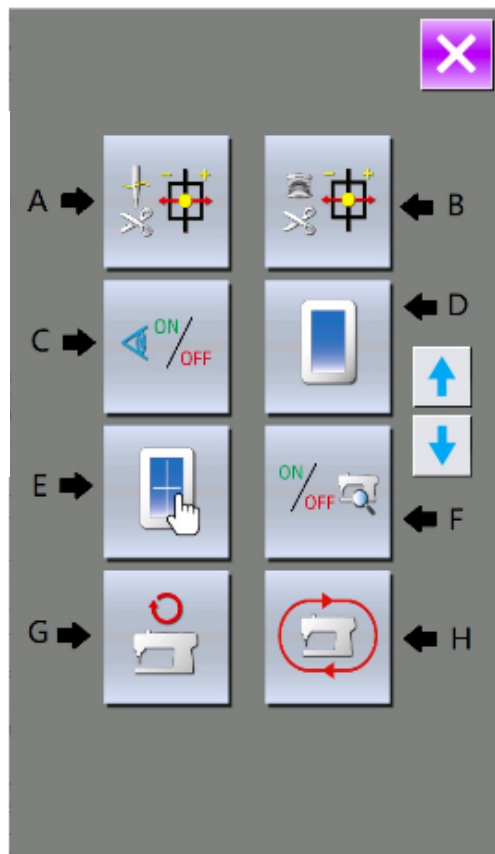
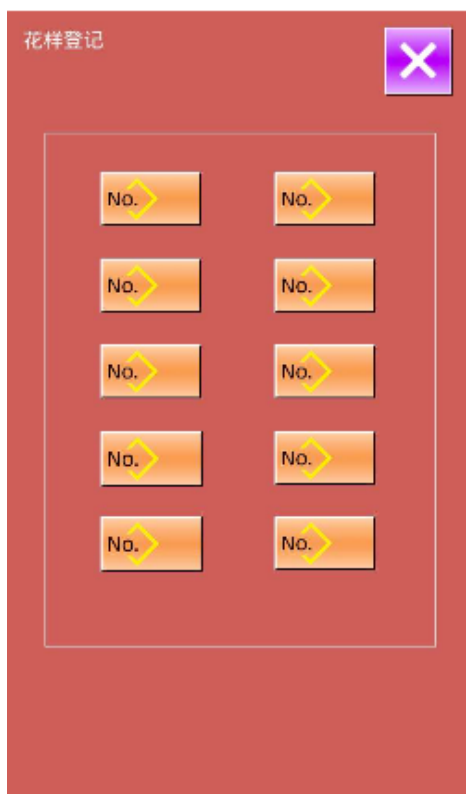
 : Costura circular

Após determinar o tipo de costura, pressione  fim. Após pressionar , a interface de entrada de dados para o tipo de costura selecionado será exibida.

Pressione a tecla  para sair da interface para alterar o tipo de costura, e o tipo de costura original permanecerá inalterado.

## 7.8 Registre o padrão no botão direito

Números de padrões usados com frequência podem ser registrados no botão direito para uso.



Você pode registrar até 10 padrões. Na exibição 10 teclas diretas, selecione a tecla para a posição de registro desejada e entre na interface de seleção de padrões (conforme mostrado na figura).

Os arquivos marcados em azul estão no formato VDT.



: Consulta de padrão



: Eliminar o padrão de registro atual

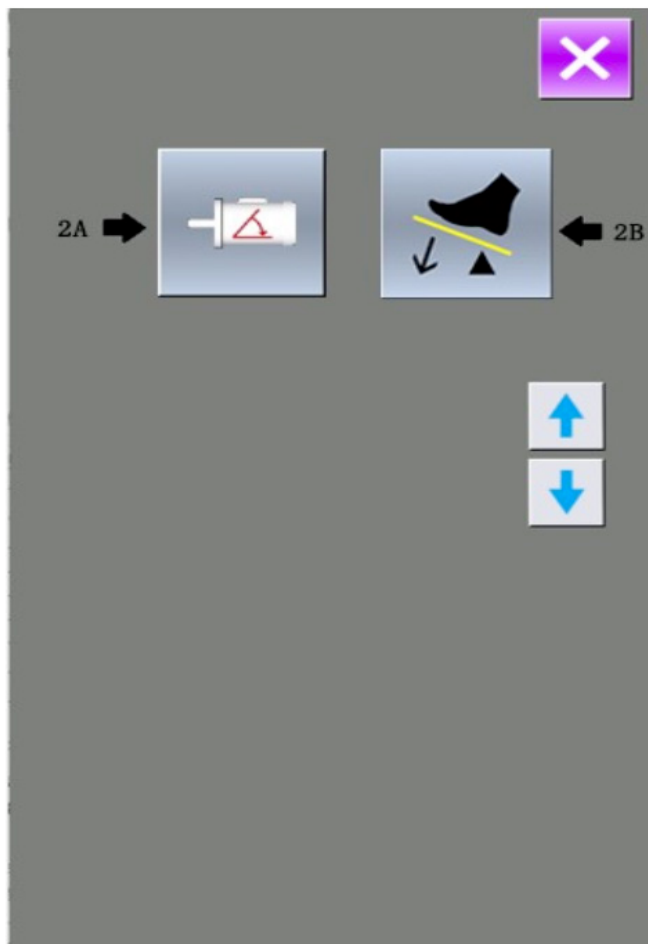


: Confirmar seleção



: Sair

## 7.9 Modo de detecção

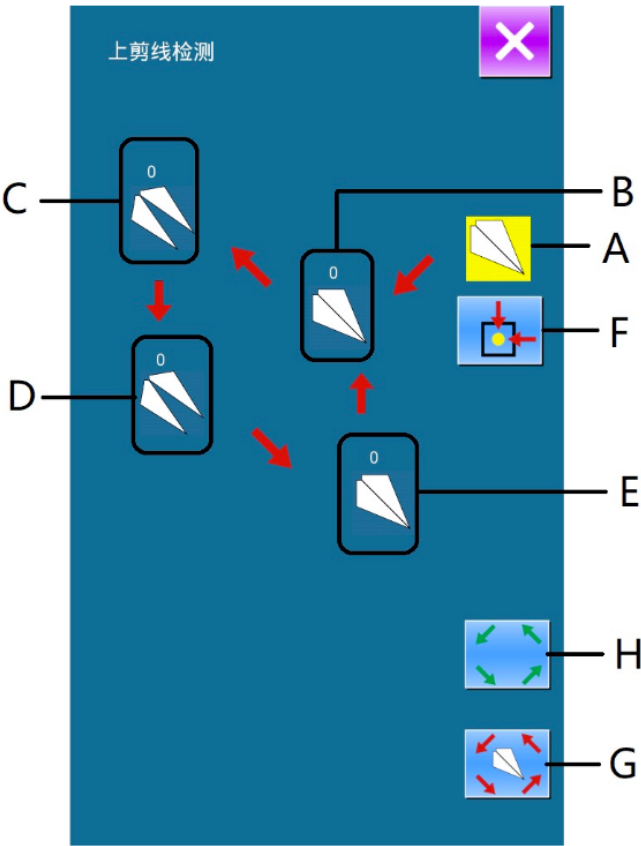


| Número | Nome                                 |
|--------|--------------------------------------|
| A      | Detecção de corte superior           |
| B      | Detecção de corte superior           |
| C      | Detecção de entrada                  |
| D      | Detecção de exibição LCD             |
| E      | Calibração da tela sensível ao toque |
| F      | Detecção de saída                    |
| G      | Medição da velocidade de rotação     |
| H      | Operação contínua                    |
| 2A     | Ângulo do motor                      |
| 2B     | Ajuste do pedal                      |

No modo de configuração, pressione a tecla  para entrar na interface do modo de detecção (conforme mostrado na figura).

Pressione a tecla  para sair da interface do modo de detecção.

7.9.1 Método de ajuste para corte superior



① Método de ajuste para aparar superior



Pressione a tecla  na interface do modo de detecção para entrar na interface de ajuste para aparar superior (conforme mostrado na figura):

Aparar superior:

② Selecione a posição do modo que você deseja ajustar

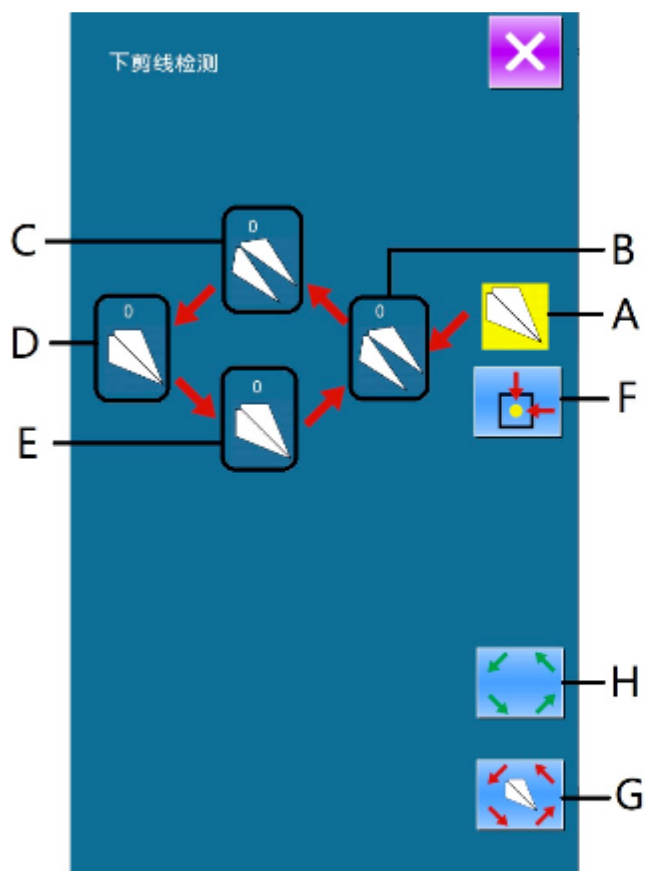
| Número | Nome                       | Intervalo | Valor inicial |
|--------|----------------------------|-----------|---------------|
| A      | Posição do ponto de origem |           |               |
| B      | Ponto de partida           | -180~180  | 0             |
| C      | Posição de abertura        | -180~180  | 86            |
| D      | Posição antes de aparar    | -180~180  | 10            |
| E      | Posição depois de aparar   | -180~180  | 40            |

Selecione a posição desejada (A, B, C, D) pressionando a tecla , e então ajuste o valor desejado pressionando as teclas mais

menos. Então pressione a tecla  para retornar à posição de origem.

③ Pressione a tecla  para acessar a interface do modo de detecção.

## 7.9.2 Método de ajuste para corte inferior



## ① Método de ajuste para corte inferior



Pressione a tecla  na interface do modo de detecção para entrar na interface de ajuste para corte inferior (conforme mostrado na figura):

**Corte inferior:**

## ② Selecione a posição do modo que deseja ajustar

| Número   | Nome                       | Intervalo | Valor inicial |
|----------|----------------------------|-----------|---------------|
| <b>A</b> | Posição do ponto de origem |           |               |
| <b>B</b> | Ponto de partida           | -180~180  | -30           |
| <b>C</b> | Antes da posição de corte  | -180~180  | 0             |
| <b>D</b> | Depois da posição de corte | -180~180  | 55            |
| <b>E</b> | Ponto de partida           | -180~180  | 0             |

Selecione a posição desejada (A, B, C, D) pressionando a tecla



e depois ajuste o valor desejado pressionando a tecla



mais  ou a tecla menos  Então pressione a tecla F



para retornar à posição de origem.

Pressione a tecla  para retornar à interface do modo de detecção.

### 7.9.3 Método de detecção de sinal de entrada

Pressione a tecla de detecção de entrada  na interface do modo de detecção para entrar na interface de detecção de entrada (conforme mostrado na figura), onde você pode confirmar o status de entrada de vários interruptores e sensores.

输入信号检测

✕

|         |  |
|---------|--|
| 踏板量     |  |
| 踏板传感器   |  |
| 断线检测    |  |
| 切刀传感器   |  |
| 机头翻倒传感器 |  |
| 停止开关    |  |
| 摆针传感器   |  |
| 机针位置    |  |
| 送布原点    |  |
| 压脚原点    |  |
| 剪面线电机原点 |  |
| 剪底线电机原点 |  |
| 底线检测    |  |
| 风扇故障信号  |  |
| 温度信号    |  |

ON: Indica ligar

Pedal duplo A: NÃO

OFF: Indica desligar

Pedal duplo B: NÃO

Quantidade de pedais: 343

Sensor de pedal: 1

Detecção de quebra de linha: OFF

Sensor da lâmina de corte: OFF

Sensor de tombamento do cabeçote da máquina de costura: OFF

Interruptor de parada: OFF

Sensor de agulha oscilante: OFF A: NÃO

Posição da agulha: 0

Ponto de origem da alimentação do tecido Y: OFF

Ponto de origem do calcador: OFF

Origem do motor de corte de superfície: OFF

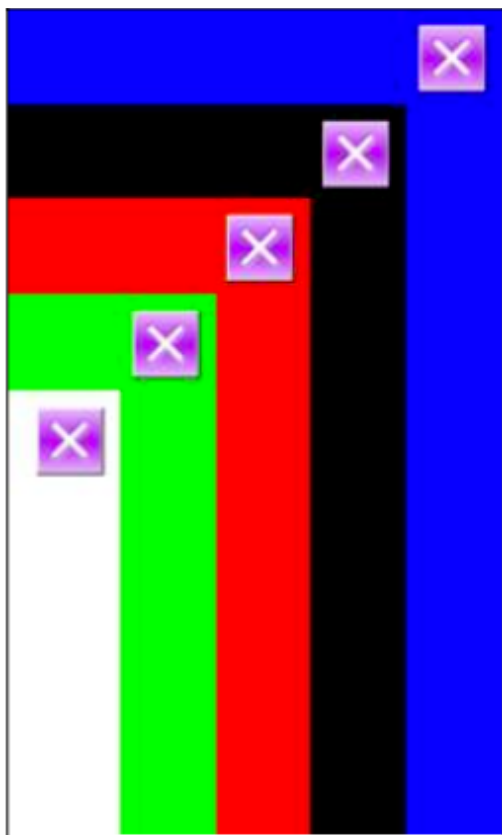
Ponto de origem do motor de corte inferior: OFF

Detecção de linha inferior: 512

Sinal de erro do ventilador: 1024

Sinal de temperatura: 1024

## 7.9.4 Detecção de LCD

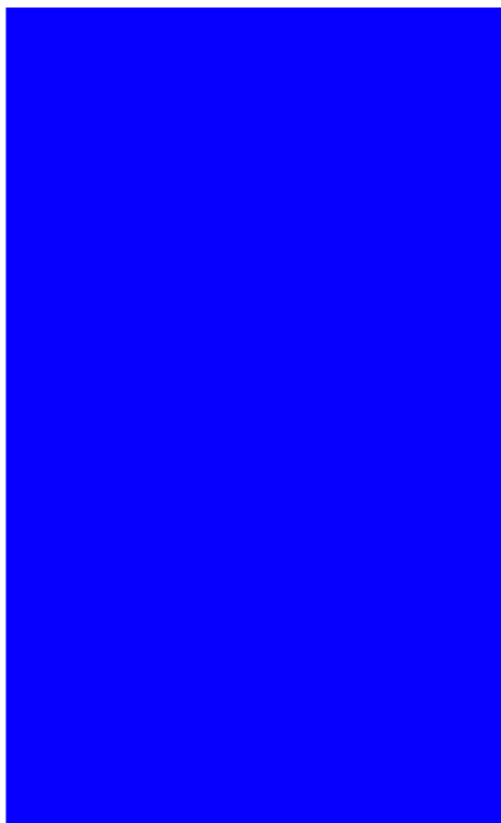


Pressione a tecla de detecção de LCD  na interface do modo de detecção para entrar na interface de detecção de LCD (conforme mostrado na figura), detecte se o LCD está descolorido neste estado.

Clique na interface e selecione a exibição “Azul — Preto — Vermelho — Verde — Branco” no ciclo.

Pressione a tecla de saída  para sair da interface de detecção de LCD.

## 7.9.5 Calibração da tela sensível ao toque



A, Pressione a tecla de calibração da tela de toque  na interface do modo de detecção e solicite [Confirme para entrar no modo de calibração da tela de toque]

. Pressione  para entrar na interface de calibração da tela de toque (conforme mostrado na figura) e pressione  para sair do status de calibração da tela de toque.

B, A calibração de 5 pontos é necessária, e é melhor usar ferramentas como uma caneta para calibração para clicar na mira na tela, e após a correção ser concluída, ela exibirá se a operação foi bem-sucedida.

※ Durante o processo de calibração, certifique-se de seguir a posição marcada pela mira, caso contrário, poderá resultar na incapacidade de usar a tela sensível ao toque normalmente após a conclusão da calibração.

## 7.9.6 Método de detecção de saída



Pressione a tecla de detecção de saída  na interface do modo de detecção para entrar na interface de detecção de saída (conforme mostrado na figura). Os estados de saída que podem ser detectados nesta interface incluem:

Tensão da linha: Solenoide de tensão da linha

Cortador: Solenoide do cortador

Motor de agulha oscilante: Detecção do motor de agulha oscilante

Motor de alimentação de tecido: Detecção do motor de alimentação de tecido

Motor do levantador de pé: Detecção do motor do levantador de pé

Motor da linha de superfície: Detecção do motor da linha de superfície

Motor da linha inferior: Detecção do motor de corte da linha inferior

Motor da lâmina de corte: Detecção do motor da lâmina de corte

Ar de sopro: Detecção do solenóide de ar de sopro externo

(1) Ao pressionar cada tecla de detecção do motor, uma barra de

prompt aparecerá, pressione , a caixa de teclas exibirá o status de detecção de origem do motor definido.

