

 Instruções de segurança

1. Os usuários devem ler o manual de operação completa e cuidadosamente antes da instalação ou operação.
2. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas. Todas as fontes de alimentação devem ser desligadas durante o trabalho de instalação, lembre-se de não operar com a energia ligada.
3. Toda instrução assinalada com sinal deve ser observada ou executada; caso contrário, podem ocorrer lesões corporais.
4. Para perfeito funcionamento e segurança, é proibido o uso de cabo de extensão com multi-saída para conexão de energia.
5. Ao conectar o cabo de alimentação, deve-se determinar se a tensão operacional está de acordo com o valor de tensão nominal especificado na identificação do produto.
6. Don't operar sob luz solar direta, área ao ar livre e onde a temperatura ambiente é superior a 45°C ou inferior a 0°C.
7. Por favor, evite operar perto do aquecedor na área de orvalho ou com umidade abaixo de 10% ou acima de 90%.
8. Don't opere em áreas com muita poeira, substâncias corrosivas ou gases voláteis.
9. Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva, ou dobrado.
10. O fio terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao sistema de aterramento da planta de produção por condutores e terminais de tamanho adequado. Esta conexão deve ser corrigida permanentemente.
11. Todas as partes móveis devem ser impedidas de serem expostas pelas peças fornecidas.
12. Ao ligar a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura em baixa velocidade e verifique o sentido de rotação correto.
13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
 1. Conectar ou desconectar quaisquer conectores na caixa de controle ou motor.
 2. Agulha de linha.
 3. Levantar o cabeçote da máquina.
 4. Reparando ou fazendo qualquer ajuste mecânico.
 5. Máquinas em marcha lenta.
14. Reparos e trabalhos de manutenção de alto nível devem ser executados apenas por técnicos eletrônicos com treinamento apropriado.
15. Todas as peças de reposição para reparo devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não use nenhum objeto ou força para bater ou forçar o produto.

Tempo de garantia

O período de garantia deste produto é de 1 ano a partir da data de compra ou de 2 anos a partir da data de saída da fábrica.

Detalhe da garantia

Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia sob operação normal será reparado gratuitamente. No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos, mesmo que dentro do período de garantia:

1. Uso inadequado, incluindo: conexão incorreta de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoal incompetente ou operação sem precaução, operação fora de sua faixa de especificação ou inserção de outros objetos ou líquidos no produto.
2. Danos por incêndio, terremoto, iluminação, vento, inundação, sal corrosivo, umidade, voltagem anormal e qualquer outro dano causado pelo desastre natural ou por ambientes inadequados.
3. Queda após a compra ou dano no transporte pelo próprio cliente ou pela agência de transporte do cliente

* Fazemos o nosso melhor esforço para testar e fabricar o produto para garantir a qualidade. No entanto, é possível que este produto possa ser danificado devido a interferência magnética externa e estática eletrônica ou ruído ou fonte de energia instável mais do que o esperado; portanto, o sistema de aterramento da área de operação deve garantir um bom aterramento e também é recomendável instalar um dispositivo à prova de falhas (como disjuntor de corrente residual).

1 Visores de teclas e instruções e instruções de operação 1.1

Descrição das teclas e instruções

Nome	chave	Indicar
Tecla Enter		Se clicar, bloqueie/desbloqueie. (Interface de espera) Clique para verificar e salvar o conteúdo do número do parâmetro selecionado: Após selecionar o número do parâmetro, pressione esta tecla para verificar e modificar a operação. Após modificar o valor do parâmetro, pressione esta tecla para sair e salvar o parâmetro. (Interface de parâmetro)
tecla F		Clique para entrar ou sair da interface de configuração de parâmetros do usuário. No estado de desligamento, pressione e segure a tecla F para inicializar no modo de parâmetro técnico.
Parâmetro aumentar		Se clicar, aumente o valor do parâmetro. (Interface de parâmetro) Se pressionar longamente, o valor do parâmetro é aumentado continuamente. (Interface de parâmetro) Se clicar, aumente o valor da velocidade. (Interface de espera) Se pressionar longamente, o valor da velocidade será aumentado continuamente. (Interface de espera)
Parâmetro diminuir		Se clicar, diminua o valor do parâmetro. (Interface de parâmetro) Se pressionar longamente, o valor do parâmetro é continuamente diminuído. (Interface de parâmetro) Se clicar, diminua o valor da velocidade. (Interface de espera) Se pressionar longamente, o valor da velocidade será diminuído continuamente. (Interface de espera)

1.2 Instruções de operação

1.2.1 Redefinir

Impressa e ao mesmo tempo e ligue a máquina. RST é exibido, pressione confirmar,
DESLIGADO for exibido, pressione OU para mudar para ON e pressione confirmar. Depois que RST é exibido, o sistema será desligado e reiniciado.

1.2.2 Modo de depuração do motor de passo

No estado de desligamento, ajuste o came de alimentação para a posição de origem. Pressão longa e ligar o máquina para exibir a interface principal. Em seguida, pressione e segure para entrar no modo de depuração, e N-01 é exibido.

1.2.3 Bloquear e desbloquear

Na interface principal, pressione brevemente pode alternar o motor entre bloqueio e desbloqueio, iniciando o motor será bloqueado por padrão. Quando travado, a interface mostrada LOCK, o calcador para baixo e o pedal para trás podem levante o calcador, se pisar no pedal, a máquina não responderá, pressione e para modificar a velocidade de corrida. Ao desbloquear, a interface mostrará um zero dinâmico, se esta máquina do tempo estiver na posição de origem, o pedal de meio passo pode abaixar o calcador, o pedal de passo pode iniciar a máquina; se não estiver na posição original, o pedal de passo pode acionar a máquina uma vez e a máquina irá parar na posição original.

2 Parâmetros do usuário e parâmetros técnicos 2.1

Parâmetros do usuário

Não.	Unid	Faixa	Padrão	Descrição
P01	Velocidade de corrida de alta velocidade (spm)	100-3000	3000	
P02	Velocidade de corrida de baixa velocidade (spm)	100-3000	2000	
P03	Velocidade de corte	100-1000	800	
P04	Limite de velocidade do primeiro ponto	100-3000	800	
P05	Limite de velocidade do segundo ponto	100-3000	800	
P06	Limite de velocidade do terceiro ponto	100-3000	2000	
P07	Limite de velocidade do quarto ponto	100-3000	2500	
P09	Tempo de proteção do calcador	1-600	60	

2.2 Parâmetros técnicos

Não.	Unid	Faixa	Padrão	Descrição
P13	Compensação de ponto zero do motor de passo	- 100~100	- 100	Ajuste fino da posição de origem mecânica do motor de passo.
P14	Correção do ponto zero do motor do eixo principal			Impressa  no ajuste de parâmetro interface, o motor do eixo principal irá automaticamente encontrar o ponto zero e pressione  salvar depois a conclusão.
P15	O número do ponto de parada da proteção da máquina	1-990	30	Se o came de alimentação não conseguir detectar o sinal de parada, a agulha da máquina deve executar quantos pontos o número pode proteger.
P16	Número de pontos de proteção contra desaceleração	1-990	300	Se o came de alimentação não puder detectar o sinal de desaceleração, a agulha da máquina deve executar quantos pontos o número pode proteger.
P17	Agulhas sobem automaticamente como poder ligadas	0-1	1	0: DESLIGADO 1: Depois de ligar a energia, ele encontrará automaticamente o sinal de posicionamento superior e parará.
P18	Ajuste de posição para cima	1-2400	90	Ajuste da posição para cima, a agulha avançará parando quando o valor diminuir, a agulha atrasará para parar quando o valor aumentar.
P19	Tempo de execução do teste (0,1s)	1-250	30	No teste C, defina o tempo de ativação.
P20	Tempo de parada do teste (0,1s)	1-50	10	Nos testes B e C, defina o tempo de parada.
P21	Testando A	LIGADO DESLIGADO	DESLIGADO	Uma opção de teste, após configurada, realizará teste de funcionamento contínuo na velocidade P01.
P22	Teste B	LIGADO DESLIGADO	DESLIGADO	A opção de teste B, após a configuração, executará o teste funcional completo na velocidade de teste P01.
P23	Teste C	LIGADO DESLIGADO	DESLIGADO	Opção de teste C, após o ajuste, rodará sem posicionamento na velocidade de teste P01.
P24	Seleção do interruptor de proteção da máquina	0-1	1	0: DESLIGADO 1: LIGADO
P25	Velocidade de parada	100-500	210	
P26	Velocidade máxima	100-3600	3000	
P27	Posição para cima rápida ajustamento	0-2400		Ajuste a posição da agulha, o valor exibido mudará com a posição do volante, impressa  para salvar a posição atual (valor) como a posição da agulha para cima.
P28	A mais alta altura de elevação do calcador	0-2400	1460	A Altura do levantamento do calcador ao iniciar.