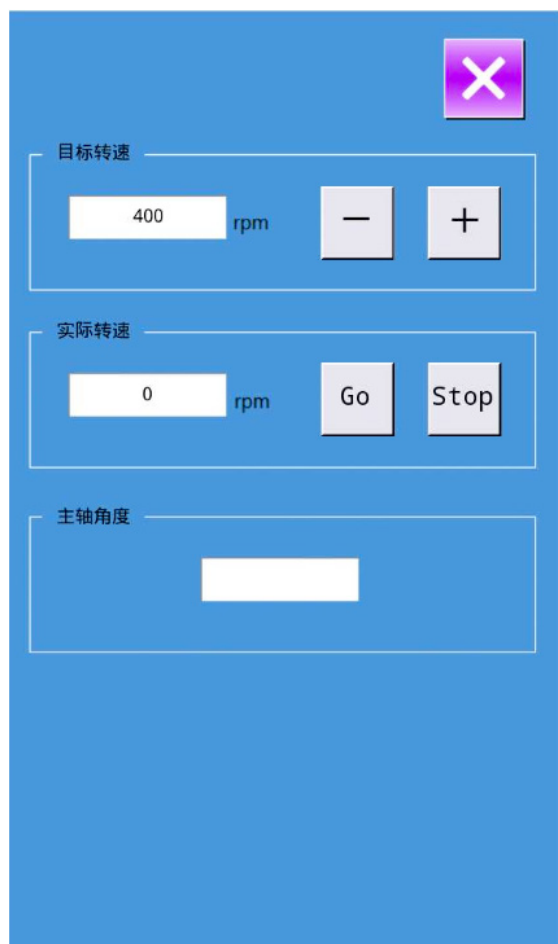
(2) Ao pressionar a tecla de tensão da linha e da lâmina de corte, o solenóide correspondente se moverá.

(3) Pressione  para sair da interface de detecção de saída

※ **Preste atenção aos movimentos correspondentes da máquina de costura**



## 7.9.7 Medição da velocidade de rotação



## ① Exiba a interface de medição da velocidade de rotação

Pressione a tecla de medição de velocidade  na interface do modo de detecção para entrar na interface de medição da velocidade de rotação (conforme mostrado na figura), onde a velocidade de rotação do motor do eixo principal pode ser detectada

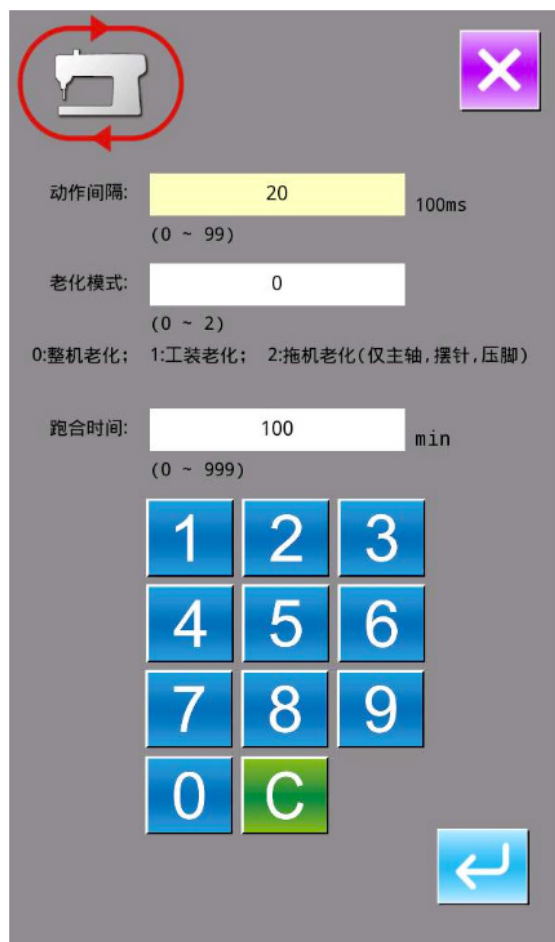
Pressione a tecla de saída  para sair da interface de medição da velocidade de rotação.

## ② Configurações de medição da velocidade de rotação

Após pressionar , o motor do eixo principal girará na velocidade definida. Neste ponto, a velocidade real medida é exibida na coluna de velocidade real na interface.

Pressione  para interromper o funcionamento da máquina.

## 7.9.8 Operação contínua



## ① Exibir interface de operação contínua

Pressione a tecla de operação contínua  na interface do modo de detecção para entrar na interface de operação contínua (conforme mostrado na figura).

A: Intervalo de ação B: Modo de envelhecimento C: Tempo de execução

Pressione a tecla de saída  para sair da interface de operação contínua.

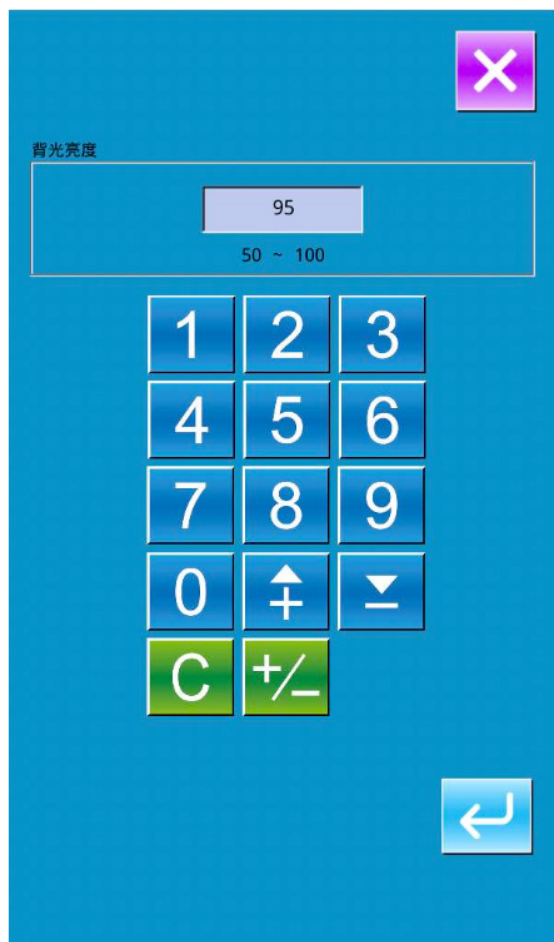
Pressione a tecla de saída  para sair da interface de operação contínua.

## ② Configuração de operação contínua

Clique na caixa de entrada “Intervalo de ação”, caixa de entrada “Modo de envelhecimento” e caixa de entrada “Tempo de execução” no modo de operação contínua. Insira os valores definidos por meio do teclado numérico para definir o tempo de intervalo de ação, modo de envelhecimento e tempo de execução. Quando o tempo de execução é definido como 0, é um tempo de execução infinito.

Pressione a tecla  durante a operação contínua, o interruptor de pausa pode ser usado para pausar, ou o pedal pode ser pisado ou o interruptor de pausa pode ser pressionado para interromper a operação contínua quando o levantador de pé for levantado após a conclusão da ação.

## 7.10 Ajuste de brilho



No modo de configuração, pressione  para entrar na interface de ajuste de brilho (conforme mostrado na figura), dividida em 20 a 100 níveis. Você pode ajustar o valor desejado adicionando a tecla  ou subtraindo a tecla  ou inserir o valor por meio do teclado numérico e pressionar  para concluir a entrada. Pressione a tecla sair  para sair da interface de ajuste de brilho.

## 7.11 Operação de bloqueio do teclado



No modo de configurações, pressione  para entrar na interface de configurações de bloqueio do teclado.

### ① Operação de bloqueio do teclado



: Status de bloqueio do teclado não definido



: Status de bloqueio do teclado definido

Selecione  e pressione  para concluir a operação de bloqueio do teclado.

Pressione a tecla de saída  para sair da operação de bloqueio do teclado.

### ② Exibição do status do teclado de bloqueio

Feche a interface do modo de configuração de parâmetros e retorne à interface de entrada de dados, conforme mostrado na figura. Você pode ver um ícone  abaixo do número do padrão exibindo o status do teclado de bloqueio. Exiba apenas ícones utilizáveis quando o teclado estiver bloqueado.

### ③ Intervalo do teclado de bloqueio

#### 1. Interface de entrada de dados de costura comum:

- 1) Registro de padrão 2) Cópia de padrão 3) Nomeação de padrão
- 4) Gerenciamento de usuário 5) Seleção do calcador 6) Forma e dados de costura relacionados

#### 2. Interface de costura comum:

- 1) Configuração do contador 2) Configuração da tensão superior

#### 3. Interface de entrada de dados de costura contínua

- 1) Registro de padrão 2) Cópia de padrão 3) Nomeação de padrão
- 4) Quantidade de alimentação de tecido 5) Excluir 6) Dados de costura de padrão

#### 4. Interface de costura contínua:

- 1) Configuração do contador 2) Configuração da tensão superior

#### 5. Interface de entrada de dados de costura circular:

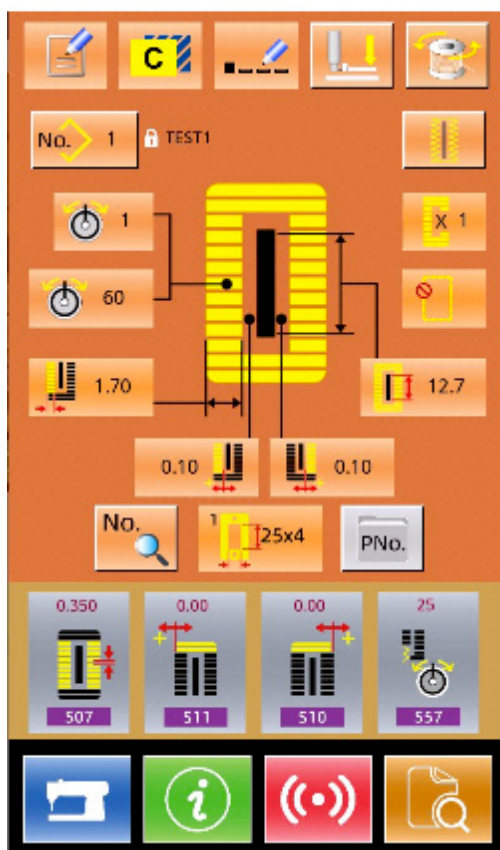
- 1) Registro de padrão 2) Cópia de padrão 3) Nomeação de padrão 4) Excluir 5) Excluir tudo 6) Costurar roupas 7) Registro de subpadrão

#### 6. Interface de costura circular:

- 1) Configuração do contador 2) Configuração da tensão superior

#### 7. Modo de configuração de parâmetro:

- 1) Nível de parâmetro 1 2) Nível de parâmetro 2 3) Edição de padrão P
- 4) Gerenciamento de usuário 5) Edição de dados de costura 6) Modo de detecção
- 7) Edição do contador 8) Operação de formato



## 7.12 Operação de formato



Pressione  para entrar na interface de configurações do teclado de bloqueio. Nesta interface, você pode concluir:

- Formatação da unidade USB
- Formatação do padrão de memória
- Formatação personalizada

Pressione a tecla de função correspondente para entrar na interface relevante.

Pressione a tecla sair  para sair da formatação da unidade USB



① Pressione a tecla “USB” para entrar no formato da unidade USB

Pressione a tecla Enter  para formatar todos os arquivos da unidade USB

Pressione a tecla exit  para sair da formatação da unidade USB



## ② Pressione a tecla “Memória” para formatar o padrão de memória

Os padrões de formato incluem:

- Padrão comum
- Padrão de costura contínua
- Padrão de costura circular
- Padrão P registrado

Pressione a tecla Entrar  para formatar todos os arquivos da unidade USB

Pressione a tecla sair  para sair da formatação da unidade USB

※ A formatação dos padrões de memória excluirá todos os arquivos de padrão existentes na memória. Opere com cuidado!

## ③ Pressione a tecla “Personalizar” para entrar na função de exclusão em lote

Nesta interface, todos os arquivos de padrão atualmente na memória serão exibidos e a tecla correspondente será pressionada para concluir a função de exclusão em lote.

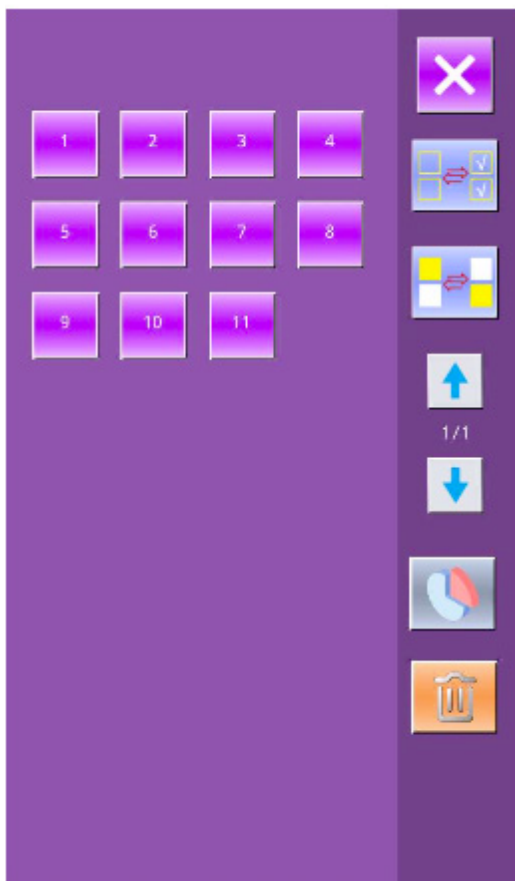
Operação de recursos personalizados:

A, Use as teclas “seta para cima” e “seta para baixo” para virar as páginas

B, Use as três operações a seguir para selecionar um padrão

- Pressione  para selecionar todos os padrões,
- Pressione  para reverter a seleção
- Clique na tecla numérica do padrão

C, Pressione  para concluir a função de exclusão em lote





D, Pressione a tecla sair  para sair para a interface de operação de formatação.

※ Os arquivos marcados em azul são arquivos de formato vdt

④ Na interface de formatação personalizada, pressione a tecla  para exibir o espaço ocupado pelo padrão de memória atual e o número de diferentes tipos de padrões.

Pressione a tecla sair  para sair para a interface anterior.

### 7.13 Backup e restauração de parâmetros

Os usuários podem salvar 8 conjuntos de valores de parâmetros de nível U conforme necessário para chamadas futuras.



No modo de configuração nível 2, pressione  para entrar na interface de backup de restauração de parâmetros, conforme mostrado na figura:

Tecla Limpar: Limpa todos os parâmetros personalizados salvos

Tecla Salvar: Salva os parâmetros atuais

Tecla Recuperação: Restaura os parâmetros atuais

① Clique em qualquer tecla de parâmetro personalizado para determinar a posição para salvar os parâmetros e, em seguida, clique na tecla “Salvar” para salvar.

② Observe o conteúdo de exibição da tecla “Backup de parâmetros”. Se a tecla exibir “Backup”, isso indica que os parâmetros do usuário estão armazenados naquele local.

③ Selecione a tecla de parâmetro personalizado que já armazenou os parâmetros e pressione a tecla “Restaurar” para recarregar as configurações de parâmetros correspondentes.

④ Pressionar a tecla [Limpar] limpará os parâmetros salvos selecionados.

## 8 Função de comunicação

A função de comunicação completa as seguintes funções:

- Baixar os dados de costura compilados por outras máquinas de costura ou os dados de costura compilados pelo software de impressão para a máquina de costura;
- Carregar dados de costura em uma unidade USB ou computador. Carregar dados de costura em uma unidade USB ou computador;
- Carregar parâmetros de uma unidade USB;
- Importar os parâmetros salvos no cabeçalho da operação para a unidade USB;
- Atualização do software do cabeçote de operação.

### 8.1 Sobre os dados que podem ser tratados

Existem dois tipos de dados de costura que podem ser processados, e seus formatos de dados são os seguintes.

| Nome dos dados     | sufixo                    | Conteúdo dos dados                                     |
|--------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|
| Dados de parâmetro | Padrão[0~9][0~9][1~9].csv | A forma de costura editada por uma máquina de costura. |

Ao salvar dados em uma unidade USB, salve-os no diretório raiz, caso contrário, o arquivo não poderá ser lido.

### 8.2 Operação funcional



#### ① Exibir interface de comunicação

Após pressionar a tecla de comunicação  na interface de entrada de dados, a interface de comunicação será exibida.

#### ② Selecione a operação correspondente

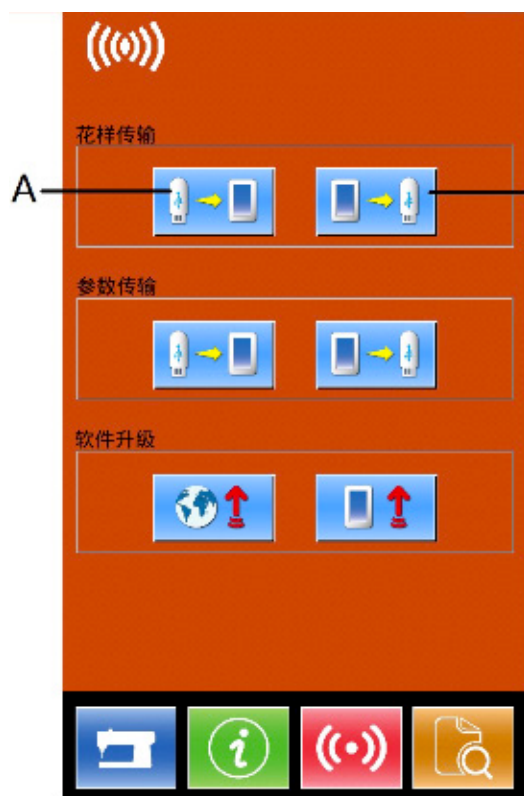
As funções que podem ser selecionadas nesta interface são divididas em três categorias:

- Transmissão de padrões
- Transmissão de parâmetros
- Atualização de software

Clique no ícone correspondente para executar operações funcionais.

#### ③ Pressione a tecla de comunicação para sair da função de comunicação

## 8.3 Transmissão de padrões



## ① Exibir interface de comunicação

Na interface de comunicação, pressione:

A: Importar padrões da unidade USB para o cabeçote operacional

B: Exportar os padrões salvos no cabeçalho de operação para um drive USB

※ Ao importar padrões de um drive USB, salve o arquivo de padrão no diretório raiz do drive USB

※ Ao exportar padrões do cabeçalho de operação, o arquivo de padrão exportado é salvo no diretório raiz do drive USB

※ Nomeação de padrões em drives USB

Ao importar padrões de um drive USB, siga as seguintes regras de nomenclatura:

Nome do arquivo: Padrão + três dígitos, 001~500

Nomes de sufixo .csv

Os outros métodos de nomenclatura estão incorretos e o sistema não consegue reconhecê-los

## ② Pressione a tecla indicadora A para entrar na interface para importar padrões da unidade USB para o cabeçote operacional

A, Use as teclas [seta para cima] , [seta para baixo] para virar as páginas

B, Use as três operações a seguir para selecionar um padrão

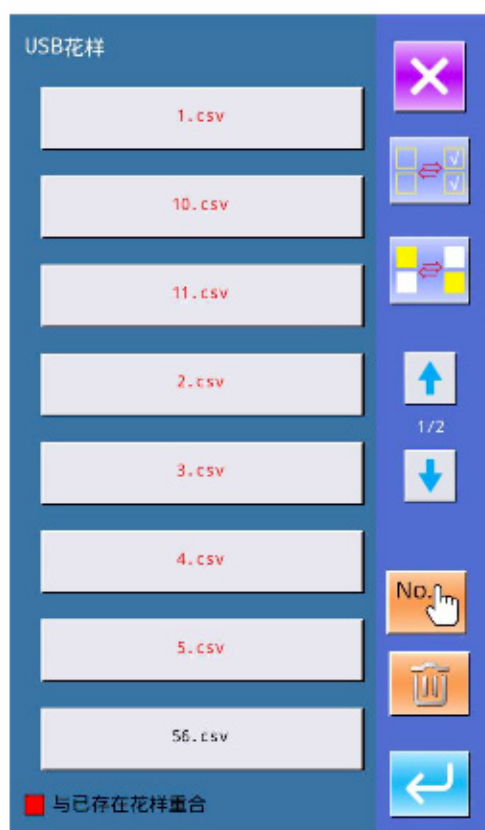
Pressione  para selecionar todos os padrões,

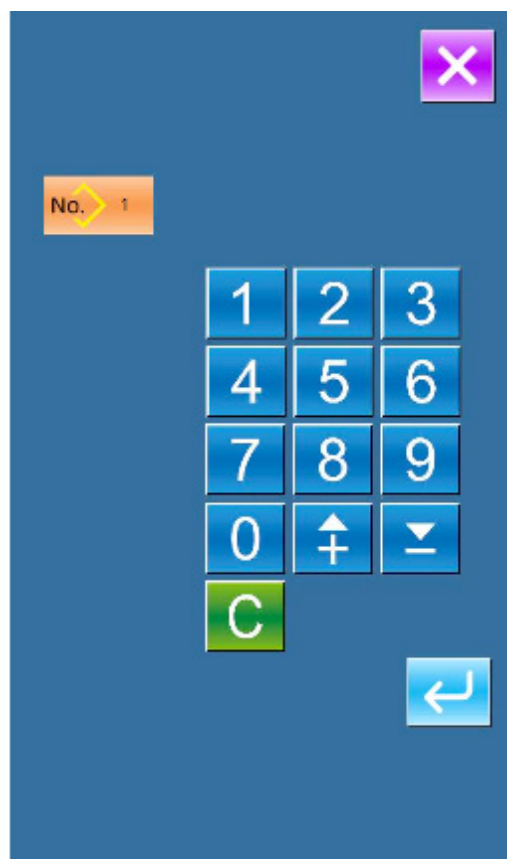
Pressione  para reverter a seleção  
Clique na tecla numérica do padrão

C, Pressione  para concluir a função de importação do padrão

D, Pressione  a tecla delete para concluir o padrão selecionado

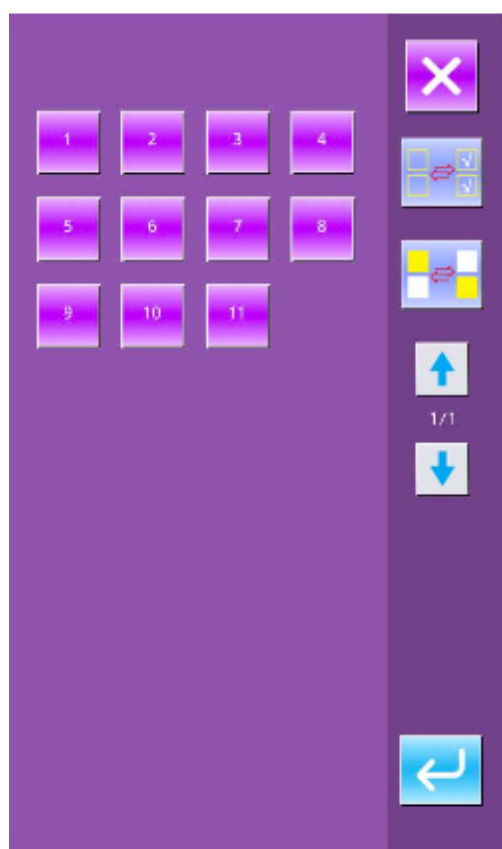
e, em seguida, pressione a tecla sair  para sair da interface de comunicação.





E, Pressione a tecla  e a interface mostrada na figura aparecerá. Insira o número do padrão a ser salvo

Pressione a tecla Enter  para salvar os padrões selecionados da unidade flash USB para o número do padrão especificado e retornar à interface anterior;



③ **Pressione a tecla sair e pressione a tecla indicadora B para exportar o padrão do cabeçote de operação para a unidade USB**

A, Use as teclas [seta para cima] , [seta para baixo] para virar a página B. Use as três operações a seguir para selecionar um padrão

- Pressione  para selecionar todos os padrões,
- Pressione  a seleção reversa
- Clique na tecla numérica do padrão

C, Pressione  para concluir a função de exportação do padrão

D, Pressione a tecla exit  para sair da interface da função de exportação do padrão

 Sair para a interface anterior

## 8.4 Transmissão de parâmetros



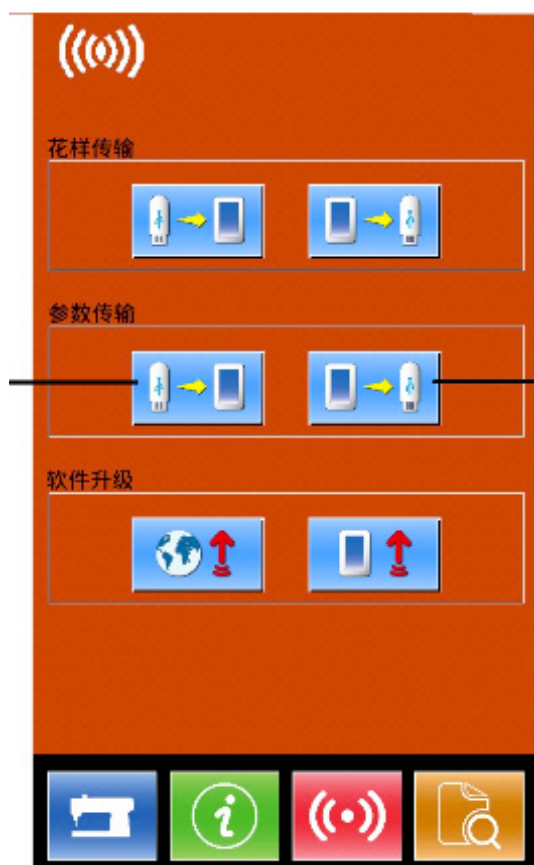
### ① Interface de comunicação de exibição

A: Importando parâmetros de uma unidade USB para o cabeçote operacional

B: Exportando os parâmetros salvos no cabeçalho de operação para uma unidade USB

※ Ao importar parâmetros de uma unidade USB, salve o arquivo de parâmetros no diretório raiz da unidade USB e nomeie-o como UKParam.csv

※ Ao exportar parâmetros do cabeçalho de operação, o arquivo de parâmetros exportado é salvo no diretório raiz da unidade USB. O arquivo de parâmetros é: UKParam.csv



### ② Pressione a tecla indicadora A para concluir a importação de parâmetros da unidade USB para o cabeçote de operação

A, Pressione a tecla Entrar  para concluir a importação de parâmetros da unidade USB para o cabeçote de operação e sair

B, Pressione a tecla sair  para sair diretamente

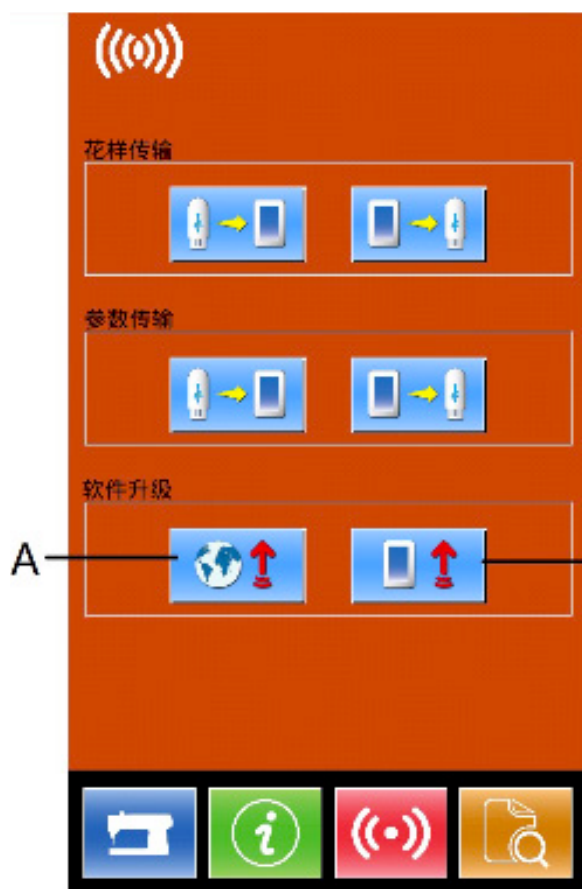


③ **Pressione a tecla indicadora B para exportar os parâmetros do cabeçote de operação para a unidade USB**

A, Pressione a tecla Enter  para concluir a exportação dos parâmetros do cabeçote de operação para a unidade USB e sair

B, Pressione a tecla sair  para sair diretamente

## 8.5 Atualização de software

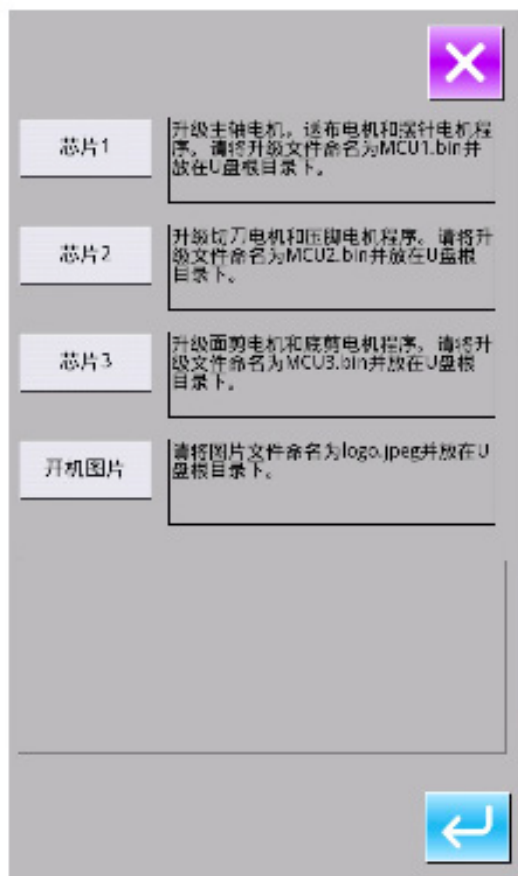


### ① Exibir interface de comunicação

A: Atualização do software da caixa de controle

B: Atualização do painel

Na interface de comunicação, pressione a tecla A para entrar na interface de atualização do software.



### ② Seleção do tipo de atualização

As atualizações de software incluem:

- Software MCU 1 de controle principal
- Software MCU 2 de controle principal
- Software MCU 3 de controle principal
- Tela de inicialização

A, Pressione a tecla Enter  para concluir a atualização da função selecionada e sair

B, Pressione a tecla sair  para sair diretamente

C, Várias teclas de função podem ser selecionadas simultaneamente, e o sistema executa sequencialmente as funções de atualização correspondentes

D, Após a conclusão da atualização, basta desligar e reiniciar

## 9 Função de informação

A função de informação tem as três funções a seguir.

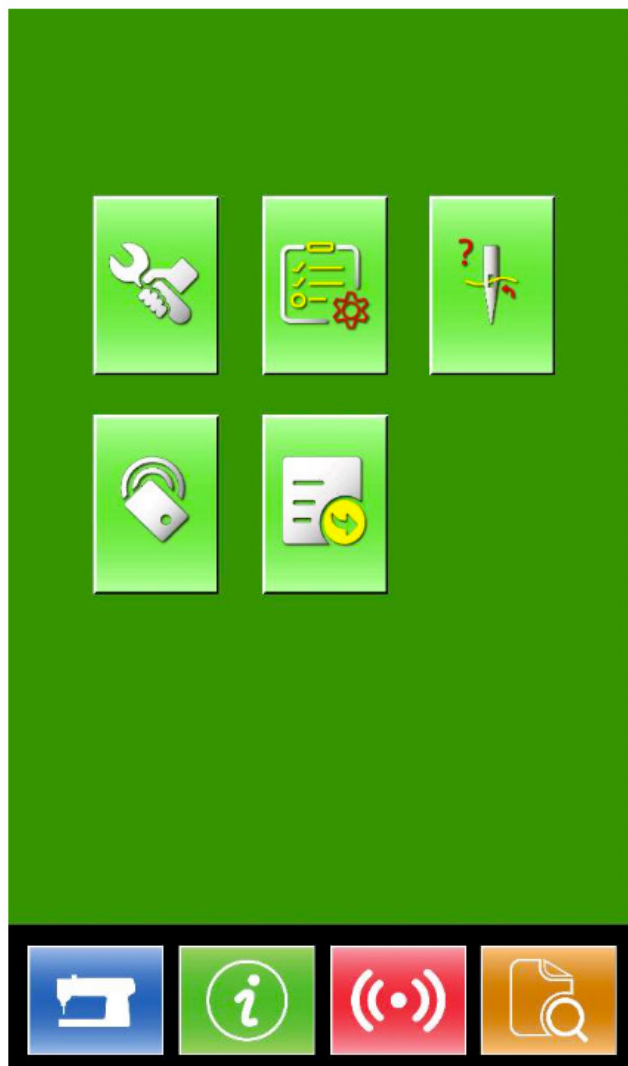
- 1) Você pode especificar o período de troca de óleo, período de troca de agulha, período de limpeza, etc. Após exceder o evento especificado, uma notificação de aviso será emitida.
- 2) Ao usar a função de exibir valores-alvo e reais, a conscientização da equipe de produção sobre o alcance de metas pode ser melhorada, e o progresso pode ser confirmado rapidamente.
- 3) Exibir diagrama de rosqueamento.

### 9.1 Ver informações de manutenção e reparo



#### ① Exibir interface de informações

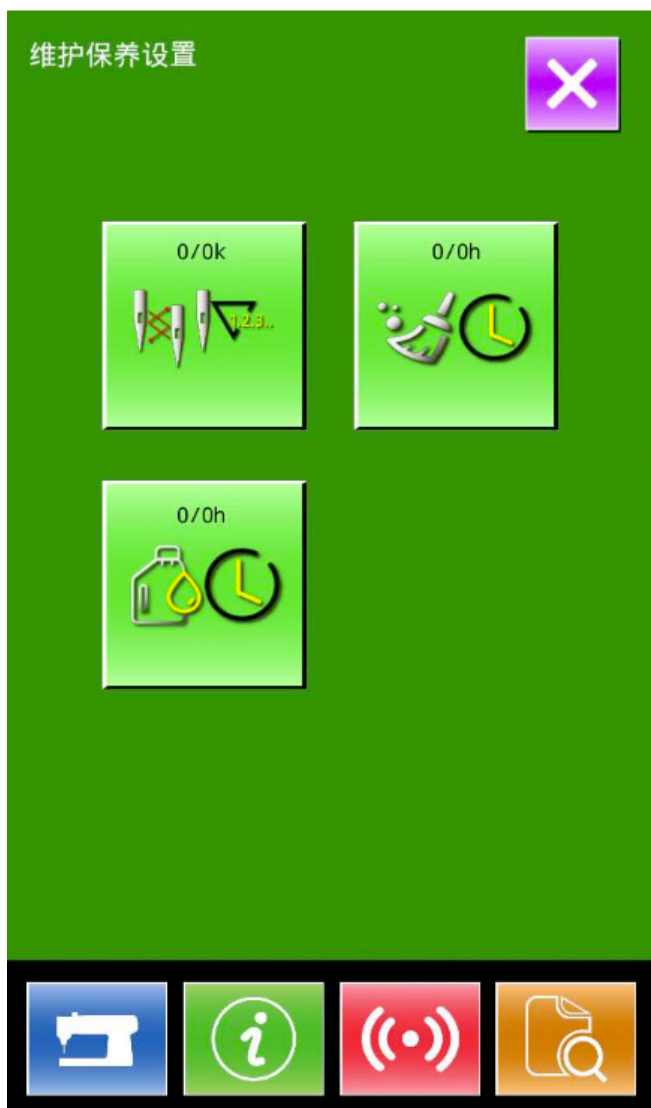
Após pressionar a tecla de informações  na parte de vedação do interruptor na interface de entrada de dados, a interface de informações será exibida.



#### ② Exibir a interface de manutenção e reparo

Pressione a tecla de exibição de informações de manutenção e

reparo  na interface de informações.



Na interface de informações de manutenção e reparo, as informações para os três itens a seguir são exibidas.