Não.	Unid	Faixa	Padrão	Descrição
				Nota: O valor da altura é o valor do pulso, 2400 significa que o motor de passo girou 360°.
P29	Velocidade do calcador	20-400	170	
P30	Bloquear o interruptor do pé calcador da máquina	0-1	0	Ao iniciar a máquina, sob o estado de travamento, o calcador pode retroceder.
P31	Posição de corrida do passo do pedal	30-1000	750	Posição inicial de alta velocidade.
P32	Pedal para a posição intermediária	30-1000	420	
P33	Posição de meio passo do pedal	30-1000	600	Posição inicial de baixa velocidade.
P34	Posição do pedal para trás	30-1000	130	
P41	Contagem de peças	0-9999	1	Pressão longa  limpar
P42	Exibição de informações	N01-N07		N01 Número da versão do controle eletrônico número de série N02 Número da versão penal N03 Velocidade N04 Pedal AD N05 Ângulo mecânico de posicionamento superior N06 Ângulo mecânico de posicionamento inferior N07 Tensão de barramento AD
P43	Seleção de modelo	0-3		
P44	Força de retenção do calcador	0-3	3	
P45	Seleção do pedal traseiro durante a pausa		1	

Observação: o valor inicial dos parâmetros é apenas para referência e o valor real dos parâmetros está sujeito ao objeto real.