: Substituir agulha (1000 agulhas)



: Tempo de limpeza (horas)



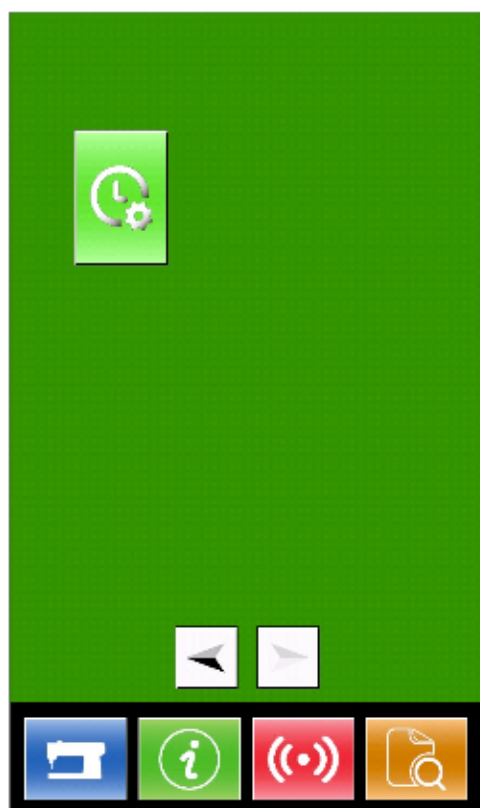
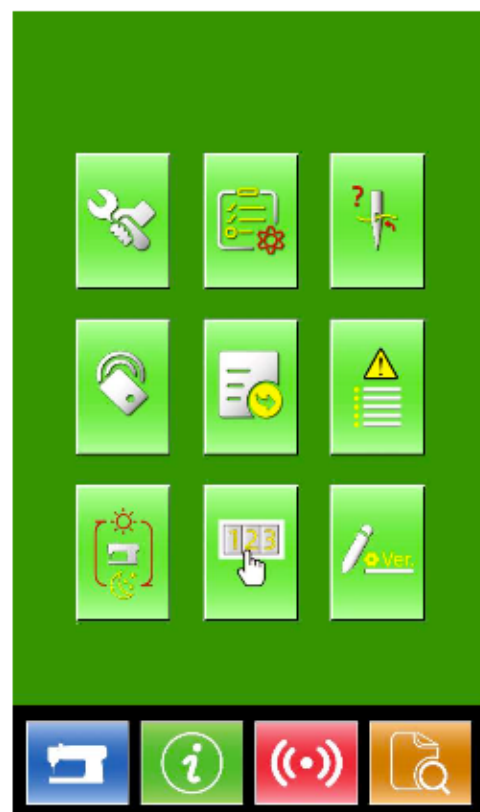
: Tempo de troca de óleo (horas)

Cada item é exibido na tecla (C), o intervalo para notificação de manutenção é exibido em D e o tempo restante para substituição é exibido em E.

Pressionar a tecla correspondente pode limpar o tempo restante para substituição.

A tecla de saída  retorna diretamente para a interface de informações.

## 9.2 Configuração do tempo de manutenção



### ① Exibir interface de informações (nível de pessoal de manutenção)

Após cerca de 5 segundos pressionando a tecla de informações  na interface de informações, a interface de informações (nível de pessoal de manutenção) será exibida. Quando o nível de pessoal de manutenção é atingido, 9 teclas são exibidas.

### ② Função de interface de informações

Quando o nível de pessoal de manutenção é atingido, há dez funções exibidas:



: Manutenção



: Gestão da Produção



: Diagrama de fiação



: Check-in



: Relatório de erros



: Registros de alarme



: Senha de registro de transferência remota



: Instalação



: Código da caixa de controle de entrada

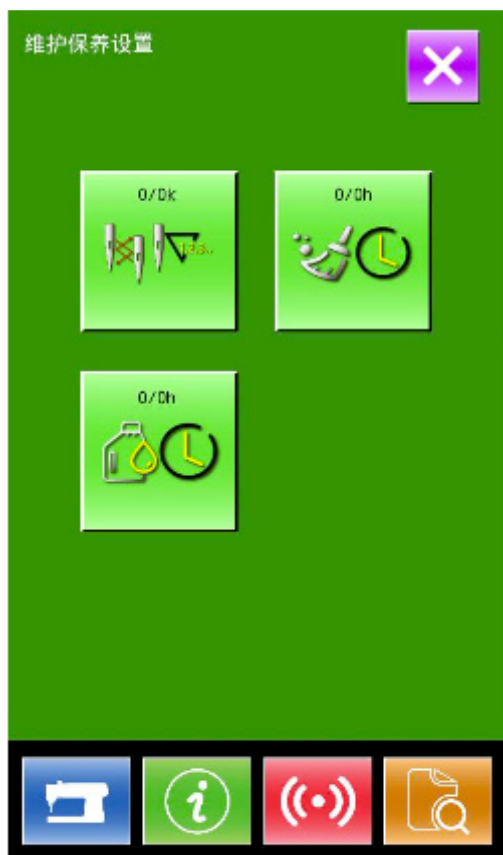


: Configurações do calendário

Pressione a tecla de exibição de informações de manutenção



e reparo na interface de informações para entrar na interface de manutenção

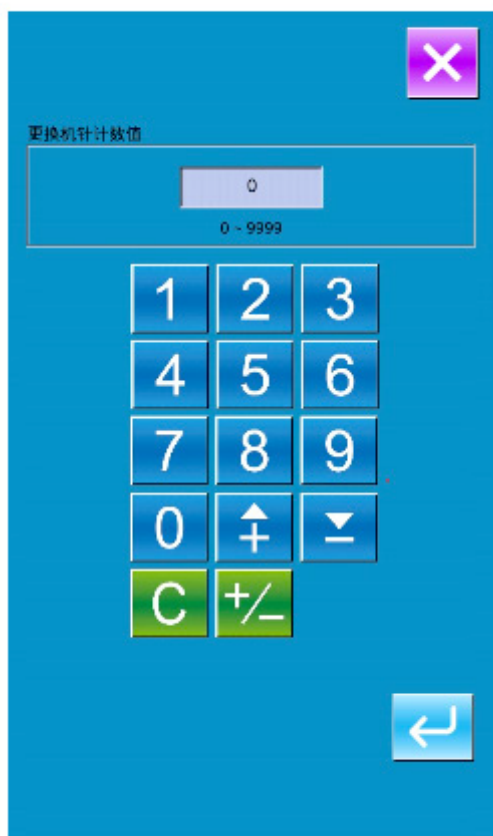


## ③ Configurações de manutenção e reparo

Na interface de informações de manutenção e reparo, exiba as mesmas informações da interface de informações de manutenção e reparo usual. Após pressionar a tecla para alterar o tempo de manutenção, a interface de entrada relevante é exibida.

Por exemplo, pressionando a tecla , o tempo de limpeza pode ser definido.

Pressione a tecla sair  para retornar diretamente à interface de informações.



## ④ Definir itens de manutenção e reparo

Após definir o valor do item de manutenção como 0, a função de manutenção será interrompida.

As configurações de reparo e manutenção incluem:

- Configuração do tempo de substituição da agulha
- Configuração do tempo de limpeza
- Configuração do tempo de troca de óleo

Pressione o ícone correspondente para entrar na interface de configurações:

A, Insira os valores definidos para itens de manutenção e reparo por meio do teclado numérico.

B, Pressione a tecla Enter  e confirme a entrada.

C, Pressione a tecla Sair  para retornar diretamente à interface de manutenção.

## 9.3 Métodos para liberação de avisos

Após o tempo de manutenção especificado, a interface de prompt de informações será exibida. Para limpar o tempo de

manutenção, pressione a tecla Entrar  para limpar o tempo de manutenção.

O número do prompt de informações para o item é o seguinte:

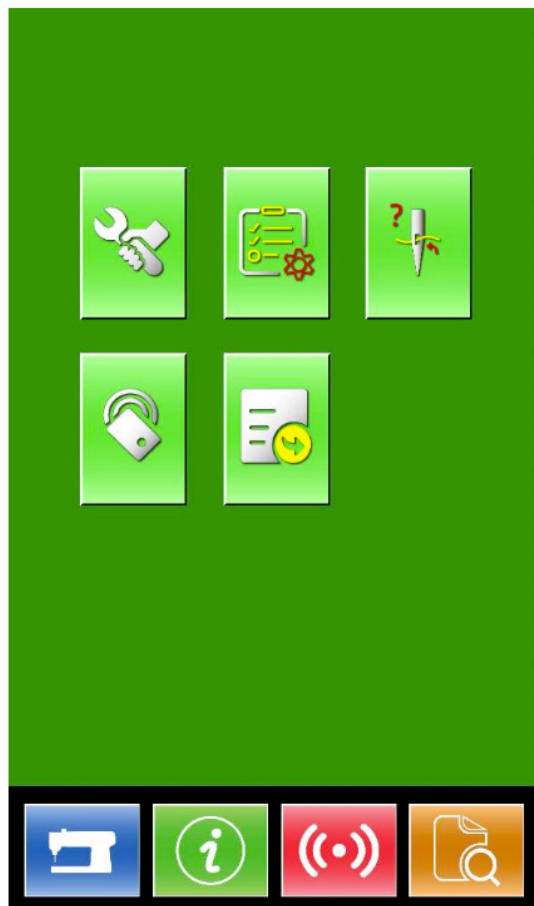
- Substituição de agulha: M031
- Tempo de troca de óleo: M032
- Tempo de limpeza: M03

## 9.4 Informações de gerenciamento de produção

Na interface de gerenciamento de produção, especifique start e exiba o número de peças de produção do início ao presente, bem como o número alvo de peças de produção. Existem dois métodos de exibição para a interface de gerenciamento de produção:

- Exibido na interface de informações
- Exibido na interface de costura

### 9.4.1 Exibido na interface de informações



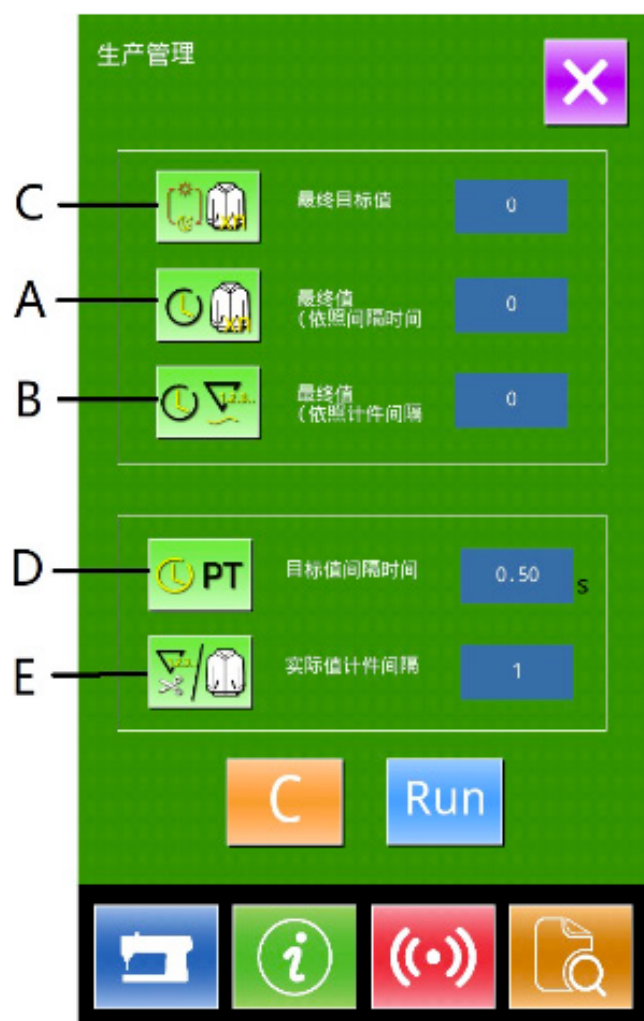
#### ① Exiba a interface de informações.

Após pressionar a tecla de informações  na seção de interruptores na interface de entrada de dados, a interface de informações é exibida.

#### ② Exiba a interface de gerenciamento de produção.

Pressione a tecla de exibição da interface de gerenciamento

de produção  na interface de informações. A interface de gerenciamento de produção é exibida (conforme mostrado na figura).



A interface de gerenciamento de produção exibe informações para os 5 itens a seguir.

## A: Valor alvo

Exibe automaticamente o número alvo de peças costuradas agora com base no tempo de intervalo.

## B: Valor real

Exibe automaticamente o número de peças costuradas.

## C: Valor alvo final

Define o alvo final para o número de peças de costura.

## D: Tempo de intervalo do valor alvo

Define o tempo (em segundos) necessário para concluir um processo.

## E: Intervalo de taxa de peça real

Define o intervalo real para concluir um processo.

### 9.4.2 Exibido na interface de costura



#### ① Exiba a interface de costura.

Após pressionar a tecla prepare  na interface de entrada de dados, a interface de costura é exibida.

#### ② Exiba a interface de gerenciamento de produção.

Após pressionar a tecla information  na interface de costura, a interface de gerenciamento de produção é exibida.

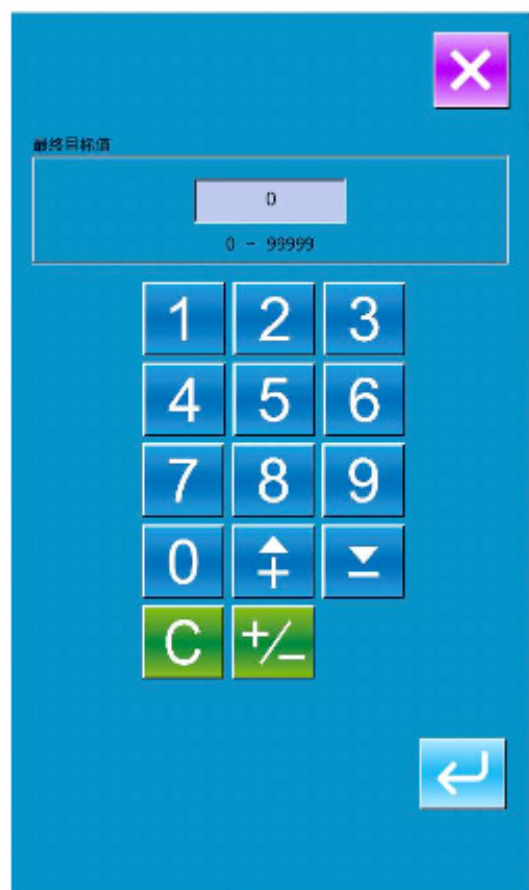
O conteúdo e as funções da tela são os mesmos da seção 9.4.1 acima.

## 9.4.3 Configuração de informações de gerenciamento de produção



### ① Exiba a interface de gerenciamento de produção.

Pressione  para exibir a interface de gerenciamento de produção.

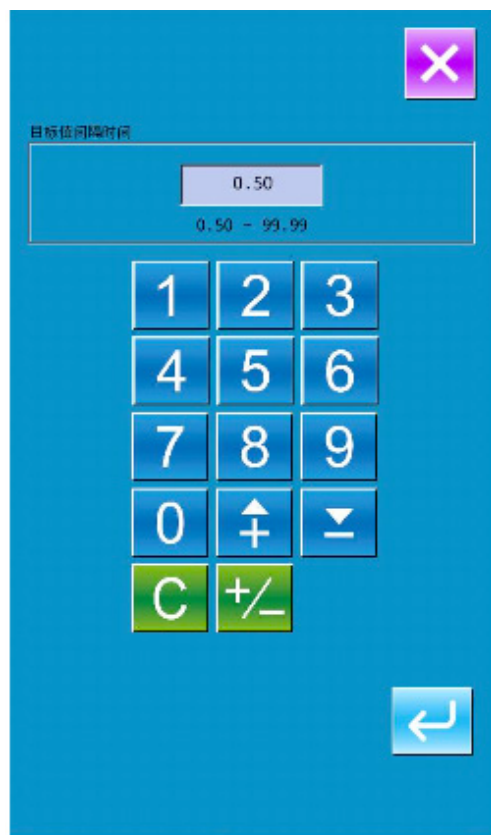


### ② Insira o valor alvo final.

Primeiramente, insira a quantidade alvo de produção para o processo de costura começando a partir de agora.

Após pressionar a tecla valor alvo final , a interface de entrada do valor alvo final é exibida. Insira o valor desejado usando as teclas numéricas ou as teclas mais menos.

Após a entrada, pressione a tecla confirmar  e pressione a tecla Sair  para sair.



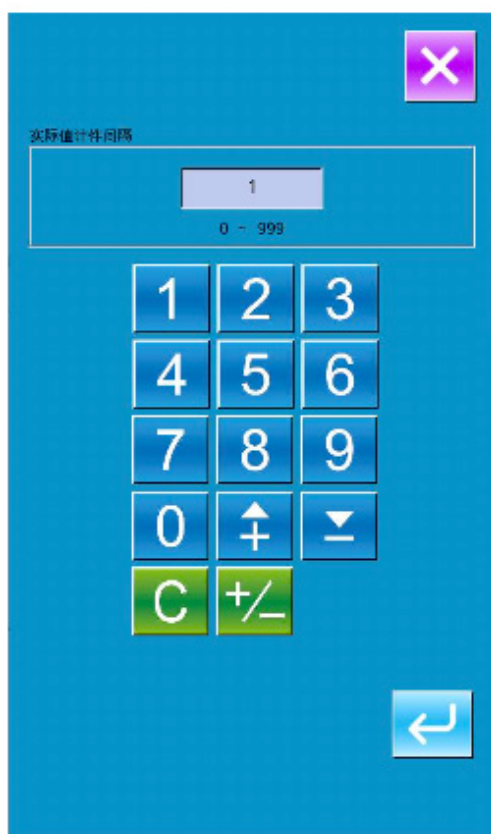
### ③ Insira o tempo de intervalo.

Em seguida, insira o tempo médio de intervalo necessário para cada processo.

Após pressionar a tecla de intervalo  na página anterior, a interface de entrada de intervalo é exibida. Insira o valor desejado usando as teclas numéricas ou as teclas mais menos.

Após a entrada, pressione a tecla de confirmação  e

pressione a tecla Sair  para sair diretamente.



### ④ Insira o número de cortes.

Em seguida, insira o número médio de cortes por operação.

Após pressionar a tecla de frequência de corte  na página anterior, a interface de entrada para frequência de corte é exibida. Insira o valor desejado usando as teclas numéricas ou as teclas mais menos.

Após a entrada, pressione a tecla de confirmação  e

pressione a tecla Sair  para sair diretamente.



## ⑤ Comece a contar o número de peças produzidas pela máquina.

Após pressionar **Run**, selecione [ Valor Alvo Final ] [ Valor Alvo ] [ Valor Real ] fica cinza e começa a contar o número de peças produzidas.

**Valor alvo final:** pode ser usado como um tempo de referência  
**Valor alvo:** O valor alvo começa a cronometrar de acordo com o intervalo de tempo definido por [Intervalo do valor alvo] e aumenta em 1 a cada intervalo de tempo.

**Valor atual:** Quando inserido por meio de “9.4.2 Exibição da interface de costura”, o valor real começa a contar as peças de acordo com o valor definido em “Intervalo de contagem de peças do valor real” e aumenta em 1 para cada peça costurada.

**Ao definir valores-alvo e valores reais, é possível comparar se a eficiência de produção de cada peça costurada melhorou ou diminuiu.**

## ⑥ Parar contagem.

No modo de contagem, pressione a tecla **Run** para fazê-lo aparecer e parar de contar. Se precisar continuar a contagem,

pressione **Run** novamente para pressioná-lo. O valor da

contagem não é limpo até que a tecla limpar **C** seja pressionada.

Pressione a tecla sair **X** para sair e retornar diretamente.



## ⑦ Limpe o valor da contagem.

Ao limpar o valor da contagem, ajuste o contador para parar de

contar e pressione a tecla limpar .

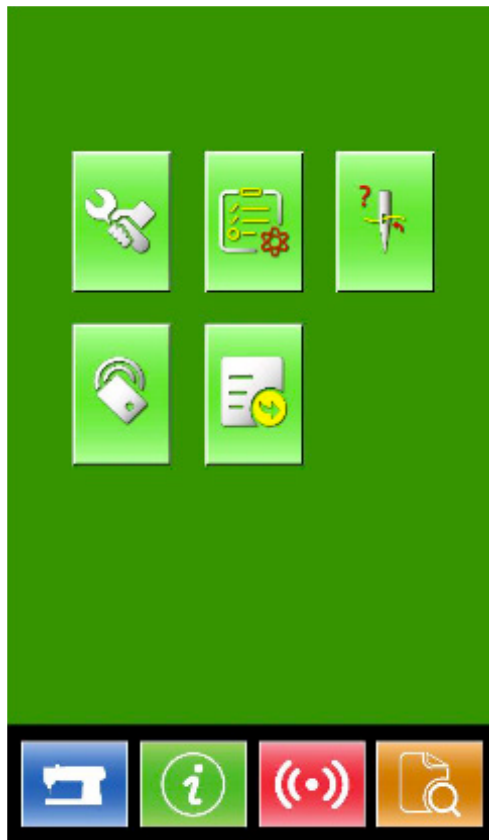
Os valores que podem ser limpos são o valor alvo atual  e

o valor real . (Observação: a tecla limpar só pode ser exibida quando a contagem é interrompida.)

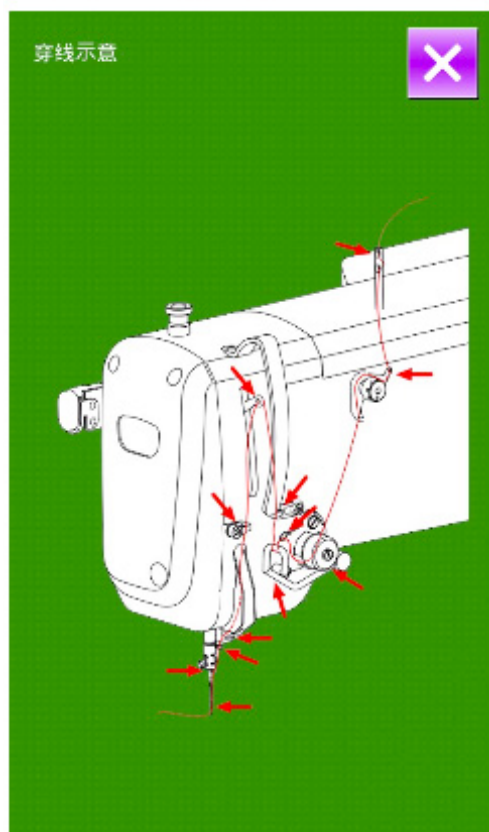
Após pressionar a tecla limpar , a interface de confirmação de limpeza será exibida. Na interface de confirmação de limpeza, pressione a tecla de confirmação 

para confirmar a limpeza e pressione a tecla Sair  para sair diretamente.

## 9.5 Diagrama de fiação do visor

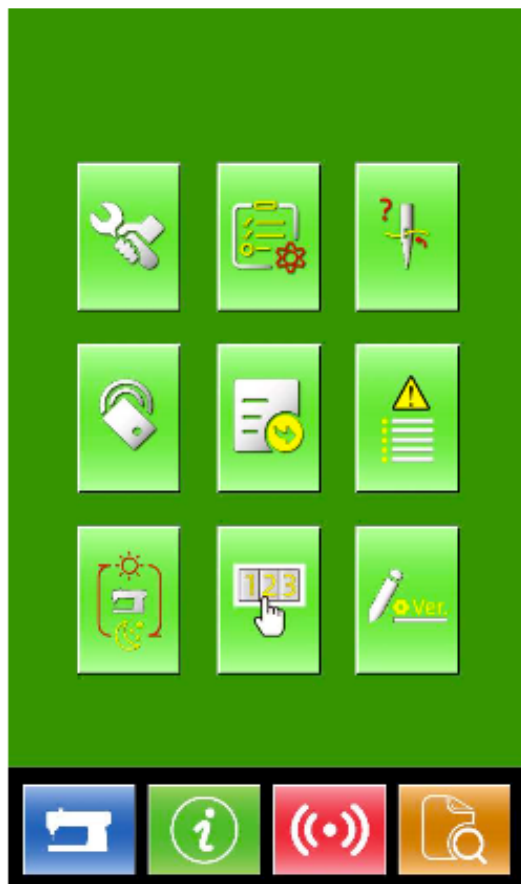


Após pressionar a tecla de enfiamento na interface de informações, o diagrama de enfiamento superior é exibido.



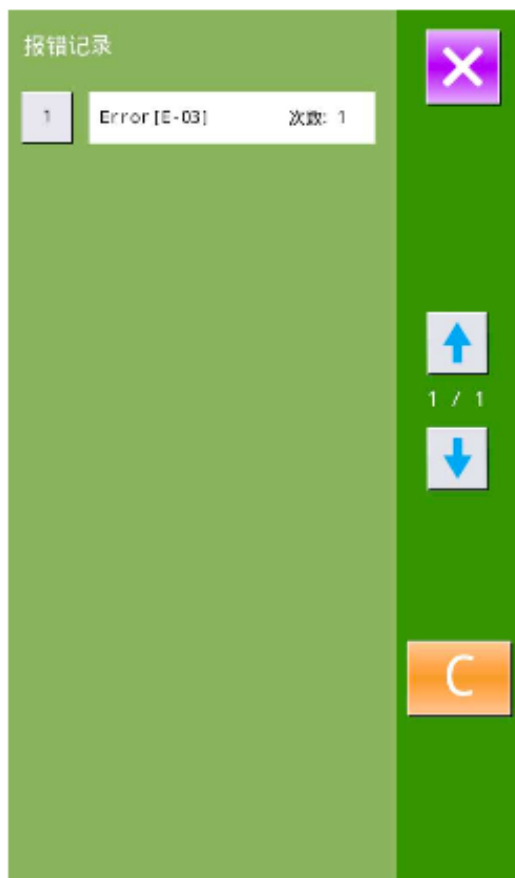
Ao enfiar, consulte

## 9.6 Registros de alarme



① Quando o nível de pessoal de manutenção for atingido,

pressionar  pode consultar as informações do registro de alarme da máquina.



② Pressione  para consultar o registro

Conforme mostrado na figura, exiba as informações do alarme e o número de ocorrências

Funções das teclas de operação:

A, Pressione   para virar as páginas.

B, Pressione a tecla exit  para sair da operação de consulta.

C, Pressione a tecla clear  para limpar os registros de alarme salvos.

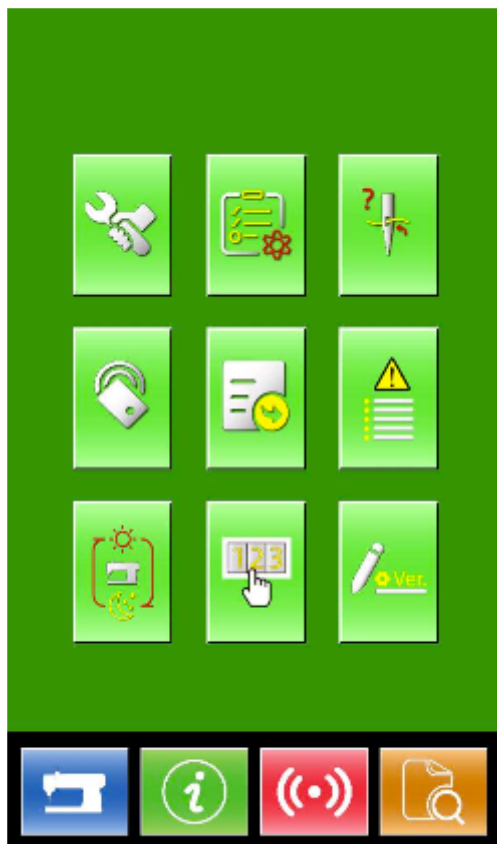


③ **Pressione a tecla do número de série no lado esquerdo da barra de prompt de alarme para exibir informações detalhadas do registro de alarme**

Por exemplo, pressionar a tecla  exibe as informações no lado direito

Pressione a tecla exit  para sair.

## 9.7 Registros de operação



① Quando o nível de pessoal de manutenção for atingido,

pressionar  pode consultar as informações de operação da máquina



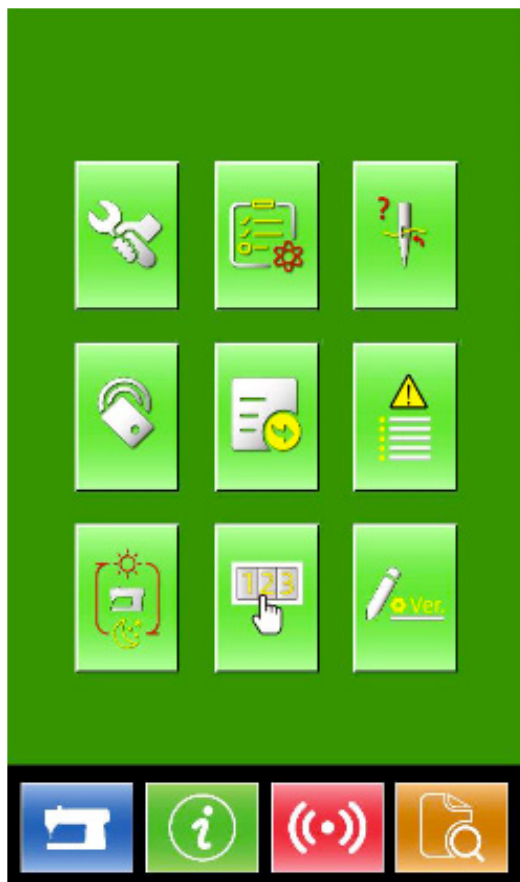
② Os registros de operação incluem:

- 1: Tempo de operação cumulativo da máquina (em horas)
- 2: Número cumulativo de cortes da máquina
- 3: Tempo de energia cumulativo da máquina ligado (em horas)
- 4: Contagem cumulativa de agulhas da máquina (em 1000 unidades de agulhas)

A, Pressione a tecla sair  para sair

B, Pressione a tecla limpar  para limpar o registro

## 9.8 Configuração de senha de parcelamento

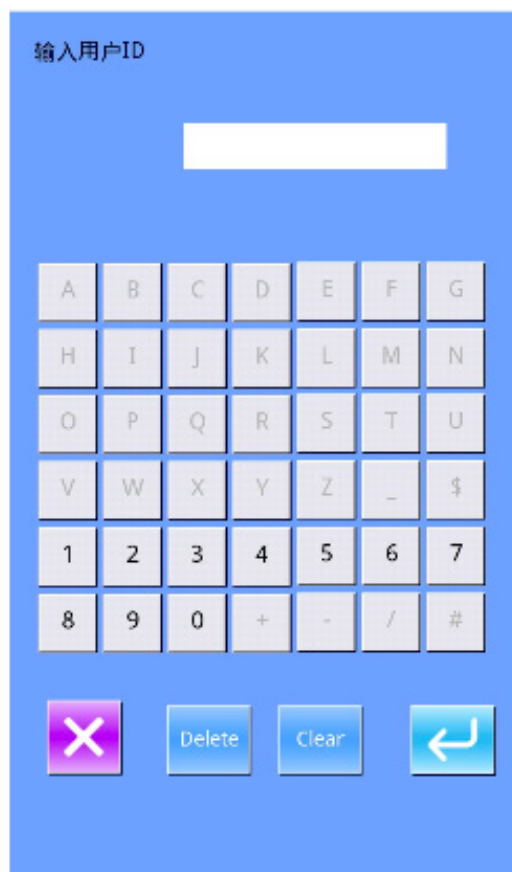


① Quando o nível de pessoal de manutenção for atingido,

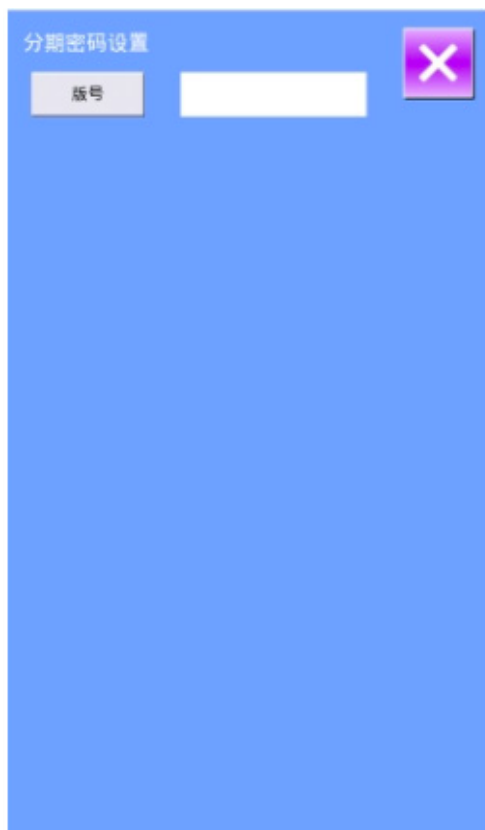
pressionar  pode definir a senha de instalação

A interface de entrada de ID do usuário será exibida sob esta interface. Após inserir a ID correta do fabricante, o modo de gerenciamento de senha será inserido, usado principalmente para definir e gerenciar senhas de instalação do usuário.

- Você pode definir até 10 datas de expiração de senha diferentes.
- O sistema pode exibir as informações de senha definidas pelo fabricante.



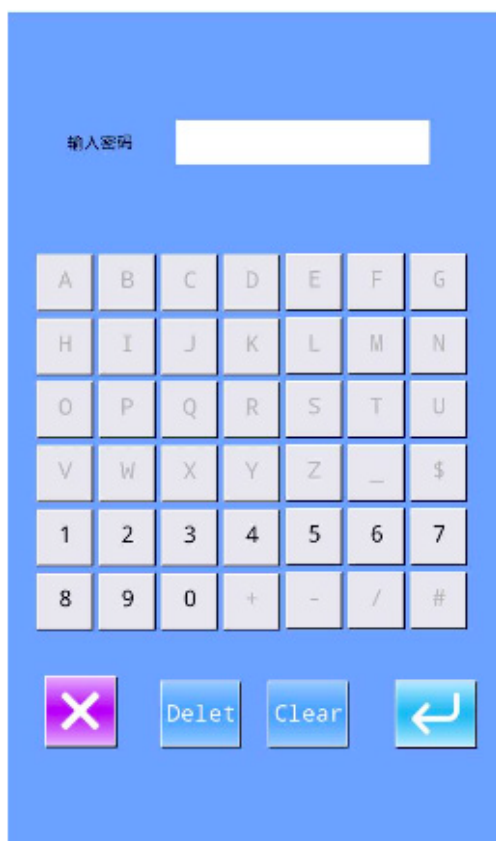
② Após pressionar  solicite a entrada do ID do fabricante



③ **Após inserir o ID correto do fabricante, entre na interface de configuração de senha**

Etapas para definir senhas de parcelamento:

Continue inserindo outras senhas de parcelamento



④ **Pressione a tecla [Modelo PCB] para entrar na interface de entrada do modelo PCB.**

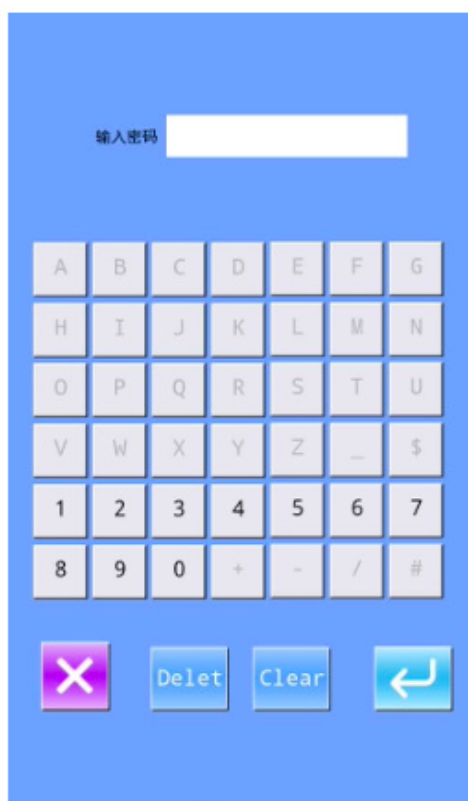
Após inserir o modelo PCB, pressione  para concluir a interface de entrada do modelo PCB abaixo

※ **O modelo PCB tem quatro dígitos, variando de 0 a 99999999**



## ⑤ Relógio do sistema de entrada

Pressione a tecla [Relógio] para entrar na interface de configuração do relógio do sistema e confirme o relógio do sistema



## ⑥ Insira a super senha

Pressione a tecla [Super Senha], para entrar na interface de configuração da super senha, insira a super senha

- ※ Até 9 dígitos da senha total podem ser inseridos
- ※ A entrada da senha requer confirmação, duas senhas devem ser consistentes

日历设置 

当前时间  
2022-8-18 17:6

|      |   |
|------|---|
| 2022 | 年 |
| 8    | 月 |
| 18   | 日 |
| 17   | 时 |
| 6    | 分 |

- +



## ⑦ Insira a senha de parcelamento

Pressione a tecla [Senha~1] para entrar na primeira interface de expiração de senha. Você deve inserir a primeira data válida,

selecionar a data apropriada, pressionar  para confirmar e, em seguida, entrar na interface de configuração de senha. Insira a senha

※ A data não pode ser anterior à data do sistema

※ A entrada da senha requer confirmação, duas senhas devem ser consistentes

输入密码 \*\*\*\*\*

再次输入密码

|   |   |   |   |   |   |    |
|---|---|---|---|---|---|----|
| A | B | C | D | E | F | G  |
| H | I | J | K | L | M | N  |
| O | P | Q | R | S | T | U  |
| V | W | X | Y | Z | _ | \$ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7  |
| 8 | 9 | 0 | + | - | / | #  |

 Delet Clear 

| Label  | Value          |
|--------|----------------|
| 版本号    | 1              |
| 日期     | 2022-6-7 16:42 |
| 超级密码   | ***            |
| 分期密码_1 | 2022-6-8 16:42 |
| 分期密码_2 |                |

⑧ **Insira uma senha de parcelamento diferente**

As configurações para outras senhas de parcelamento são as mesmas que aquelas em ⑦, consulte as configurações em ⑦

※ **A próxima data válida deve ser posterior à data válida anterior.**

| Label        | Value |
|--------------|-------|
| H-013 密码保存成功 |       |

⑨ **Salvar senha**

A, Após digitar a senha, pressione  para concluir o salvamento da senha

B, Senha salva com sucesso, exibir a interface **【Senha salva com sucesso】**, pressionar  para concluir o salvamento da senha e retornar à **【Interface principal de informações】**

分期密码设置

|        |                |
|--------|----------------|
| 版本号    | 2              |
| 日期     | 2022-6-7 16:24 |
| 超级密码   | *****          |
| 分期密码_1 | 2022-6-8 16:22 |
| 分期密码_2 | 2022-6-9 16:22 |





## ⑩ Limpeza proativa de senhas

A limpeza ativa de senhas se refere à configuração de limpeza ativa de senhas antes que ataques de senha de parcelamento ocorram

A, O método para inserir senhas é o mesmo das configurações de senha  
B, Após inserir o ID do fabricante correto, a interface à direita será exibida

C, O sistema exibe o relógio atual e a data de ativação da senha para cada estágio

D, Pressione  insira a super senha para excluir todas as senhas de parcelamento e saia para a interface de preparação.