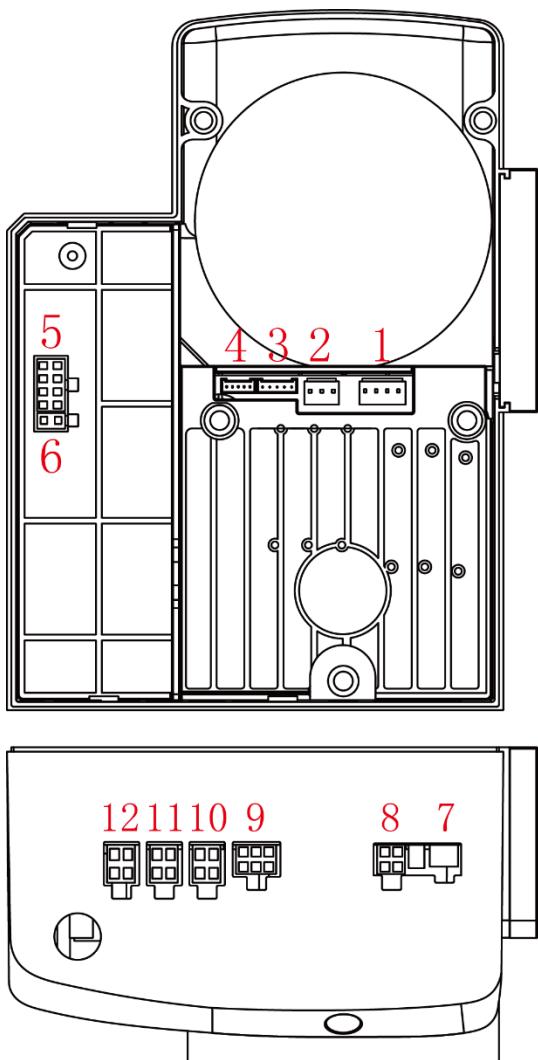
3 Lista de códigos de erro

Erro Código	Problema	Medir
E01	Alta voltagem	1. Se a tensão da rede é superior a AC260V. 2. Se for uma fonte de alimentação autogerada, reduza a potência do gerador. 3. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle e notifique o serviço pós-venda.
E02	Baixa voltagem	1. Se a tensão da rede é menor que AC160V. 2. Redefinir. 3. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle e notifique o serviço pós-venda.
E03	Comunicação da CPU anormal	1. Desligue o sistema e verifique se a conexão da tela do visor está solta ou desconectada, reinicie o sistema após retorná-lo ao normal. 2. Desligue a energia do sistema, retire a caixa de controle e conecte apenas o cabo de alimentação para ligar, seja o alarme E05, se ainda o alarme E03, substitua a caixa de controle e avise o serviço pós-venda.
E05	Sinal do pedal anormal	1. Verifique se o conector do pedal está solto ou caído e reinicie o sistema após retorná-lo ao normal. 2. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o controlador de velocidade e notifique o serviço pós-venda.
E07	Rotor travado do motor do eixo principal	1. Desligue a energia e verifique se o volante pode ser girado suavemente (gire o volante manualmente), se não puder ser girado, verifique a máquina; 2. Desligue a energia, verifique se o conector de alimentação do motor está solto, conecte-o e reinicie-o; 3. Verifique se a posição de parada da agulha superior está correta, caso contrário, ajuste a posição de posicionamento superior; 4. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço pós-venda.

E10	Sobrecorrente do eletroímã	<p>1. Desconecte o conector do solenóide, se houver alarme E10, substitua a caixa de controle e notifique o serviço pós-venda.</p> <p>2. Se não houver alarme após remover o conector do solenóide, conecte-o novamente.</p>
E11	O sinal de posicionamento do codificador do motor do eixo principal está anormal	<p>1. Desligue a energia do sistema, verifique se o conector do codificador do motor do eixo principal está solto ou caído, restaure-o ao normal e reinicie o sistema. 2. Verifique se o ajuste de correção do ponto zero do motor está correto; redefinir a correção do ponto zero do motor; Se houver óleo na placa de código do codificador, limpe-o se houver;</p> <p>3. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço pós-venda.</p>
E14	O sinal do codificador do motor do eixo principal está anormal	<p>1. Desligue a energia do sistema, verifique se o conector do codificador do motor do eixo principal está solto ou caído, restaure-o ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2. Verifique se a grade está instalada corretamente (se os parafusos da grade estão apertados e se a grade está no centro do encoder). 3. Verifique se há óleo na placa de código do codificador, se houver, limpe-o e reinicie o sistema após a recuperação.</p> <p>4. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço pós-venda.</p>
E15	Sobrecorrente do acionamento do motor do eixo principal	<p>1. Verifique se o cabo de alimentação do motor está com mau contato.</p> <p>2. Verifique se o cabo de alimentação do motor está danificado.</p> <p>3. Substitua a caixa de controle ou o motor do eixo principal e notifique o serviço pós-venda.</p>
E17	Máquina capotou	<p>1. Desligue a energia do sistema e verifique se a máquina está virada.</p> <p>2. Verifique se a configuração de detecção do interruptor de proteção da máquina está correta.</p> <p>3. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou painel e notifique o serviço pós-venda.</p> <p> Impresa para cancelar o alarme uma vez.</p>
E19	O sensor de desaceleração do came de alimentação não está na posição correta	Verifique se a posição do came de alimentação está normal e se o sensor de desaceleração está danificado.
E20	O sensor de parada do came de alimentação não está na posição correta	Verifique se a posição do came de alimentação está normal e se o sensor de parada está danificado.
E82	Sobrecorrente do motor de passo	<p>1. Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo está preso. Se estiver preso, remova primeiro a falha mecânica da máquina. Se estiver normal, verifique se o conector do motor de passo está solto ou caído, restaure-o ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo e notifique o serviço pós-venda.</p>
E84	O sinal de posicionamento do codificador do motor de passo está anormal	<p>1. Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo está preso. Se estiver preso, remova primeiro a falha mecânica da máquina. Se estiver normal, verifique se o conector do encoder do motor de passo está solto ou caído e reinicie o sistema após retorná-lo ao normal.</p> <p>2. Verifique se a grade está instalada corretamente (se os parafusos da grade estão apertados e se a grade está no centro do encoder); 3. Verifique se há óleo na placa de código da grade, se houver, limpe e reinicie o sistema após a restauração;</p> <p>4. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo e notifique o serviço pós-venda.</p>

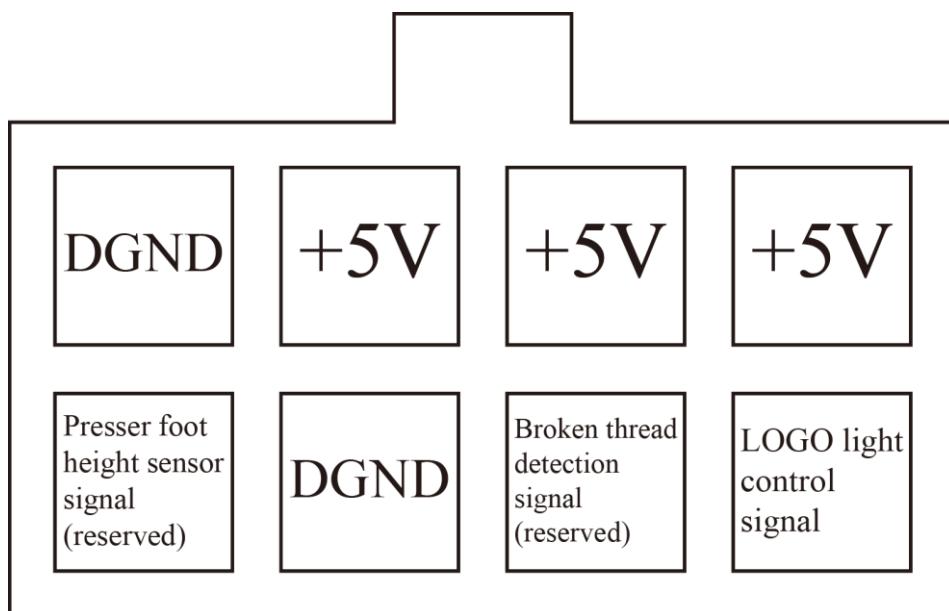
E85	O sinal do encoder do motor de passo está anormal	<p>1. Desligue a energia do sistema, verifique se o conector do encoder do motor de passo está solto ou caído, restaure-o ao normal e reinicie o sistema. 2. Verifique se a grade está instalada corretamente (se os parafusos da grade estão fixados e se a grade está no centro do encoder);</p> <p>3. Verifique se há óleo na placa de código da grade, se houver, limpe e reinicie o sistema após a restauração;</p> <p>4. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo e notifique o serviço pós-venda.</p>
E86	O motor de passo falhou ao iniciar	<p>1. Desligue o sistema, verifique se o conector do cabo de alimentação do motor de passo e o conector do codificador estão soltos ou caídos, restaure-os ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2. Verifique se a grade está instalada corretamente (se os parafusos da grade estão apertados e se a grade está no centro do encoder); 3. Verifique se há óleo na placa de código da grade, se houver, limpe e reinicie o sistema após a restauração;</p> <p>4. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo e notifique o serviço pós-venda.</p>
E87	Rotor travado do motor de passo	<p>1. Desligue a energia do sistema e observe se o motor de passo está preso. Se estiver preso, remova primeiro a falha mecânica da máquina. Se estiver normal, verifique se o conector do cabo de alimentação do motor e o conector do encoder estão soltos ou caídos, restaure-os ao normal e reinicie o sistema.</p> <p>2. Se ainda não funcionar normalmente, substitua a caixa de controle ou o motor de passo e notifique o serviço pós-venda.</p>