分期密码设置

|        |                |
|--------|----------------|
| 版本号    | 2              |
| 日期     | 2022-6-7 16:40 |
| 超级密码   | *****          |
| 分期密码_1 | 2022-5-8 16:22 |
| 分期密码_2 | 2022-6-9 16:22 |





## ⑪ Limpar quando a senha for acionada

Se o sistema definir uma senha e não limpá-la, ele encontrará um ataque de senha quando usado até a data do ataque de senha. Se você continuar a usá-lo neste momento, deverá inserir uma senha para continuar o uso normal.

A, Uma senha válida inclui a senha de prompt atual e uma super senha.

B, Se a senha atual for inserida, limpe a senha atual.

Após limpar a senha atual, se não houver senha no futuro, a máquina não sofrerá mais ataques de senha.

C, Se uma super senha for inserida, limpe todas as senhas de parcelamento.

Após limpar a senha, a data de parcelamento limpa será exibida em **vermelho**

## 10 Apêndice 1

## 10.1 Lista de informações de alarme

| Número de erro | Nome do erro                                                                                              | Método de reinicialização                                                                  |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| E01            | Sobretensão do sistema                                                                                    | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E02            | Subtensão do sistema                                                                                      | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E03            | Falha de comunicação                                                                                      | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E03_2          | Anormalidade de comunicação MCU2                                                                          | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E03_3          | Anormalidade de comunicação MCU                                                                           | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E05            | Má conexão do pedal                                                                                       | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E07            | rotação bloqueada do motor do eixo principal                                                              | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E09            | Ao iniciar para encontrar o posicionamento, o sinal Z do codificador do motor do eixo principal é anormal | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E10            | proteção contra sobrecorrente de solenóide                                                                | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E11            | Anormalidade do sinal Z do codificador do motor do eixo principal                                         | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E14            | Anormalidade do sinal AB do codificador do motor do eixo principal                                        | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E15            | erro de sobrecorrente do motor do eixo principal                                                          | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E42            | Falha de leitura e gravação da EEPROM                                                                     | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E46            | Reinicialização do temporizador                                                                           | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E46_2          | Reinicialização do temporizador do MCU2                                                                   | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E46_3          | Reinicialização do temporizador do MCU3                                                                   | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E70_2          | Software MCU2 anormal, programe novamente                                                                 | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E70_3          | Software MCU3 anormal, programe novamente                                                                 | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E82            | Sobrecorrente do motor de passo de agulha oscilante                                                       | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E82_2          | Sobrecorrente do motor de passo de alimentação de tecido                                                  | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E82_3          | Sobrecorrente do motor de passo da lâmina de corte                                                        | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E82_4          | Sobrecorrente no motor de passo do elevador de pé                                                         | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E82_5          | Sobrecorrente do motor de passo de ajuste superior                                                        | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E82_6          | Sobrecorrente do motor de passo de ajuste inferior                                                        | Por favor, desligue a energia                                                              |
| E84            | O sinal Z do codificador do motor de passo da agulha oscilante está anormal                               | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor da agulha oscilante      |
| E84_2          | O sinal Z do codificador do motor de passo de transporte do tecido está anormal                           | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor de alimentação de tecido |
| E84_3          | O sinal Z do codificador do motor de passo da lâmina de corte está anormal                                | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor da lâmina de corte       |
| E84_4          | O sinal Z do codificador do motor de passo do calcador está anormal                                       | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor do elevador de pé        |
| E84_5          | O sinal Z do codificador do motor de passo de ajuste superior está anormal                                | Desligue a energia e verifique o conector próximo ao interruptor                           |

|       |                                                                                     |                                                                                           |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| E84_6 | O sinal Z do codificador do motor de passo da agulha de corte inferior está anormal | Desligue a energia e verifique o conector próximo ao interruptor                          |
| E85   | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo da agulha oscilante       | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor da agulha oscilante     |
| E85_2 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo de transporte de tecido   | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor de transporte de tecido |
| E85_3 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo da lâmina de corte        | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor da lâmina de corte      |
| E85_4 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo do calcador               | Desligue a energia e verifique o conector do codificador do motor do calcador             |
| E85_5 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo de ajuste superior        | Desligue a energia e verifique o conector próximo ao interruptor                          |
| E85_6 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo de ajuste inferior        | Desligue a energia e verifique o conector próximo ao interruptor                          |
| E86   | Falha ao iniciar o motor de passo de oscilação da agulha                            | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E86_2 | O motor de passo de transporte do tecido falhou ao iniciar                          | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E86_3 | O motor de passo de transporte do tecido falhou ao iniciar                          | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E86_4 | O motor de passo do calcador falhou ao iniciar                                      | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E86_5 | O motor de passo de corte superior falhou ao iniciar                                | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E86_6 | O motor de passo de corte inferior falhou ao iniciar                                | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E87   | Motor de passo oscilante de agulha bloqueou a rotação                               | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E87_2 | Motor de passo de transporte de tecido com rotação bloqueada                        | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E87_3 | Motor de passo da lâmina de corte bloqueou a rotação                                | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E87_4 | Motor de passo do calcador com rotação bloqueada                                    | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E87_5 | Motor de passo de corte superior com rotação bloqueada                              | Por favor, desligue a energia                                                             |
| E87_6 | Motor de passo de corte inferior com rotação bloqueada                              | Por favor, desligue a energia                                                             |
| OFF   | Desligar                                                                            |                                                                                           |

## 10.2 Lista de avisos de informação

| Número de info | Nome da informação                   | Conteúdo de subinformação                                                                                  |
|----------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| M_001          | O valor definido é muito grande      | Insira um valor numérico dentro do intervalo.                                                              |
| M_002          | O valor definido é muito pequeno     | Insira um valor numérico dentro do intervalo.                                                              |
| M_003          | Parâmetros de armazenamento anormais | Pressione a tecla confirmar para restaurar as configurações de fábrica.                                    |
| M_006          | Falha do relógio de hardware         | Foi encontrado um mau funcionamento no relógio de hardware. Entre em contato com o fabricante para reparo! |
| M_007          | Erro de senha                        | Por favor, digite novamente.                                                                               |
| M_008          | Entrada de ID de usuário incorreta   | Por favor, digite novamente.                                                                               |
| M_013          | Senha salva com sucesso              |                                                                                                            |

|       |                                                                                    |                                                                                                                                 |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| M_017 | A entrada não pode estar vazia                                                     | Por favor, insira a senha                                                                                                       |
| M_019 | A nova senha é inconsistente                                                       | Por favor, digite novamente a nova senha e confirme novamente                                                                   |
| M_021 | Tem certeza de que deseja entrar no modo de calibração da tela sensível ao toque?  | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_024 | Inicialização SRAM                                                                 | Limpe todos os dados na SRAM, desligue a energia e restaure a posição do interruptor DIP                                        |
| M_026 | Nenhum registro de alarme                                                          |                                                                                                                                 |
| M_027 | Tem certeza de que deseja limpar o registro de alarme?                             | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_028 | A unidade USB foi desconectada                                                     | A unidade USB foi desconectada!                                                                                                 |
| M_029 | Nenhum dado de padrão encontrado na unidade USB                                    |                                                                                                                                 |
| M_031 | Substituindo a agulha                                                              | O valor definido para substituição da agulha foi atingido. Por favor, substitua a agulha!                                       |
| M_032 | Troca de óleo                                                                      | O tempo de troca de óleo foi atingido. Por favor, troque o óleo!                                                                |
| M_033 | Máquina de limpeza                                                                 | O tempo definido para limpeza da máquina foi atingido. Por favor, limpe a máquina!                                              |
| M_034 | Tem certeza de que deseja limpar e substituir o valor da contagem de agulhas?      | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_035 | Tem certeza de que deseja limpar o valor do contador de troca de óleo?             | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_036 | Tem certeza de que deseja limpar o valor do contador de tempo de limpeza?          | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_037 | Tem certeza de que deseja limpar o valor da contagem de gerenciamento de produção? | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_038 | Além do alcance da costura                                                         | Certifique-se de que os dados do molde estejam dentro do intervalo de costura!                                                  |
| M_040 | Carregar padrões de fábrica                                                        | Não há padrões na memória, os padrões de fábrica precisam ser carregados                                                        |
| M_041 | Dados de padrão não existem                                                        | Por favor, releia ou imprima a entrada.                                                                                         |
| M_042 | Erro de dados padrão                                                               | Os dados do padrão atual estão incorretos e serão substituídos pelo padrão de fábrica!                                          |
| M_043 | Falha ao abrir o arquivo de informações do padrão                                  | !Restaurar configuração padrão de fábrica!                                                                                      |
| M_044 | O padrão já existe                                                                 | Não é possível executar a operação de substituição!                                                                             |
| M_045 | O número de padrões está cheio                                                     | Por favor, exclua os padrões não utilizados antes de executar a operação!                                                       |
| M_047 | Falha na abertura do padrão de costura contínua                                    | O arquivo de padrão está incorreto e será excluído!                                                                             |
| M_048 | Falha na abertura do padrão de costura circular                                    | O arquivo de padrão está incorreto e será excluído!                                                                             |
| M_049 | Se deve excluir dados de padrão                                                    | Pressione a tecla de confirmação para executar a operação de exclusão e pressione a tecla Cancelar para sair da operação atual. |
| M_050 | Você deseja excluir o arquivo selecionado                                          | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                  |
| M_051 | O padrão foi referenciado e não pode ser excluído!                                 | Por favor, remova referências em outros tipos de padrões                                                                        |
| M_052 | Por favor, mantenha pelo menos um padrão!                                          | O último padrão não pode ser excluído                                                                                           |
| M_054 | O contador de costura atingiu o valor definido                                     | Pressione a tecla de confirmação para limpar                                                                                    |
| M_055 | O contador de peças atingiu o valor definido                                       | Pressione a tecla de confirmação para limpar                                                                                    |

|       |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                         |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| M_056 | Operação de impressão de padrão anormal                                                               |                                                                                                                                                                                         |
| M_057 | Anormalidade no tamanho da lâmina de corte                                                            |                                                                                                                                                                                         |
| M_061 | Você deseja excluir o subpadrão selecionado                                                           | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                                                                          |
| M_062 | Você quer apagar todos os sub padrões                                                                 | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                                                                          |
| M_063 | Você deseja restaurar as configurações de fábrica?                                                    | Tecla de confirmação para executar a operação, tecla de cancelamento para sair da operação                                                                                              |
| M_065 | Você deseja restaurar todas as configurações                                                          | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                                                                          |
| M_066 | Você deseja restaurar os itens selecionados                                                           | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                                                                          |
| M_067 | Nenhum projeto selecionado                                                                            | Selecione um ou vários itens de parâmetros                                                                                                                                              |
| M_068 | Tem certeza de que deseja limpar o registro da operação?                                              | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                                                                          |
| M_069 | Sucesso                                                                                               | A operação atual foi executada com sucesso!                                                                                                                                             |
| M_070 | Falha                                                                                                 | A execução da operação atual falhou!                                                                                                                                                    |
| M_071 | O padrão de costura circular atual está vazio ou o padrão de costura contínua referenciado está vazio | Por favor edite novamente                                                                                                                                                               |
| M_072 | Você quer formatar a unidade USB                                                                      | Pressione a tecla confirmar para executar a operação de formatação e pressione a tecla Cancelar para sair da operação atual.                                                            |
| M_073 | Formatar memória ou não                                                                               | Pressione a tecla confirmar para executar a operação de formatação e pressione a tecla Cancelar para sair da operação atual.                                                            |
| M_074 | Por favor desligue                                                                                    | A operação atual foi encerrada, reinicie a máquina                                                                                                                                      |
| M_075 | Parâmetros de recuperação bem-sucedidos                                                               | Recuperação de parâmetros bem-sucedida, reinicie a máquina                                                                                                                              |
| M_076 | falha ao abrir arquivo                                                                                | falha ao abrir arquivo                                                                                                                                                                  |
| M_077 | Nenhuma entrada de atualização selecionada                                                            | Selecione o item a ser atualizado, pelo menos um item deve ser selecionado                                                                                                              |
| M_078 | Algumas das entradas de atualização selecionadas não existem                                          | A entrada sem arquivo de atualização não será selecionada no retorno. Se você quiser atualizar as entradas restantes, confirme novamente                                                |
| M_079 | Atualização bem-sucedida                                                                              | Atualização bem-sucedida, reinicie a máquina                                                                                                                                            |
| M_081 | Falha na cópia do arquivo                                                                             | Verifique se a unidade USB foi desconectada!                                                                                                                                            |
| M_082 | Erro de leitura e gravação de arquivo                                                                 | Erro de leitura e gravação de arquivo!                                                                                                                                                  |
| M_084 | Os dados do padrão não podem ser excluídos                                                            | Os dados de costura selecionados estão em uso no momento!                                                                                                                               |
| M_085 | Se deve executar a operação de transferência de parâmetros                                            | Tem certeza? Sim: Enter Não: X                                                                                                                                                          |
| M_090 | Proibir a modificação de contadores                                                                   | Ao fazer modificações, desative as configurações                                                                                                                                        |
| M_091 | O padrão de costura contínua está vazio                                                               | Por favor, selecione novamente                                                                                                                                                          |
| M_092 | A forma do orifício da agulha muda                                                                    | Altere o formato do orifício da agulha, preste atenção na modificação dos dados do parâmetro S correspondentes ao formato do orifício da agulha para evitar afetar a fabricação do PCB! |
| M_095 | Nenhum arquivo de video.avi                                                                           | Armazene o arquivo video.avi no diretório de atualização da unidade USB e entre na interface de atualização para atualizar o arquivo de vídeo                                           |
| M_099 | A função de costura inferior não está ativada                                                         |                                                                                                                                                                                         |

|       |                                                           |                                                                                                      |
|-------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| M_100 | Alarme de superaquecimento                                | A temperatura da caixa de controle está muito alta. É recomendável desligar e esfriar antes de usar  |
| M_104 | Linha inferior insuficiente                               | Rosca inferior insuficiente, substitua o núcleo da lançadeira                                        |
| M_106 | Erro de programação MCU1                                  | Por favor programe novamente                                                                         |
| M_107 | Erro de programação MCU2                                  | Por favor programe novamente                                                                         |
| M_108 | Erro de programação MCU3                                  | Por favor programe novamente                                                                         |
| M_109 | Anormalidades de comunicação MCU1Boot                     | Por favor, verifique a fiação                                                                        |
| M_110 | Anormalidades de comunicação MCU2Boot                     | Por favor, verifique a fiação                                                                        |
| M_111 | Anormalidades de comunicação MCU3Boot                     | Por favor, verifique a fiação                                                                        |
| M_112 | MCU1 Nenhum programa APP                                  | Por favor programe novamente                                                                         |
| M_113 | MCU2 Nenhum programa APP                                  | Por favor programe novamente                                                                         |
| M_114 | MCU3 Nenhum programa APP                                  | Por favor programe novamente                                                                         |
| M_115 | Parada de emergência                                      | Por favor, verifique a máquina de costura                                                            |
| M_116 | Erros parciais de parâmetros U/K                          | Alguns parâmetros U/K estão incorretos. Pressione a tecla confirmar para restaurar os valores padrão |
| M_117 | Fio quebrado                                              | Por favor, verifique a rosca da superfície                                                           |
| M_118 | Data muito pequena                                        | Selecione novamente a data                                                                           |
| M_119 | Erro ao salvar padrão                                     | Por favor, desligue e reinicie                                                                       |
| M_120 | Alarme de interruptor de segurança                        | Por favor, confirme se o motor capotou                                                               |
| M_121 | Alarme de bloqueio do ventilador                          | Por favor confirme se o ventilador está bloqueado                                                    |
| M_122 | O pedal não retornou à posição central                    |                                                                                                      |
| M_123 | Nenhum arquivo de atualização detectado                   | Certifique-se de que o arquivo de atualização foi colocado na unidade USB                            |
| M_124 | A posição do cortador de corte superior foi inicializada? | Tem certeza? Sim: Enter    Não: X                                                                    |
| M_125 | A posição do cortador de corte inferior foi inicializada? | Tem certeza? Sim: Enter    Não: X                                                                    |