Diagrama de 4 portas

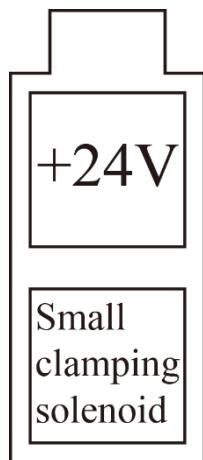


1	Servo motor port
2	Stepper motor port
3	Servo motor encoder port
4	Stepper motor encoder port
5	Function port 1
6	Function port 2
7	Control box programming port
8	Pedal port
9	Feed cam sensing port
10	Bottom thread detection port
11	Cloth puller sensing port
12	Blowing valve port

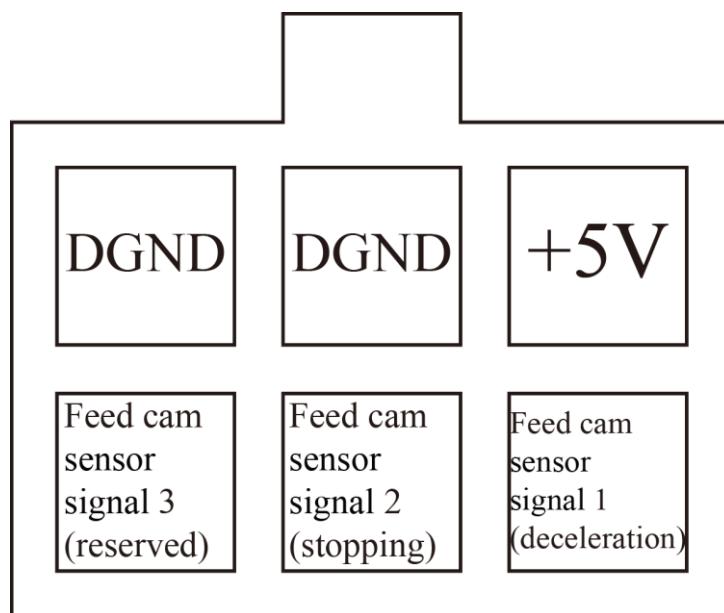
Descrição da porta de função 1



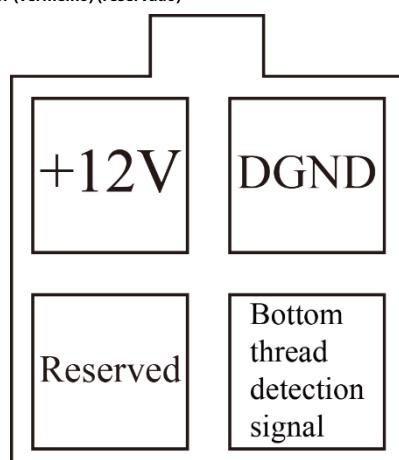
Descrição da porta de função 2 (reservada)



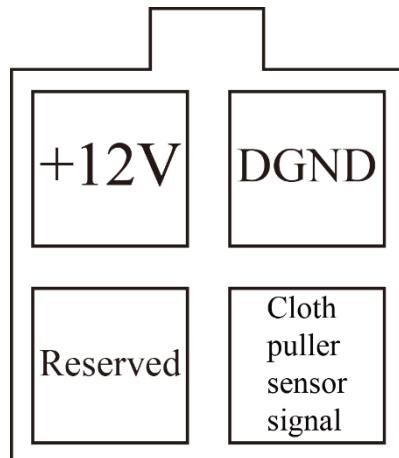
Descrição da porta de detecção do cane de alimentação



Descrição da porta de detecção de thread inferior (vermelho) (reservado)



Descrição da porta de detecção do extrator de pano (azul) (reservado)



Descrição da porta da válvula de sopro (laranja) (reservado)