## 10.3 Solução de problemas de erros comuns

| Número de erro | Nome do erro                                                      | Método e etapas de solução de problemas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E01            | Sobretensão do sistema                                            | 1, A tensão da rede é maior que AC260V;<br>2, Se for uma fonte de alimentação autogerada, reduza a potência do gerador;<br>3, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| E02            | Subtensão do sistema                                              | 1, Se deve ser vinculado à baixa tensão;<br>2, Restaurar as configurações de fábrica;<br>3, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle e notifique o serviço pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| E03            | Comunicação anormal entre a CPU principal e a CPU do painel       | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a fiação da tela do visor está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Desligue a energia do sistema, remova a caixa de controle e deixe apenas o cabo de energia ligado. Há um alarme E03? Se ainda houver alarme E03, substitua a caixa de controle e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                         |
| E05            | Anormalidade do sinal do pedal                                    | 1, Verifique se o conector do pedal J8 está solto ou desconectado, restaure-o ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o pedal e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| E07            | Motor parando                                                     | 1, Desligue a energia e verifique se o volante pode girar suavemente (gire o volante manualmente). Se não puder girar, solucione problemas da máquina;<br>2, Desligue a energia, verifique se a interface do cabo de alimentação do motor do eixo principal J9 está solta, conecte-a e reinicie-a;<br>3, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                     |
| E11            | Anormalidade do sinal Z do codificador do motor do eixo principal | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do codificador do motor do eixo principal J12 está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Verifique se a configuração de ajuste do ponto zero do motor está correta; Redefina o ajuste do ponto zero do motor; Há óleo no disco? Se houver, limpe-o completamente;<br>3, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                         |
| E14            | codificador do motor do eixo principal sinal AB anormal           | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do codificador do motor do eixo principal J12 está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Verifique se a instalação do disco está correta (se os parafusos do disco estão firmemente presos e se o disco está na posição central da cabeça do codificador);<br>3, Verifique se há óleo no disco. Se houver, limpe-o completamente e reinicie o sistema após a restauração;<br>4, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço de pós-venda. |

|       |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E82   | Sobrecorrente do motor de passo de agulha oscilante         | <p>1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo da agulha oscilante está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do cabo de alimentação J17 do motor de passo da agulha oscilante está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo da agulha oscilante e notifique o serviço de pós-venda.</p> |
| E87   | Motor de passo oscilante de agulha bloqueou a rotação       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| E82_2 | Sobrecorrente do motor de passo de alimentação              | <p>1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo de alimentação está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do cabo de alimentação J18 do motor de passo de alimentação está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de alimentação e notifique o serviço de pós-venda.</p>                |
| E87_2 | O motor de passo de alimentação (transporte) está bloqueado |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| E82_3 | Sobrecorrente do motor de passo da lâmina de corte          | <p>1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo da lâmina de corte está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface da linha de energia J28 do motor de passo da lâmina de corte está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor da lâmina de corte e notifique o serviço de pós-venda</p>                 |
| E87_3 | O motor de passo da lâmina de corte bloqueou a rotação      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| E82_4 | Sobrecorrente do motor de passo do levantador de pé         | <p>1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo do elevador de pé está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do cabo de alimentação J27 do motor de passo do elevador de pé está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo do elevador de pé e notifique o serviço de pós-venda.</p>       |
| E87_4 | O motor de passo do levantador de pés está preso na rotação |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| E82_5 | Sobrecorrente do motor de passo de ajuste superior          | <p>1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo de corte superior está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do cabo de alimentação J26 do motor de passo de corte superior está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de corte superior e notifique o serviço de pós-venda.</p>       |
| E87_5 | O motor de passo de corte superior está bloqueado           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

|       |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E82_6 | Sobrecorrente do motor de passo de ajuste inferior                            | 1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo de corte inferior está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do cabo de alimentação J25 do motor de passo de corte inferior está solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| E87_6 | O motor de passo de corte inferior está bloqueado                             | 2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de corte inferior e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| E84   | O sinal Z do codificador do motor de passo da agulha oscilante está anormal   | 1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo da agulha oscilante está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura (afrouxe o parafuso de fixação da biela da manivela do motor de passo da agulha oscilante). Se estiver normal, verifique se a interface do codificador J13 do motor de passo da agulha oscilante está solta ou solta, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                |
| E85   | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo da agulha oscilante | 2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo da agulha oscilante e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| E84_2 | O sinal Z do codificador do motor de passo de alimentação está anormal        | 1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo de alimentação está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura (empurre a placa de alimentação para verificar se há pontos de travamento). Se estiver normal, verifique se a interface do codificador J14 do motor de passo de alimentação está solta ou solta, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| E85_2 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo de alimentação      | 2. Verifique se a posição de instalação mecânica está correta e se o sensor está instalado corretamente. Em geral, a distância entre o sensor e a tampa deve ser mantida dentro de 3 mm;<br>3. Verifique se o cabo do sensor de detecção de origem de alimentação J7 está correto e se a conexão está segura;<br>4. Entre no modo de detecção de entrada e verifique se o sensor de origem de alimentação está funcionando corretamente. Quando estiver bloqueado com uma placa de ferro, ele exibirá como "ON" e, quando não estiver bloqueado, ele exibirá como "OFF";<br>5. Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de oscilação da agulha e notifique o serviço de pós-venda. |
| E84_3 | O sinal Z do codificador do motor de passo da lâmina de corte está anormal    | 1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo da lâmina de corte está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do codificador J22 do motor de passo da lâmina de corte está solta ou solta, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| E85_3 | O sinal AB do motor de passo da lâmina de corte está anormal                  | 2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo da lâmina de corte e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

|       |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E84_4 | O sinal Z do codificador do motor de passo do elevador de pé está anormal   | 1, Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo do levantador de pé está preso. Se ficar preso, primeiro solucione o mau funcionamento mecânico do cabeçote da máquina de costura. Se estiver normal, verifique se a interface do codificador J23 do motor de passo do levantador de pé está solta ou solta, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| E85_4 | Anormalidade no sinal AB do codificador do motor de passo do elevador de pé | 2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo do giro da agulha e notifique o serviço de pós-venda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| E84_5 | O sinal Z do codificador do motor de passo de ajuste superior está anormal  | 1. Verifique se a interface do cabo de alimentação J25 do motor de passo de corte superior está conectada incorretamente, solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| E85_5 | O sinal AB do codificador do motor de passo de ajuste superior está anormal | 2. Verifique se o came do motor de passo de corte superior gira suavemente. Se houver um ponto de travamento, primeiro elimine a falha mecânica do cabeçote da máquina<br>3. Verifique se a posição de instalação mecânica está correta e verifique se o sensor está instalado corretamente. Em geral, a distância entre o sensor e a tampa deve ser mantida dentro de 3 mm;<br>4. Verifique se o cabo do sensor J4 para a detecção de origem do corte superior está correto e se a conexão está segura;<br>5. Entre no modo de detecção de entrada e verifique se o sensor de origem do corte superior está funcionando corretamente. Quando estiver bloqueado com uma placa de ferro, ele será exibido como "ON" e, quando não estiver bloqueado, será exibido como "OFF"; 6. Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de corte superior e notifique o serviço de pós-venda.   |
| E84_6 | O sinal Z do codificador do motor de passo de ajuste inferior está anormal  | 1, Verifique se a interface do cabo de alimentação J26 do motor de passo de corte inferior está conectada incorretamente, solta ou desconectada, restaure-a ao normal e reinicie o sistema.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| E85_6 | Sinal AB anormal do encoder do motor de passo de ajuste inferior            | 2. Verifique se o came do motor de passo de corte inferior gira suavemente. Se houver algum ponto de travamento, primeiro elimine a falha mecânica do cabeçote da máquina. Verifique se a posição de instalação mecânica está correta e verifique se o sensor está instalado corretamente. Em geral, a distância entre o sensor e a tampa deve ser mantida dentro de 3 mm;<br>3. Verifique se o cabo do sensor de detecção do ponto de origem do corte inferior J6 está correto e conectado com segurança;<br>4. Entre no modo de detecção de entrada e verifique se o sensor de origem do corte inferior está funcionando corretamente. Quando estiver bloqueado com uma placa de ferro, ele será exibido como "ON" e, quando não estiver bloqueado, será exibido como "OFF"; 5. Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de corte inferior e notifique o serviço de pós-venda. |

|       |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E86   | Falha ao iniciar o motor de passo de oscilação da agulha  | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do cabo de alimentação J17 do motor de passo da agulha oscilante e a interface do codificador J13 estão soltas ou desconectadas, restaure-as ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo da agulha oscilante e notifique o serviço pós-venda.  |
| E86_2 | O motor de passo de alimentação falhou ao iniciar         | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do cabo de alimentação J18 do motor de passo de alimentação e a interface do codificador J14 estão soltas ou desconectadas, restaure-as ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de alimentação e notifique o serviço de pós-venda.         |
| E86_3 | O motor de passo da lâmina de corte não conseguiu iniciar | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do cabo de alimentação J28 do motor de passo da lâmina de corte e a interface do codificador J22 estão soltas ou desconectadas, restaure-as ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo da lâmina de corte e notifique o serviço de pós-venda. |
| E86_4 | O motor de passo do elevador de pés falhou ao iniciar     | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do cabo de alimentação J27 do motor de passo do elevador de pé e a interface do codificador J23 estão soltas ou desconectadas, restaure-as ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo do elevador de pé e notifique o serviço de pós-venda.   |
| E86_5 | Falha de partida do motor de passo de corte superior      | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface de energia J26 do motor de passo de corte superior e a interface do codificador J20 estão soltas ou desconectadas, restaure-as ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de corte superior e notifique o serviço de pós-venda.               |
| E86_6 | Falha de partida do motor de passo de ajuste inferior     | 1, Desligue a energia do sistema, verifique se a interface do cabo de alimentação J25 do motor de passo de corte inferior e a interface do codificador J21 estão soltas ou desconectadas, restaure-as ao normal e reinicie o sistema.<br>2, Se ainda não funcionar corretamente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo de corte inferior e notifique o serviço de pós-venda.   |

#### 10.4 Lista de dados de valores iniciais de forma

A tabela abaixo mostra um resumo dos dados do valor inicial da forma.

| Número | Item                                                      | Unidade | 1                                                                                 | 2                                                                                 | 3                                                                                 | 4                                                                                 | 5                                                                                 | 6                                                                                 | 7                                                                                 | 8                                                                                 | 9                                                                                  | 10                                                                                  | 11                                                                                  | 12                                                                                  | 13                                                                                  | 14                                                                                  | 15                                                                                  | 16                                                                                  |
|--------|-----------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| S01    | Forma de costura                                          | mm      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S02    | Comprimento do tecido cortado                             | mm      | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                               | 12.7                                                                                | 12.7                                                                                | 12.7                                                                                | 12.7                                                                                | 12.7                                                                                | 12.7                                                                                | 12.7                                                                                |
| S03    | Largura direita da ranhura de corte                       | mm      | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                                | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 |
| S04    | Largura esquerda da ranhura de corte                      | mm      | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                                | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 |
| S05    | Largura da borda esquerda                                 | mm      | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                                | 1.7                                                                                 | 1.7                                                                                 | 1.7                                                                                 | 1.4                                                                                 | 1.4                                                                                 | 1.4                                                                                 | 1.4                                                                                 |
| S06    | Proporção de formas esquerda e direita                    | %       | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                                | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 |
| S07    | Intervalo de parte paralela                               | mm      | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                               | 0.35                                                                                | 0.35                                                                                | 0.35                                                                                | 0.35                                                                                | 0.35                                                                                | 0.35                                                                                | 0.35                                                                                |
| S08    | Comprimento da costura do segundo reforço                 | mm      | 1                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 1.5                                                                               | 3                                                                                 | 1                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 1.5                                                                                 | 3                                                                                   | 1                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S09    | Primeiro comprimento de costura de reforço                | mm      | 1                                                                                 | 1                                                                                 | 1                                                                                 | 1                                                                                 | 1                                                                                 | 1                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S10    | Compensação da largura do reforço direito                 | mm      | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S11    | Compensação da largura do reforço esquerdo                | mm      | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S12    | Reforço côncavo esquerdo simétrico                        | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 0.85                                                                              | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | 0.85                                                                                | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S13    | Reforço côncavo direito simétrico                         | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 0.85                                                                              | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | 0.85                                                                                | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S14    | Comprimento do formato da casa de botão de cabeça redonda | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   |
| S15    | Número de agulhas para casas de botão de cabeça redonda   | Agulha  | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   |
| S16    | Largura da casa de botão de cabeça redonda                | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | 1                                                                                   | 1                                                                                   | 1                                                                                   | 1                                                                                   |
| S17    | Comprimento da casa de botão de cabeça redonda            | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   |
| S18    | Comprimento da forma circular                             | mm      | —                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                  | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | —                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   |
| S19    | Número de agulhas em forma de radiação                    | Agulha  | —                                                                                 | 3                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 3                                                                                 | 3                                                                                 | 3                                                                                  | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | —                                                                                   | 3                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S20    | Reforço de forma de radiação com/sem                      | —       | —                                                                                 | Sem                                                                               | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | Sem                                                                               | Sem                                                                               | Sem                                                                                | Sem                                                                                 | Sem                                                                                 | Sem                                                                                 | —                                                                                   | Sem                                                                                 | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S21    | espaçamento da seção de reforço                           | mm      | 0.3                                                                               | 0.3                                                                               | 0.25                                                                              | 0.3                                                                               | 0.3                                                                               | 0.3                                                                               | 0.3                                                                               | —                                                                                 | 0.25                                                                               | 0.3                                                                                 | 0.3                                                                                 | 0.3                                                                                 | 0.3                                                                                 | —                                                                                   | 0.25                                                                                | 0.3                                                                                 |
| S22    | 1ª lacuna                                                 | mm      | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                                | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 |
| S23    | 2ª lacuna                                                 | mm      | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                                | 1.3                                                                                 | 1.3                                                                                 | 1.3                                                                                 | 1.3                                                                                 | 1.3                                                                                 | 1.3                                                                                 | 1.3                                                                                 |
| S31    | Costura simples/dupla                                     | —       | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                             | Simple                                                                              | Simple                                                                              | Simple                                                                              | Simple                                                                              | Simple                                                                              | Simple                                                                              | Simple                                                                              |
| S34    | Tempos de costura mais baixos                             | ٪       | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                  | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   |

# Manual de Instruções

|     |                                                                              |        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |
|-----|------------------------------------------------------------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|
| S35 | Velocidade de costura mais baixa                                             | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S36 | Costura inferior enrolada no comprimento                                     | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S37 | Costura inferior enrolada no comprimento                                     | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S38 | Costura inferior enrolada em largura                                         | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S39 | Compensando a queda da agulha para frente e para trás na costura inferior    | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S40 | Compensar a queda da agulha nos lados esquerdo e direito da costura inferior | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S41 | Compensar a posição esquerda da costura inferior                             | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S42 | Compensar a posição do lado direito da costura inferior                      | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S43 | Pressão do calçador                                                          |        | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24 | 24 |
| S44 | Configuração de velocidade de costura mais baixa                             | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | 2000 | —    | —    | —    | —    | —    | —  | —  |
| S51 | Tensão paralela esquerda                                                     | —      | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60 | 60 |
| S52 | Tensão paralela direita                                                      | —      | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60 | 60 |
| S55 | Tensão da primeira seção de reforço                                          | —      | 35   | 35   | 60   | 60   | 60   | 60   | 120  | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60 | 60 |
| S56 | tensão da segunda seção de reforço                                           | —      | 35   | 120  | 60   | 60   | 60   | 60   | 35   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60 | 60 |
| S57 | Defina a tensão da linha de início da costura                                | —      | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   |    |    |
| S58 | Ajuste a tensão da linha superior da costura inferior                        | —      | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |    |    |
| S59 | Inicie a primeira costura de reforço e ajuste a sincronização CA             | Agulha | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |    |    |
| S60 | Início da costura do lado direito, ajuste sincronizado ACT                   | Agulha | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |    |    |
| S61 | Inicie a segunda costura de reforço e ajuste a sincronização CA              | Agulha | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |    |    |
| S62 | Comece a costurar o reforço da agulha número                                 | Agulha | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    |    |    |
| S63 | Comece a costurar as lacunas de reforço                                      | mm     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |    |    |
| S64 | Comece a costurar a largura                                                  | mm     | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  |    |    |
| S65 | Comece a costurar o reforço da correção vertical                             | mm     | 0    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 0    | 0    | 0    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 0    | 0    | 0    | 1,5  |    |    |
| S66 | Comece a costurar a correção horizontal do reforço                           | mm     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0,7  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0,7  | 0    | 0    |    |    |
| S67 | Largura do reforço da costura final                                          | mm     | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  |    |    |
| S68 | Número da agulha de reforço de costura final                                 | Agulha | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |    |    |
| S69 | Correção vertical do reforço da costura final                                | mm     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |    |    |
| S70 | Correção horizontal do reforço da costura final                              | mm     | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0    | 0,7  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0    | 0,7  | 0,9  | 0,9  |    |    |
| S79 | Comprimento básico da linha inferior                                         | —      | 131  | 150  | 134  | 141  | 157  | 164  | 177  | 166  | 155  | 155  | 160  | 163  | 137  | 148  |    |    |
| S80 | Trajetória de costura                                                        | —      | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |    |    |
| S81 | Ação da lâmina de corte com/sem                                              | —      | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  |    |    |
| S84 | Limite máximo de velocidade                                                  | rpm    | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |    |    |
| S86 | Distância frontal para frente                                                | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |
| S87 | Largura frontal                                                              | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |
| S88 | Espaçamento de retorno                                                       | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |
| S89 | Largura de retorno                                                           | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |

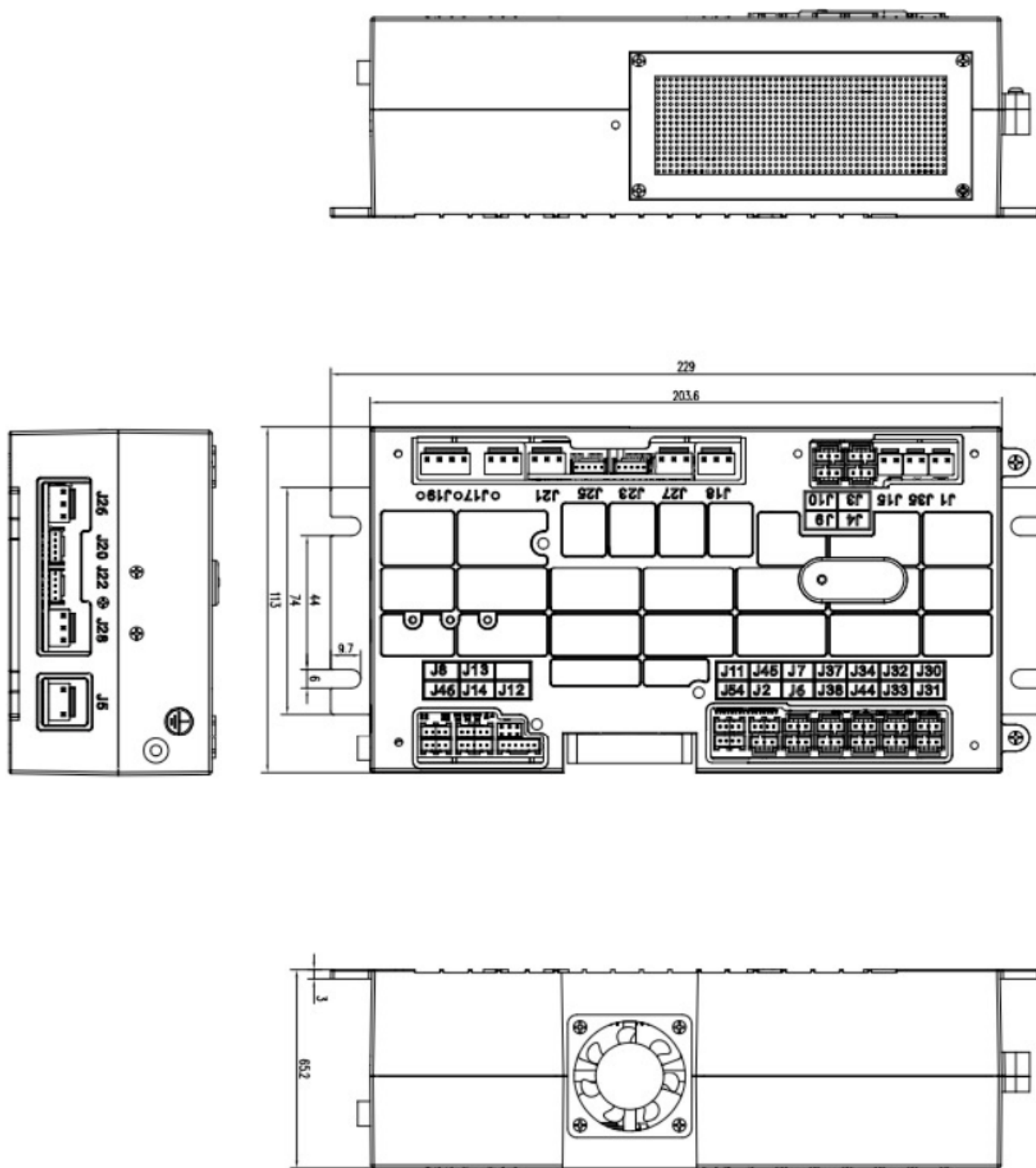
| Número | Ítem                                                                         | Unidade | 17                                                                                | 18                                                                                | 19                                                                                | 20                                                                                | 21                                                                                | 22                                                                                | 23                                                                                | 24                                                                                | 25                                                                                 | 26                                                                                  | 27                                                                                  | 28                                                                                  | 29                                                                                  | 30                                                                                  |                                                                                     |
|--------|------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| S01    | Forma de costura                                                             | mm      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S02    | Comprimento do tecido cortado                                                | mm      | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                              | 12.7                                                                               | 12.7                                                                                | 13                                                                                  | 19.1                                                                                | 19.1                                                                                | 19.1                                                                                | 12.7                                                                                |
| S03    | Largura correta da ranhura de corte                                          | mm      | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                                | 0.1                                                                                 | —                                                                                   | —                                                                                   | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 |
| S04    | Largura esquerda da ranhura de corte                                         | mm      | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                               | 0.1                                                                                | 0.1                                                                                 | —                                                                                   | 0.1                                                                                 | —                                                                                   | 0.1                                                                                 | 0.1                                                                                 |
| S05    | Largura da borda esquerda                                                    | mm      | 1.4                                                                               | 1.4                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                               | 1.7                                                                                | 1.7                                                                                 | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S06    | Proporção de formas esquerda e direita                                       | %       | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                               | 100                                                                                | 100                                                                                 | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S07    | Intervalo de parte paralela                                                  | mm      | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                              | 0.35                                                                               | 0.35                                                                                | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S08    | Comprimento da costura do segundo reforço                                    | mm      | 1.5                                                                               | 3                                                                                 | 1                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 1.5                                                                               | 3                                                                                 | 1                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S09    | Primeiro comprimento de costura de reforço                                   | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S10    | Compensação da largura do reforço direito                                    | mm      | 0                                                                                 | —                                                                                 | 0                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 0                                                                                 | —                                                                                 | 0                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S11    | Compensação da largura do reforço esquerdo                                   | mm      | 0                                                                                 | —                                                                                 | 0                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 0                                                                                 | —                                                                                 | 0                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S12    | Reforço cônico esquerdo simétrico                                            | mm      | —                                                                                 | 0.85                                                                              | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 0.85                                                                              | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S13    | Reforço cônico reto simétrico                                                | mm      | —                                                                                 | 0.85                                                                              | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 0.85                                                                              | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S14    | Comprimento do formato da casa de botão de cabeça redonda                    | mm      | 2                                                                                 | 2                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S15    | Número de agulhas para casas de botão de cabeça redonda                      | Agulha  | 3                                                                                 | 3                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S16    | Largura da casa de botão de cabeça redonda                                   | mm      | 1                                                                                 | 1                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S17    | Comprimento da casa de botão de cabeça redonda                               | mm      | 3                                                                                 | 3                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S18    | Comprimento da forma circular                                                | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                 | 2                                                                                  | 2                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S19    | Número de agulhas em forma de radiação                                       | Agulha  | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | 3                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S20    | Reforço de forma de radiação com/sem                                         | —       | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | Sem                                                                               | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S21    | espaçamento da seção de reforço                                              | mm      | 0.3                                                                               | 0.3                                                                               | 0.25                                                                              | 0.25                                                                              | 0.25                                                                              | 0.25                                                                              | 0.25                                                                              | 0.25                                                                              | 0.3                                                                                | 0.3                                                                                 | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   |
| S22    | 1ª lacuna                                                                    | mm      | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                               | 1.5                                                                                | 1.5                                                                                 | —                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 1.5                                                                                 |
| S23    | 2ª lacuna                                                                    | mm      | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                               | 1.3                                                                                | 1.3                                                                                 | —                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 1.3                                                                                 |
| S31    | Costura simples/dupla                                                        | —       | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                            | Simple                                                                             | Simple                                                                              | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | Simple                                                                              | —                                                                                   |
| S34    | Número de repetições da costura inferior                                     | Veze    | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                 | 0                                                                                  | 0                                                                                   | 3                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 1                                                                                   |
| S35    | Velocidade da costura inferior                                               | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 4                                                                                   | 4                                                                                   | 4                                                                                   | 4                                                                                   | 4                                                                                   |
| S36    | Costura inferior enrolada no comprimento                                     | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 8                                                                                   | 8                                                                                   | 8                                                                                   | 8                                                                                   | —                                                                                   |
| S37    | Costura inferior enrolada na abertura                                        | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 0.8                                                                                 | 0.8                                                                                 | 0.8                                                                                 | 0.8                                                                                 | —                                                                                   |
| S38    | Costura inferior enrolada em largura                                         | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | —                                                                                   |
| S39    | Compensando a queda da agulha para frente e para trás na costura inferior    | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | 1.5                                                                                 | —                                                                                   |
| S40    | Compensar a queda da agulha nos lados esquerdo e direito da costura inferior | mm      | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                  | —                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   |

|     |                                                                  |        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----|------------------------------------------------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S41 | Compensar a posição esquerda da costura inferior                 | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | 0    | 0    | 0    | 0    | —    |
| S42 | Compensar a posição do lado direito da costura inferior          | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | 0    | 0    | 0    | 0    | —    |
| S43 | Pressão do levantador de pés                                     |        | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | 24   | —    |
| S44 | Configuração de velocidade de costura mais baixa                 | mm     | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | —    |
| S51 | Tensão paralela esquerda                                         | —      | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | —    |
| S52 | Tensão paralela direita                                          | —      | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | —    |
| S55 | tensão da primeira seção de reforço                              | —      | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | —    | —    | —    | —    | —    |
| S56 | tensão da segunda seção de reforço                               | —      | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | —    | —    | —    | —    | —    |
| S57 | Defina a tensão da linha de início da costura                    | —      | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | —    |
| S58 | Ajuste a tensão da linha superior da costura inferior            | —      | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | 80   | 80   | 80   | 80   | —    |
| S59 | Inicie a primeira costura de reforço e ajuste a sincronização CA | Agulha | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | —    | —    | —    | —    | —    |
| S60 | Início da costura do lado direito, ajuste sincronizado ACT       | Agulha | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | —    |
| S61 | Inicie a segunda costura de reforço e ajuste a sincronização CA  | Agulha | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | —    | —    | —    | —    | —    |
| S62 | Comece a costurar o reforço da agulha número                     | Agulha | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    |
| S63 | Comece a costurar as lacunas de reforço                          | mm     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S64 | Comece a costurar a largura                                      | mm     | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  |
| S65 | Comece a costurar o reforço da correção vertical                 | mm     | 0    | 0    | 0    | 1.5  | 1.5  | 1.5  | 0    | 0    | 0    | 1.5  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S66 | Comece a costurar a correção horizontal do reforço               | mm     | 0    | 0.7  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0.7  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S67 | Largura do reforço da costura final                              | mm     | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  | 0.6  |
| S68 | Número da agulha de reforço de costura final                     | Agulha | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |
| S69 | Correção vertical do reforço da costura final                    | mm     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S70 | Correção horizontal do reforço da costura final                  | mm     | 0    | 0.7  | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0    | 0.7  | 0.9  | 0.9  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S79 | Comprimento básico da rosca inferior                             | —      | 145  | 151  | 142  | 149  | 139  | 156  | 156  | 161  | 142  | 165  | —    | —    | —    | —    | —    |
| S80 | Trajectoria de costura                                           | —      | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | —    | —    | —    | —    | —    |
| S81 | Ação da lâmina de corte com/sem                                  | —      | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | Com  | —    | Com  | Com  | Com  | Com  |
| S84 | Limite máximo de velocidade                                      | rpm    | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |
| S86 | Distância frontal para frente                                    | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0.8  | 0.8  | 0.8  | 0.8  | —    |
| S87 | Largura frontal                                                  | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1.7  | 1.7  | 1.7  | 1.7  | —    |
| S88 | Espaçamento de retorno                                           | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0.8  | 0.8  | 0.8  | 0.8  | —    |
| S89 | Largura de retorno                                               | mm     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1.7  | 1.7  | 1.7  | 1.7  | —    |

## 11 Apêndice 2

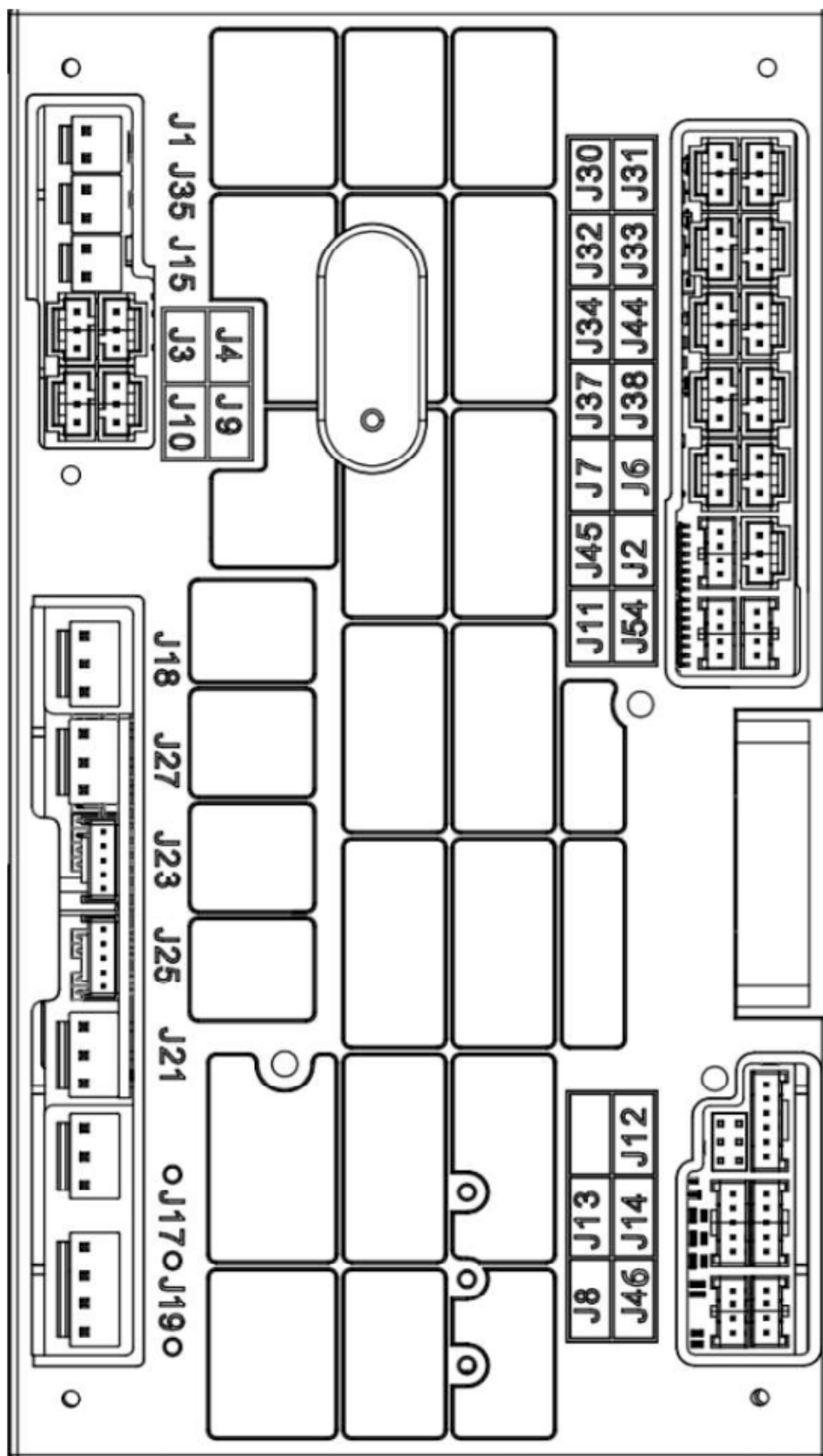
### 11.1 Dimensões de instalação da caixa de controle

Diagrama de dimensões de instalação da caixa de controle



## 11.2 Cabos de conexão externa da caixa de controle

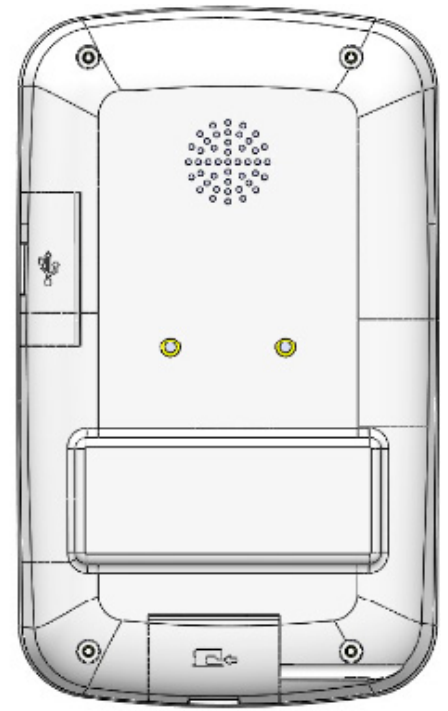
### Diagrama de fiação da caixa de controle



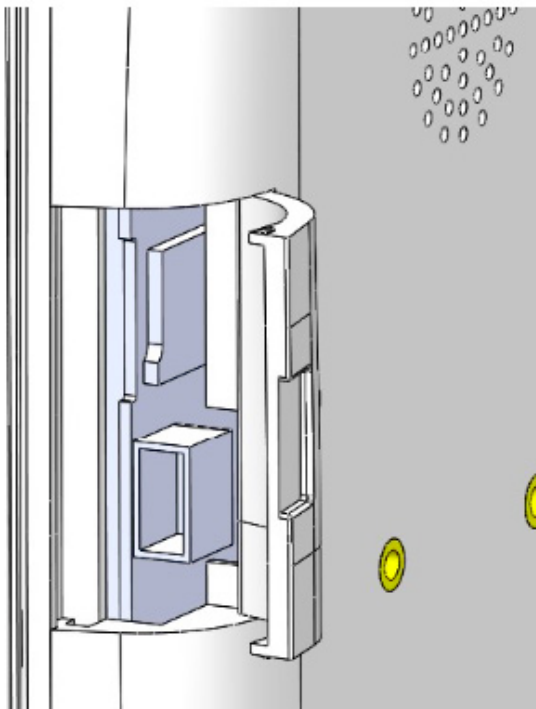
## 11.3 Dimensões de instalação da caixa de operação



Frente



Trás



Lateral (interface USB)